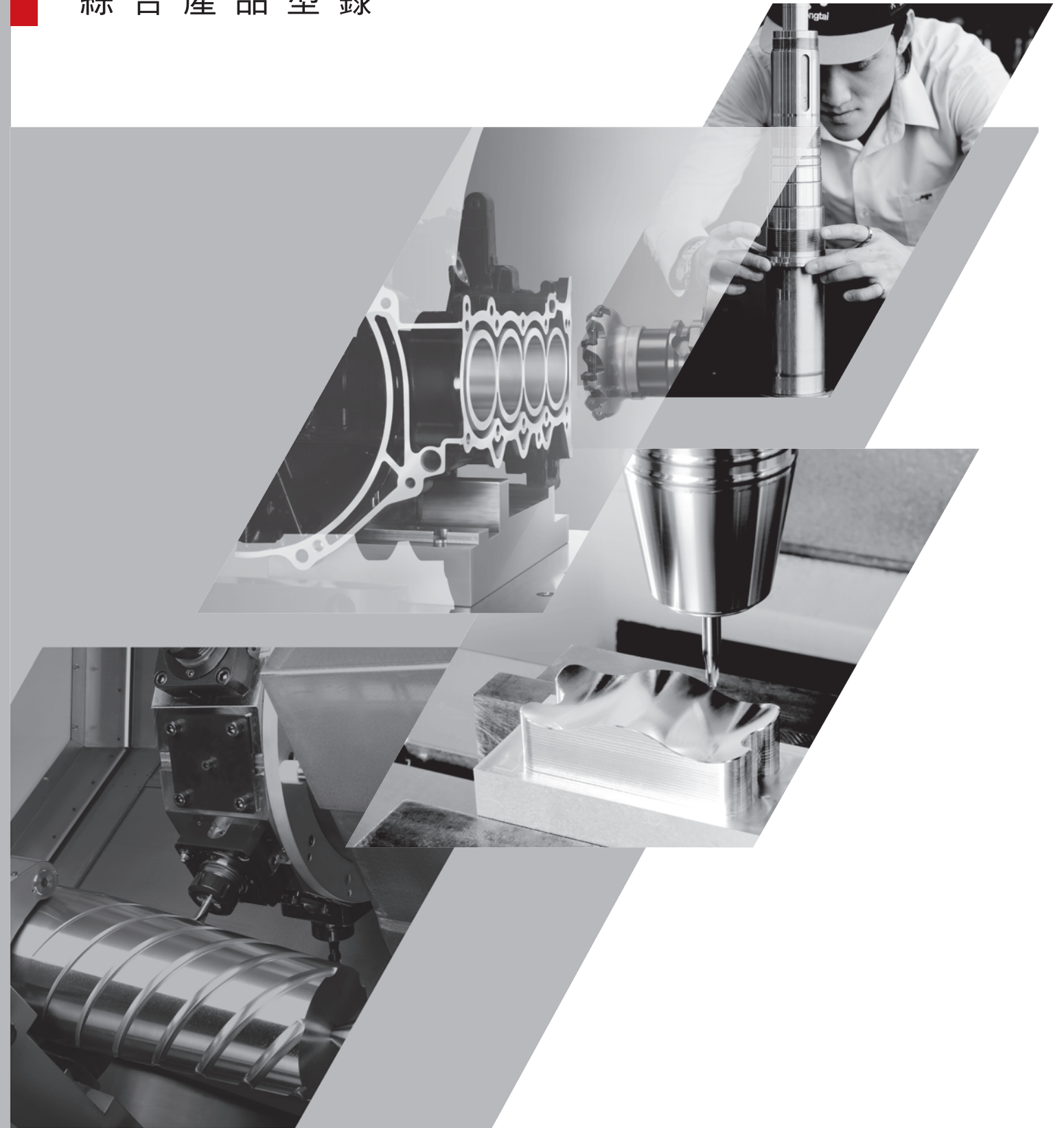


東台精機

綜合產品型錄



東台精機股份有限公司

MEMBER OF
TTGROUP



官方網站 全球據點

營運總部

82151 高雄市路竹區路科三路3號

TEL : 886-7-9761588 FAX : 886-7-9761589

www.tongtai.com.tw

北區事務所 (台灣)	TEL : +886-3-4551399	FAX : +886-3-4559730
中區事務所 (台灣)	TEL : +886-4-23589600	FAX : +886-4-23589993
日本分公司	TEL : +81-047-712-0835	FAX : +81-047-712-0870
歐洲分公司	TEL : +31-161-454639	
馬來西亞分公司	TEL : +603-78597113	FAX : +603-78597115
越南分公司	TEL : +84-24-62766090	
泰國分公司	TEL : +66-2-3164708-10	FAX : +66-2-3164711
印尼事務所	TEL : +62-21-45850875	FAX : +62-21-45850876

中國營運中心

蘇州東昱精機有限公司

江蘇省蘇州市吳江經濟開發區華鴻路555號

TEL : 86-512-63430168 FAX : 86-512-63431622

E-mail : sales@tong-yu.com.cn

www.tongtai.com.tw/cn

武漢分公司	TEL : +86-27-84586587	
重慶分公司	TEL : +86-23-67865925	FAX : +86-23-67867717
廣東分公司	TEL : +86-769-81158198	FAX : +86-769-81158108
天津分公司	TEL : +86-22-24417640	FAX : +86-22-24416738
上海事務所	TEL : +86-21-24208138	FAX : +86-21-34073262
瀋陽事務所	TEL : +86-24-24142968	FAX : +86-24-24115782

TTGroup 集團成員

榮田精機股份有限公司

TEL : 886-7-9759888

FAX : 886-7-9759999

www.honorseiki.com

亞太菁英股份有限公司

TEL : 886-4-23589313

FAX : 886-4-23588913

www.apecnc.com

譚泰精機股份有限公司

TEL : 886-6-3841155

FAX : 886-6-3841177

www.quicktech.com.tw

PCI-SCEMM

TEL : 33-4-77426161

FAX : 33-4-77426023

www.pci.fr

ANGER Machining GmbH

TEL : 43-7229-71041-0

FAX : 43-7229-71041-199

www.anger-machining.com

關於東台

No. 1 名列前茅

東台精機為東台集團旗下規模最大的成員，東台集團也為台灣營收最高的上市櫃工具機集團。(排名依據2019台灣上市櫃工具機整機廠公開之財務資料)

逾50年深厚基礎

我們成立於1969年，並於2003年於台灣股票市場上市(4526.TW)，坐落於台灣高雄，以專用機起家，現已是產品線最為豐富的工具機廠。

3+ 生產基地

東台精機一廠與二廠皆設立於高雄路竹科學園區，海外生產基地「東豆精機」則坐落在中國蘇州。

技術領先

東台以「持續創新」為企業發展重點，每年持續投入3-5%的研發預算，除切削工具機開發與應用研究外，更跨足了超音波輔助加工、雷射加工以及金屬3D列印等先進製程領域，過去十年來更通過了73項專利的申請。

加工完整解決方案

我們具有豐富的產品線，包含立/臥式加工中心機、立/臥式車床、複合式加工中心、搪銑床、金屬積層製造設備、PCB加工機、雷射加工機等，可提供一站式購足服務。我們具有豐富的Turnkey方案經驗與整廠整線輸出能力，從一開始的機台選定到最後的機台加工全數由東台規劃執行，客戶驗收完成即可投入生產。

軟硬實力兼具

東台精機具有專門的軟體與自動化系統研發單位，從智慧製造系統、整線管理系統到智慧化生產線，從PLC編輯到機台控制系統開發。透過獨立設置的研發單位，才有辦法更加體現客戶的需求。

85+ 銷售服務據點 遍佈全球

東台精機於亞洲、歐洲、東南亞等主要國家設直營據點，如中國子公司、日本分公司、泰國分公司等全球具有超過85銷售服務據點，您可就近找到可靠的設備供應商。

觀看形象影片



關注我們



Facebook



YouTube



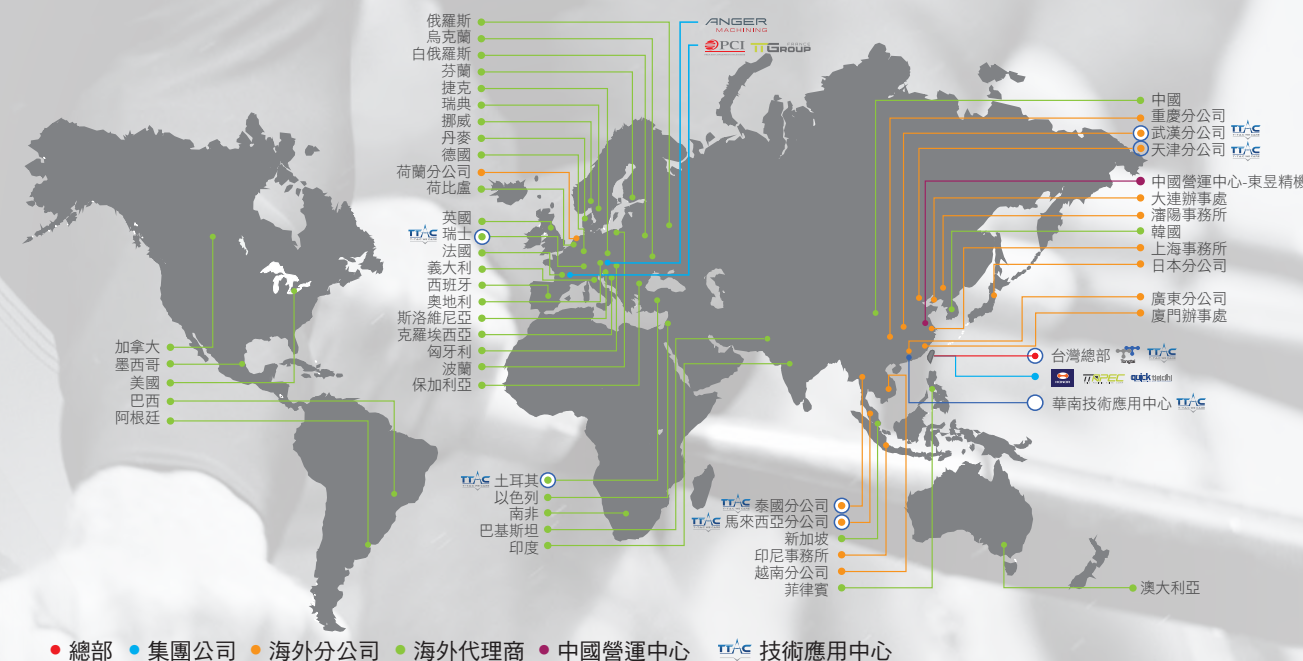
Linkedin



WeChat

世界的東台

全球銷售及服務據點



東台精機為東台集團的母公司，透過資源、技術與產業經驗共享的方式，水平方式整合集團成員(榮田精機、亞太菁英、譚泰精機、PCI-SCHEM及ANGER MACHINING)的產品、技術與服務能量，拓展全球市場並滿足客戶於加工設備、加工解決方案、應用技術及相關服務需求，成為客戶邁向成功的最佳夥伴。

東台產品已通過許多不同產業的國際領導廠商或代工廠所之驗證，例如，BMW、Volkswagen、Fiat、Toyota、Honda、Renault-Nissan、Continental、TRW、Bosch、GE航空、Rolls-Royce、Pratt&Whitney、Safran集團等。為了貼近客戶，滿足業務與服務需求，東台積極在荷蘭、羅馬尼亞、美國、中國、日本、馬來西亞、印尼、泰國及越南等地設立分公司，開發當地市場；另外在全球其他重要市場，設有代理商負責產品的銷售及服務，建構綿密完整的銷售服務網絡。

查詢全球據點



T GROUP



精密加工製程及單元組立



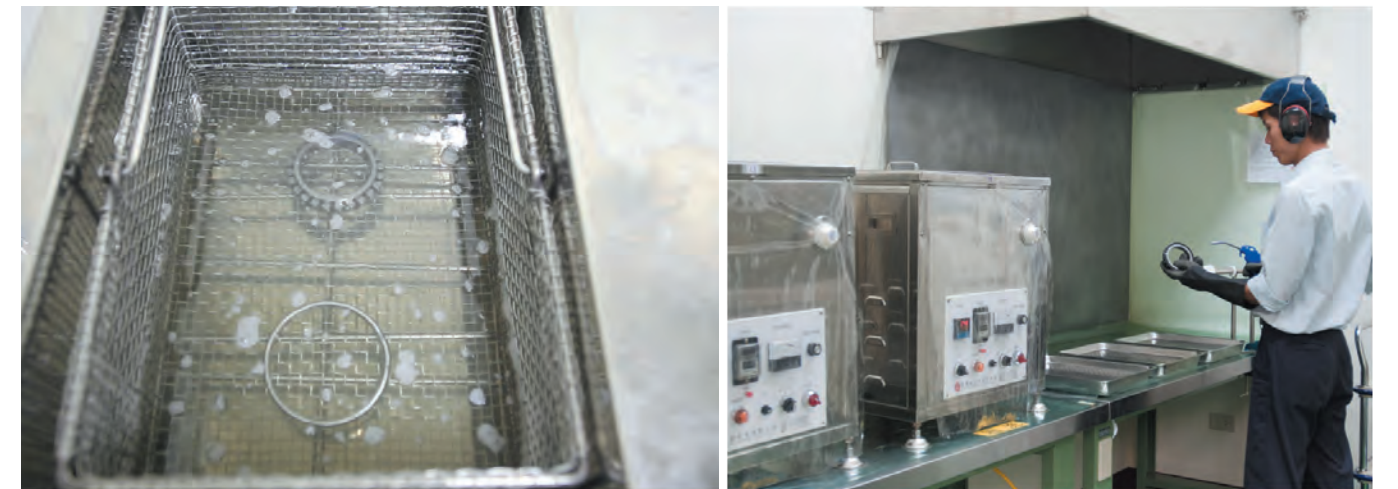
在關鍵零件加工生產部份，目前東台廠內備有日製五面加工中心機、立式研磨機、臥式搪銑床、立式及臥式加工中心機及數控車床共計逾30台加工設備，作為內部加工使用，其中逾半的機台為東台自行組立機台。

舉凡：底床、立柱、主軸機箱及齒輪機箱等重要鑄件，藉由精密的設備、豐富的經驗與精密檢測儀器，確保產品精度，維持產品品質，延長機構壽命，提昇機台可靠度。

品保檢驗部門在零件加工完成後，進行嚴密的精度檢測。品檢部備有各式精密檢測儀器，如：三次元檢測儀、真圓度測試儀等精密儀器，針對內部加工完成機械零件，依據設計圖面內容逐項進行檢測，確保各部品零件的精度。



機構組立全程於恆溫調控組立室進行組立，藉以達成關鍵零組件嚴苛的精密要求。包含主軸、齒輪機構及動力轉塔等重要機構，由專業裝配工程師進行組立，並進行機構試運轉及負載測試。



軸承超音波清洗機，透過振動傳導，在清洗液內反覆產生空洞位置的現象，形成孔蝕效應 (cavitations)；當空洞相互撞擊時，即有極大之壓力產生，透過吸引或剝脫的作用，消除附著在清洗物上的污垢，達到徹底洗淨的絕佳效果。



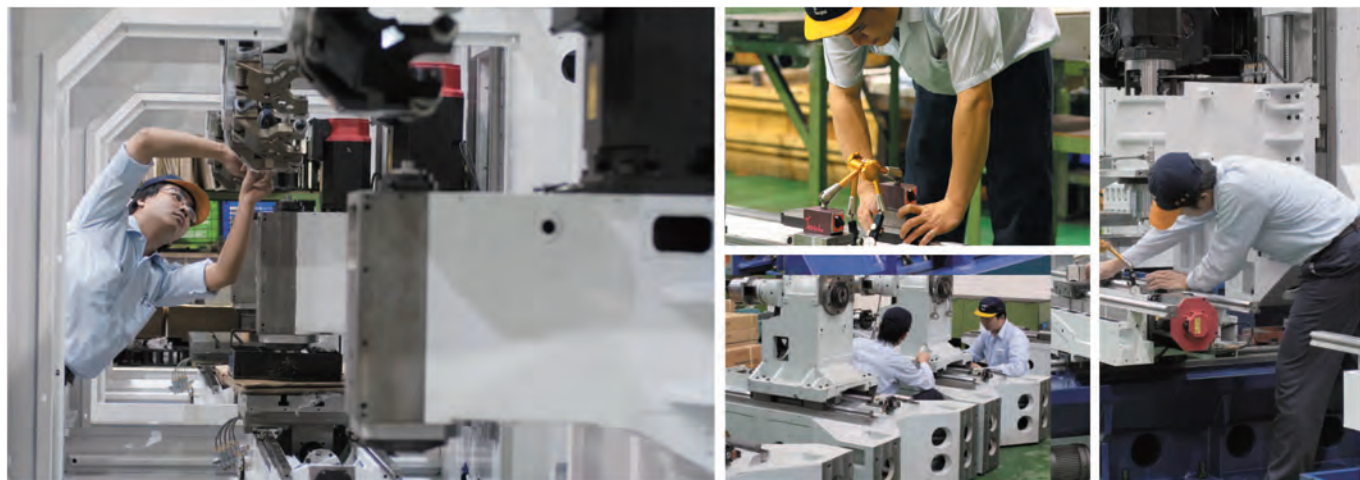
主軸跑合溫升監控模組，可確保主軸軸承的潤滑油脂均勻分佈於滾珠及滑道空隙，確保主軸性能及延長使用年限。主軸動平衡測試則是為了機台在高速運轉下，主軸保持動態平衡，達到高性能與高精度的加工表現。

優異品質控管



精密裝配

所有機台皆由經驗豐富的裝配工程師，依據嚴謹的作業程序執行機台組裝及精密調校，並且定期遴選優秀的廠內資深工程師及廠外研究專家，不定期進行內部技術檢討研究會，提昇內部人員技術水準，維持先進且可靠的裝配技術，並且以專業謹慎、逐步踏實的態度，一步一步的進行機台精度組立，確保機台最穩定的狀態。



品質控管

為確保機台組立精度，東台依據內控流程，訂定標準作業程序，並且在機台組立的過程中，依據機台組立自主檢查表，逐項進行安裝及精度測試，以確保機台成品的精良。為確保精度檢測的效果，品檢部門延攬超過30位的專業檢驗工程師，透過嚴格的內部訓練，專業且確實的針對機台進行檢驗測試，並詳實記錄於記錄表中。東台目前備有雷射量測、循圓量測、三次元檢測儀、真圓度機…等共計逾25台的檢測儀器，搭配專業的人員進行逐項檢驗，並且確實的記錄且保持於資料庫中，以利後續查詢使用。



專用機生產/客製化設備研發

東台成立之初，為配合台灣工業的發展趨勢，早期以製造專用機、單能仿削機起家，提供加工設備給台灣的機車業與家電業，為客戶解決進口設備購入時程過長與服務成本過高的問題。

專用機的研發流程，第一事業部在確認收到訂單後，機台開發時程僅為半年的時間。在開發時程之內，必須完成機台結構設計規劃、客戶端技術檢討並承認、機台組立、機電整合及加工測試等工作，並且最終客戶到廠進行驗收確認完成並結案。故專用機所需的技術層次是相當高，也因此產業中獲得專用機東台的稱號。



客製化設備研發

滿足客戶需求，一直是東台研發設備的努力目標。機械設計工程師運用專業能力，規劃出符合客戶需求的機械結構、工程工序排定、治具夾持、加工方式規劃等工作。年復一年，不斷在客製化的領域上鑽研，造就東台堅實且深厚的研發能力，也讓客製化成為東台與市場區隔的強項，近幾年技術更加成熟，逐漸發展針對客戶需求，短時間內開發大批量生產的專用機台，更是客製化能力登峰造極的佐證。



觀看影片



整廠整線規劃能力

整廠整線規劃

在事業部的組織架構中，配有專業的設計部門及試車部門。設計部門主要工作是針對客戶加工物排設機台產線。設計工程師會針對加工物進行工序分析後，進一步選定加工機台及排出產線機台配置圖，同時計算出相關機台加工時間、生產線年度產能及設備投資費用等相關資料。在資料準備齊全後，與客戶進行技術檢討，針對規劃規格內容逐項檢討後修改定案。試車部門在機台組立完成後，投入刀具設定、夾治具組立及機台加工切削的工作，並且負責最終客戶至東台廠內進行機台精度驗證的工作。

在整廠整線規劃的過程中，由一開始的機台選定到最後的機台加工，全數由東台進行規劃執行，待客戶驗收完成後，即可投入客戶端進行產品生產並且立即獲利，是東台獨到的技術支援，更為客戶所津津樂道。

近年來更導入3D設計的概念，利用初步的刀具規劃、治具規劃、產線排設、產線加工物流程等等，透過簡易的影片展示，具體且簡要地闡述設計規劃的理念，讓客戶立即瞭解機台結構，縮短機台開發時程並且避免發生錯誤，更有利於機台產線的排設，提供最佳投資方案，滿足客戶需求。



技術應用中心

T-TAC之成立以「主動關懷客戶的加工解決方案」為宗旨，以東台頂尖的應用技術提供給客戶先進加工技術、問題解決方案、試做加工測試，使客戶擁有絕佳操作性、卓越稼動率、保養便利性，幫助客戶增加競爭力，與客戶共創雙贏。



T-TAC技術應用中心解決方案

解決方案	內容
產品試製	藉由加工製程規劃、夾治具設計與規劃，由應用技術人員加工試製，快速反應客戶試製需求，積極對應
加工技術	導入創新技術，追加額外的機能，提供本機無法提升的創新解決方案
本機技術	由技術人員在相同本機測試客戶現有問題，進行問題診斷及提供解決方案，應用技術人員可到客戶端提供服務
人員培訓	培養既有客戶、潛在客戶、代理商、教師生和員工，強化使用能力
技術發表	舉辦新產品及新技術發表會，由周邊應用硬軟體供應商，搭配高可靠度產品技術，提供較目前加工能力所欠缺高效率、高稼動加工技術

汽車零件



機車零件



家電類用零件



閥類及配件

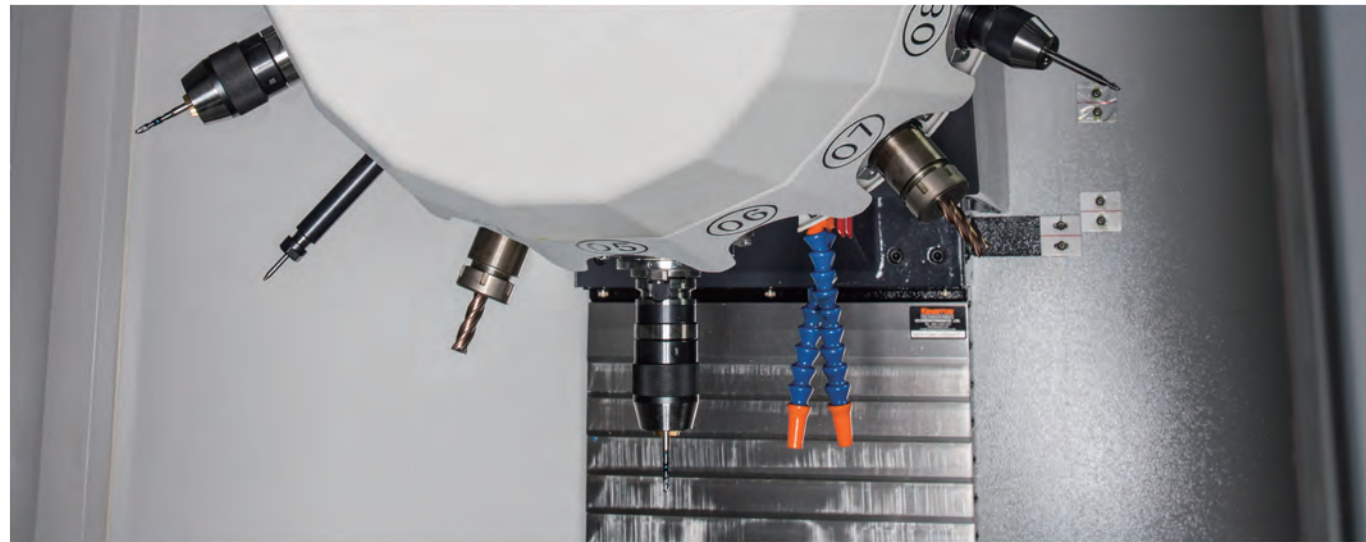


其他產品



EZ-II Series

立式鑽孔攻牙機

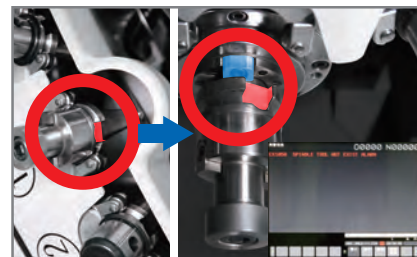


產品特點

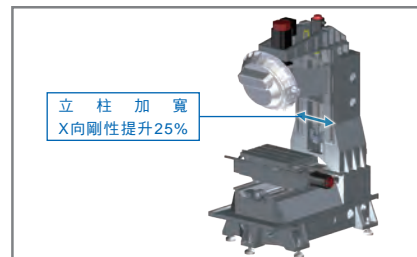
- 高速自動換刀機構，T-T僅1.2秒
- 刀庫由伺服馬達驅動，選刀速度快
- 主軸採用馬達直結方式驅動，剛性攻牙達6,000 rpm
- 三軸快速進給達60 m/min，加速度達1.2G
- 主軸最高轉速達24,000轉(選配)
- 標準BBT接觸主軸，加工精度更提升



■ 東台藍 ■ 新芽綠



▶ 若刀具放置角度不正確，傳動鍵未卡入鍵槽，系統可偵測刀具未完全夾緊，控制器螢幕亦同時顯示警報訊息。



▶ 透過有限元素動態特性分析，強化立柱及主軸滑台，實測X軸向之抗變形能力提升25%，提高側向切削應力承受度，除了表面加工品質提升之外，更延長了刀片壽命。

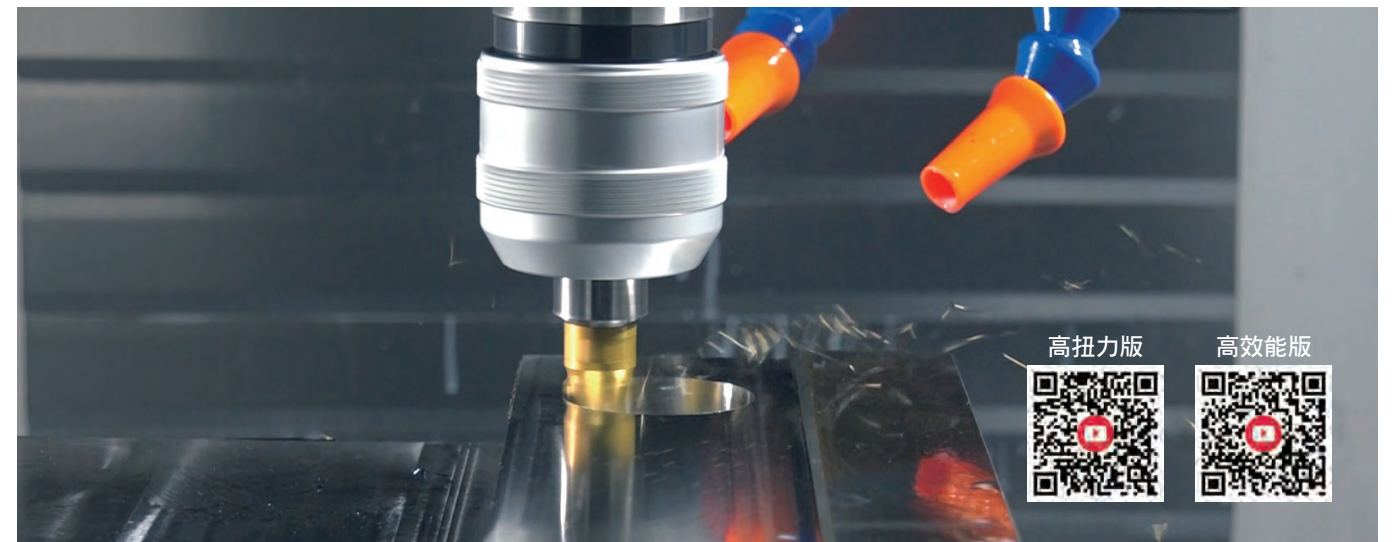


▶ 大斜度排屑鈹金，配合底床沖屑系統，將切屑快速排出機外，排屑性能優異。鈹金式排屑，切屑不接觸底床，避免熱效應影響精度。

規格	單位	EZ-5II	EZ-7II
工作台尺寸(L×W)	mm	600×400	850×400
最大負重	kg	300	
X/Y/Z 軸行程	mm	510/400/300	710/400/300
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	60/60/60	
主軸錐度		7/24 Taper No. 30	
主軸轉速	rpm	12,000 (24,000)	
主軸馬達	kW	5.5/3.7 (3.7/1.5)	
刀具容量	pc	21	

VTX-II Series

立式鑽孔攻牙機 / 高扭力版&高效能版

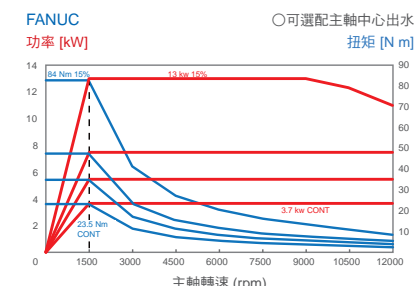


產品特點

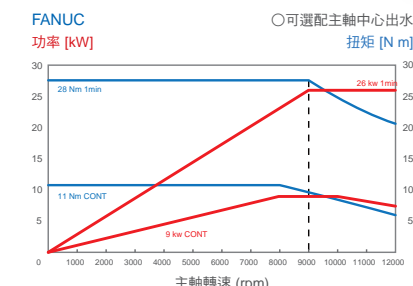
- 在EZ-II的特性與結構基礎上再強化，搭配滾柱線軌與高性能馬達，提供更優越的加工能力，同時具有鑽孔攻牙機敏捷、快速的特性。
- 搭配高扭力馬達時，能提供中型加工中心等級的加工扭力，同時具有小型鑽孔攻牙機敏捷、快速的特性。
- 搭配高效能馬達時，擁有優異的主軸加減速能力，使主軸快速定位至換刀點，可大幅縮短CT時間。



■ 東台藍 ■ 新芽綠



▶ 高扭力版扭矩曲線圖。



▶ 高效能版扭矩曲線圖。

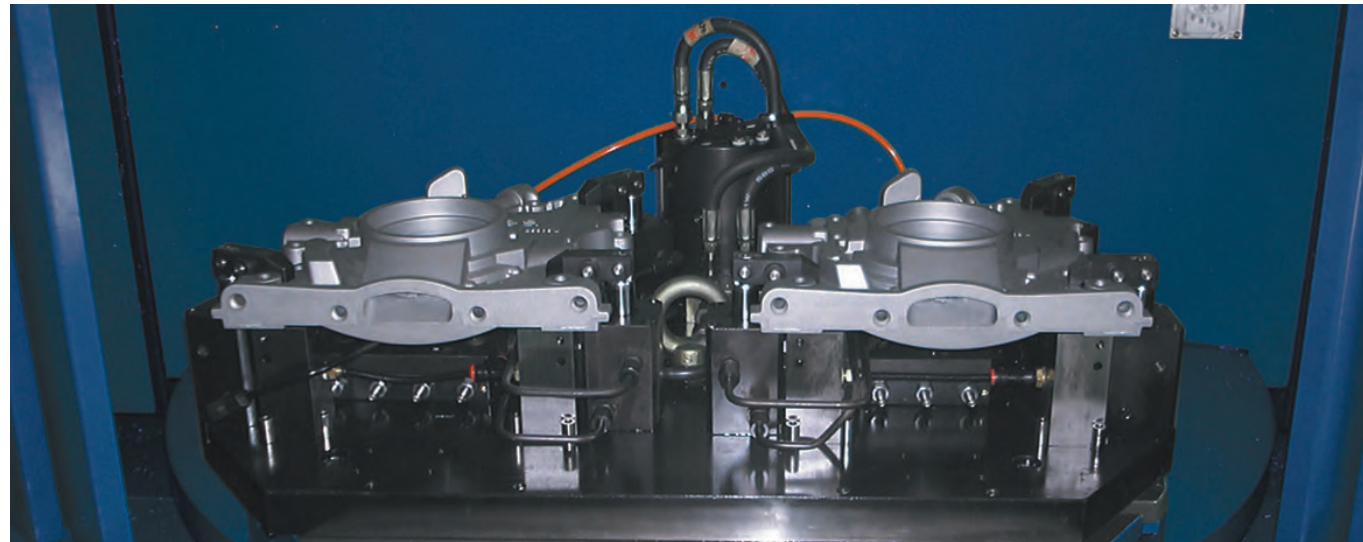


▶ 全面提升介面剛性，採DB排列之滾柱線軌，工作負荷能力高。

規格	單位	VTX-5II	VTX-7II
工作台尺寸(L×W)	mm	600×400	850×400
最大負重	kg	300	
X/Y/Z 軸行程	mm	510/400/300	710/400/300
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	60/60/60	
主軸錐度		7/24 Taper No. 30	
主軸轉速	rpm	12,000	
主軸馬達	kW	13/3.7(26/9)	
刀具容量	pc	21	

TMV Series

立式鑽孔攻牙機 / 附自動交換工作台



產品特點

- 動柱式設計
- 搭載工作台自動交換系統，可提升生產效率
- 刀臂式刀具交換裝置，T-T僅0.9秒
- BT-30主軸，剛性攻牙最高轉速達6,000轉
- 適合3C產業等小型零件及鎂鋁合金加工



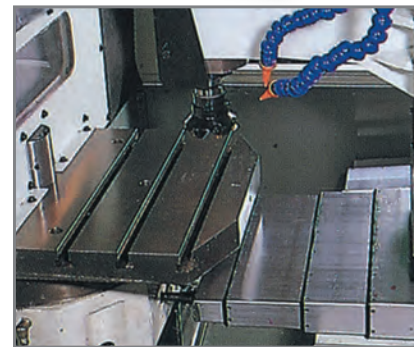
東台藍



▶ 直結式主軸 1,5000 rpm
主軸馬力 2.2/1.5 kW



▶ 皮帶式主軸轉速12,000/8,000/4,000 rpm
(三種Type可選擇)；主軸馬力 3.7 kW (選配 5.5 kW)

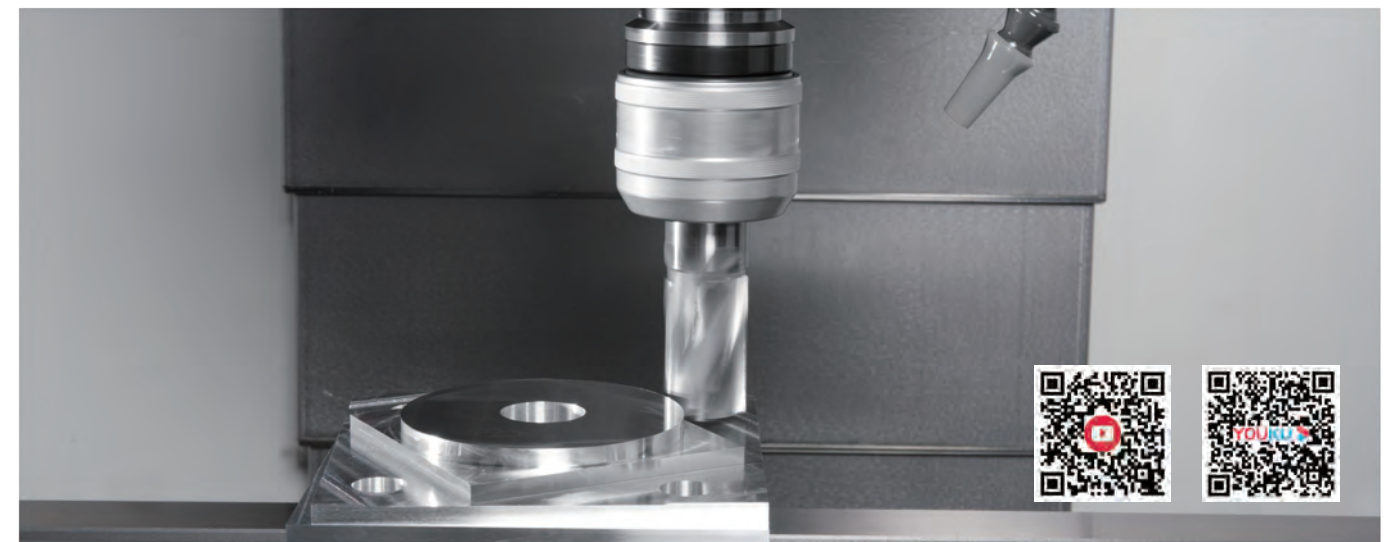


▶ 動柱式設計及APC工作台交換可大幅提高生產效率。

規格	單位	QT-II+APC	TMV-510+APC	TMV-510T+APC
工作台尺寸(L×W)	mm	600x360		
最大負重	kg	100x2		
X/Y/Z 軸行程	mm	510/360/435	510/360/300	510/360/435
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	40/40/48		
主軸錐度		7/24 Taper No. 30		
主軸轉速	rpm	15,000 (20,000)	8,000 (4,000) (12,000)	
主軸馬達	kW	2.2/1.5 (9/5.5/3.7)	5.5/3.7	
刀具容量	pc	20	10 (14)	20

VP Series

立式加工中心機 / 標準型

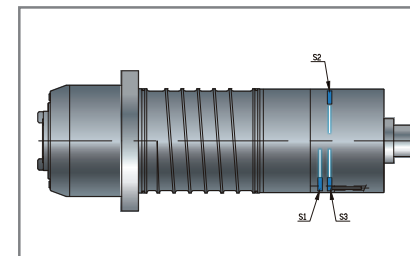


產品特點

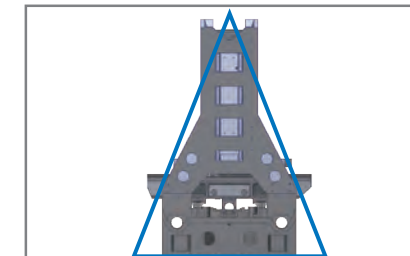
- 高品質的直結式主軸與高剛性結構設計
- BBT-40主軸，支援雙面接觸式刀把
- 優異的精度與切削性能
- 泛用型機種，適合各種不同加工類型的產業
- 高性價比



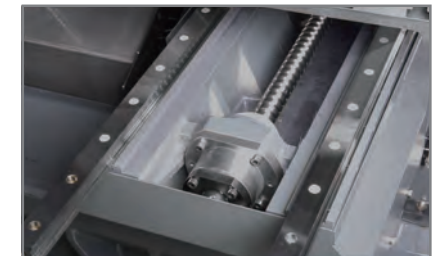
東台藍 新芽綠



▶ 標準配置主軸拉桿位置感測器技術，可檢測主軸是否確實完成夾刀，避免發生刀具夾持不良運轉或無刀運轉的狀況。



▶ Delta結構搭配大跨距立柱結構與底床順暢的力流設計，使切削力抵抗及傳導能力佳，提供用戶穩定的加工精度。



▶ 三軸螺桿預拉設計，有效地降低熱膨脹效應帶來的影響，保持加工精度。

規格	單位	VP-8	VP-10
工作台尺寸(L×W)	mm	900x510	1,070x510
最大負重	kg	500	
X/Y/Z 軸行程	mm	820/510/535	1,020/510/600
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	48/48/36	36/36/36
主軸錐度		7/24 Taper No. 40	
主軸轉速	rpm	10,000 (15,000)	
主軸馬達	kW	11/7.5 (15/7.5)	
刀具容量	pc	24 (30)	

QVM-610AII

立式加工中心機 / 附自動交換工作台

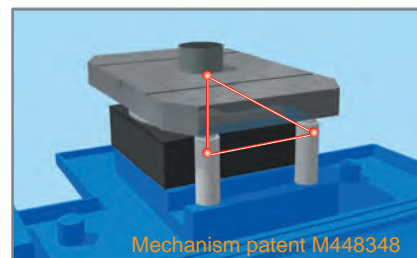


產品特點

- 動柱式設計
- 搭載工作台自動交換系統，可提升生產效率
- 工作台交換時間僅4秒，減少非切削時間的浪費
- 工作台三點夾緊支撐機構(專利)，確保加工精度穩定
- 工作台最大載重達400 kg x 2



東台藍



▶ 使用東台特有之三點夾緊支撐機構專利，工作台單邊三點支撐及夾緊，提高加工側向及軸向穩定性，確保極佳之加工面粗度表現。



▶ APC應用滾子凸輪機構搭配馬達驅動，所需之啟動扭矩低，縮減工作台交換時間。APC交換機構使用電動馬達驅動，取代一般油壓驅動方式，達到節能及省保養訴求。



▶ 動柱系統內最關鍵之界面剛性，採用德製REXROTH線性滑軌，完美呈現工作物固定，刀具移動所帶來的高品質加工精度。

規格	單位	QVM-610AII
工作台尺寸(LxW)	mm	700x410
最大負重	kg	400x2
X/Y/Z 軸行程	mm	610/410/510
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	36/36/30
主軸錐度		7/24 Taper No. 40
主軸轉速	rpm	8,000 (10,000)
主軸馬達	kW	11/7.5/5.5 (12/9.0/7.5)
刀具容量	pc	24 (30)

TMV Series

立式加工中心機

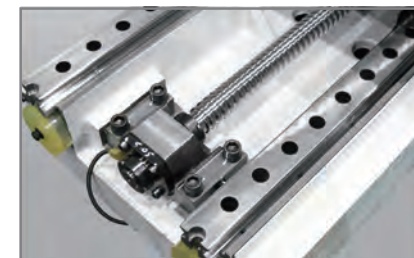


產品特點

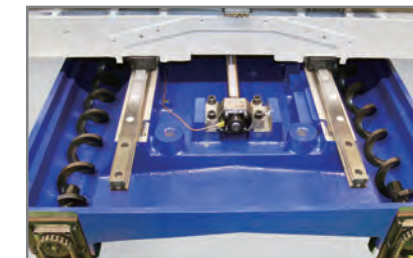
- 歷年暢銷機型，T to T 2秒
- 高剛性結構設計
- 採用高精度等級之線性滑軌與滾珠螺桿，三軸快速進給達48 m/min
- 高切削效率，加工穩定
- 可支援客製化設計，廣受汽車產業客戶青睞



東台藍



▶ 三軸滾珠螺桿均施予預拉，防止溫升熱膨脹，改善加工溫升變位，抑制熱伸長度，確保頂級機台性能及工件精度。

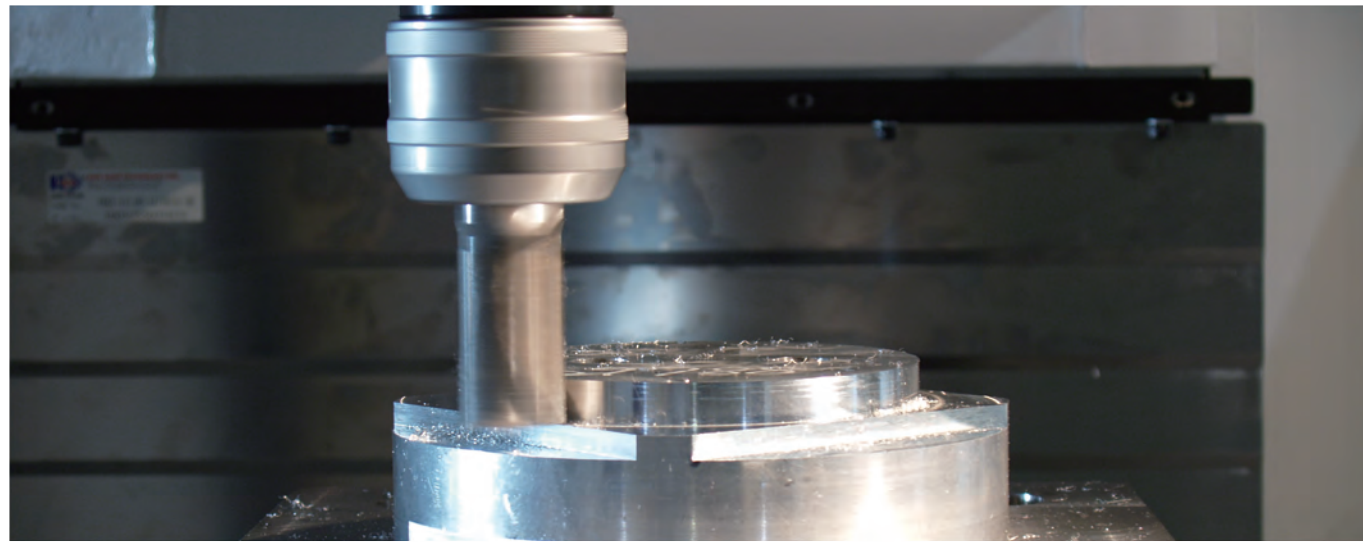


▶ 底床沖水系統，搭配良好的雙排屑系統設計，可有效減少切屑堆積。並可選配雙捲屑螺桿，提升切屑移除效果，減少人工清潔時間。



▶ 人體工學規劃設計，讓使用者於最舒服的狀態下，掌握機台狀況，於程式撰寫同時，可目視管理實際加工狀況，達到最佳工作效能並降低錯誤發生。

規格	單位	TMV-720A	TMV-850QI	TMV-850QII	TMV-1050QI	TMV-1050QII
工作台尺寸(LxW)	mm	800x480	950x600		1,100x600	
最大負重	kg	500	800			
X/Y/Z 軸行程	mm	720/480/530	850/600/530			1,050/600/530
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	48/48/32	48/48/32	48/48/48	48/48/32	48/48/48
主軸錐度		7/24 Taper No.40				
主軸轉速	rpm	10,000	10,000 (15,000)	8,000 (10,000)	10,000 (15,000)	8,000 (15,000)
主軸馬達	kW	7.5/5.5	18.5/15/11	7.5/5.5 (9.0/7.5/15/11)	18.5/15/11	7.5/5.5 (9.0/7.5/15/11)
刀具容量	pc	24	24 (30)			

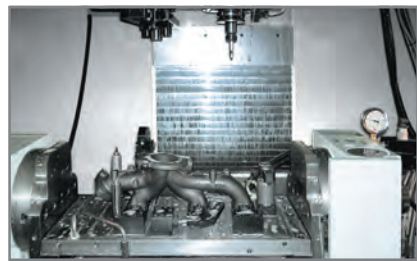


產品特點

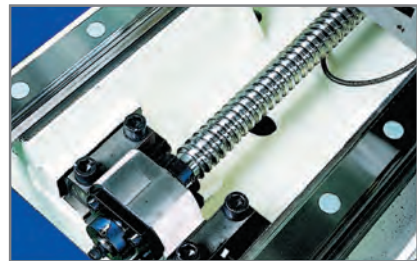
- 特殊結構設計，具有高剛性、高吸振性
- 採用大尺寸線性滑軌與滾珠螺桿
- 可選配BT-50主軸，重切削能力優異
- 可支援客製化設計，廣受汽車產業客戶青睞
- 相當適量產線及自動化生產線應用



■ 東台藍



▶ 生產設備製程規劃，夾治具與道具設計製造。



▶ Ball Screw 採用預拉機構，加工時避免熱伸量困擾



▶ 特殊結構設計，高剛性，吸震性佳。確保機台加工精度及穩定性。

規格	單位	TMV-920A	TMV-1100A
工作台尺寸(L×W)	mm	1,050×530	1,200×600
最大負重	kg	1,000	
X/Y/Z 軸行程	mm	920/530/530	1,100/600/530
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	30/30/24	
主軸錐度		7/24 Taper No.40/No.50	
主軸轉速	rpm	BT-40 : 8,000 (10,000) BT-50 : 3,500 (6,000)	
主軸馬達	kW	BT-40 : 12/9.0/7.5 BT-50 : 18.5/15/11	
刀具容量	pc	24 (30)	

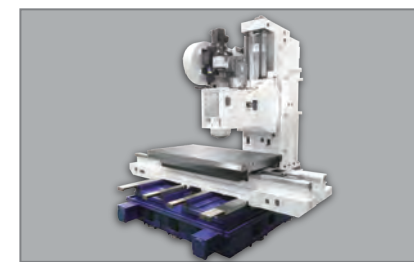


產品特點

- 三軸採硬軌結構設計，具有高剛性、高吸振性
- Y軸採四硬軌設計，提供鞍座全面性的支撐
- 可選配BT-50齒輪式主軸，重切削能力優異
- Z軸具有配重系統，可減少Z軸馬達負荷
- 可支援客製化設計，廣受汽車產業客戶青睞



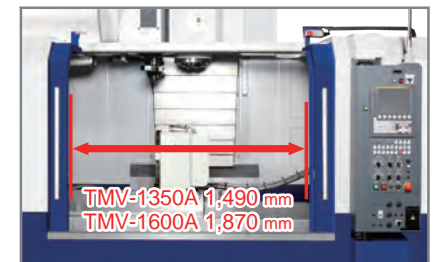
■ 東台藍



▶ 三軸採用大尺寸硬軌設計，並施以適當的熱處理及精密研磨，提供重切削及高剛性需求。

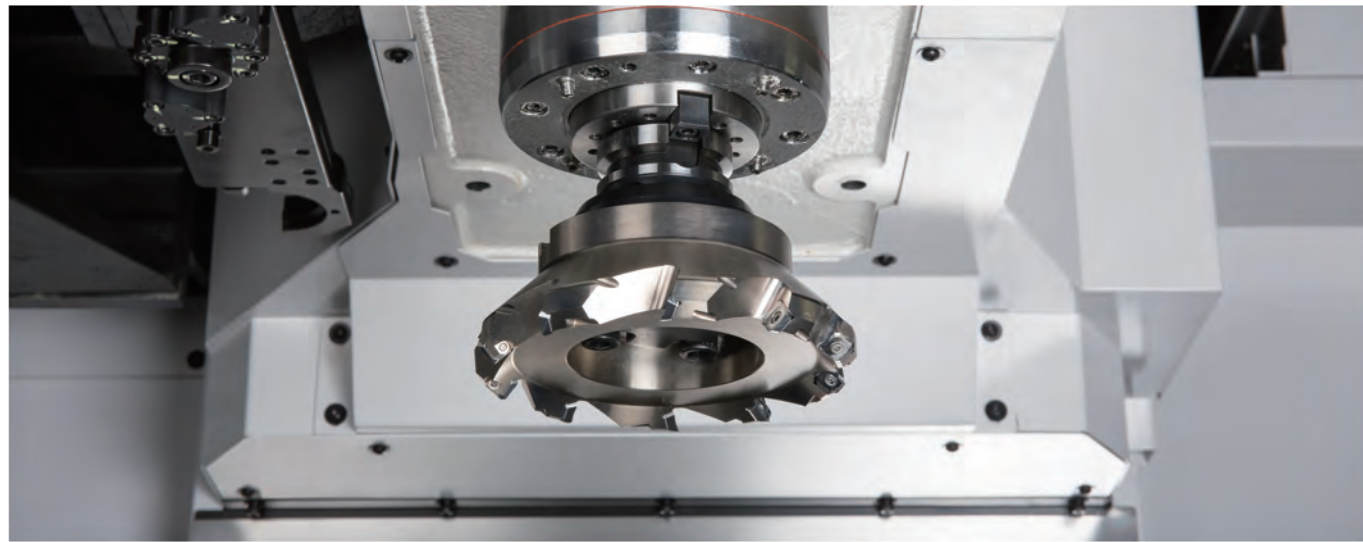


▶ 齒輪箱式主軸搭配油冷式冷卻軸套，有效抑制齒輪箱產生的熱量，減少主軸熱伸長，延長主軸壽命。



▶ 寬敞的門開寬度，使機械操作與保養更便利。
TMV-1350A 1,490 mm
TMV-1600A 1,870 mm

規格	單位	TMV-1350A	TMV-1600A
工作台尺寸(L×W)	mm	1,500×750	1,700×850
最大負重	kg	1,300	2,000
X/Y/Z 軸行程	mm	1,350/750/700	1,600/800/700
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	20/20/15	15/15/12
主軸錐度		7/24 Taper No.50	
主軸轉速	rpm	3,500 (6,000)	
主軸馬達	kW	18.5/15/11	18.5/15/11 (25/18.5/15)
刀具容量	pc	24 (32)	32 (40)

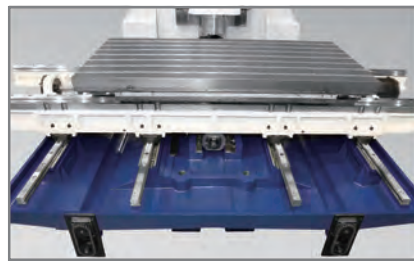


產品特點

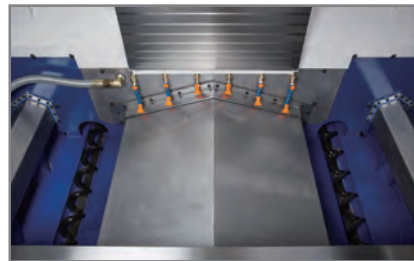
- 特殊結構設計，具有高剛性、高吸振性
- 採用大尺寸線性滑軌與滾珠螺桿
- 可選配BT-50主軸，具優異的重切削能力
- Y軸具有四支線性滑軌設計，提供大工件全面性的支撐
- 門開達1,664 mm，方便大型工件裝卸



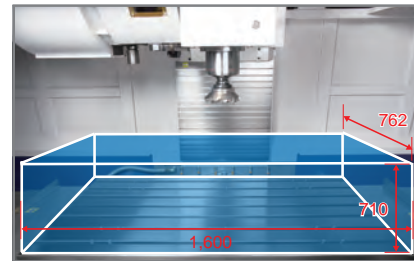
■ 東台藍



▶ Y軸向由四支導軌支撐，提供工作台強健支撐剛性，減少工作台於X軸向移動之懸伸變形。



▶ 機內雙捲屑螺桿搭配底床沖水系統，即使大量的切屑產生仍能輕易排除，避免堆積。



▶ 工作作業面 1,600 mm x 762 mm
工作台最大載重 1,869 kg

規格	單位	TMV-1500A
工作台尺寸(L×W)	mm	1,600×762
最大負重	kg	1,869
X/Y/Z 軸行程	mm	1,525/762/710
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	18/18/18
主軸錐度		7/24 Taper No.40
主軸轉速	rpm	8,000 (10,000)
主軸馬達	kW	18.5/15/11
刀具容量	pc	24



產品特點

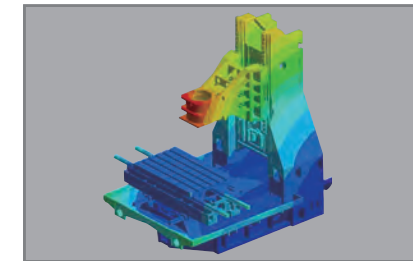
- 高動態剛性的結構設計
- 主軸使用油氣潤滑，具有發熱低、壽命長等特性
- 具高速高精度控制功能
- BBT雙面接觸刀把系統
- 適用於模具等精密加工產業



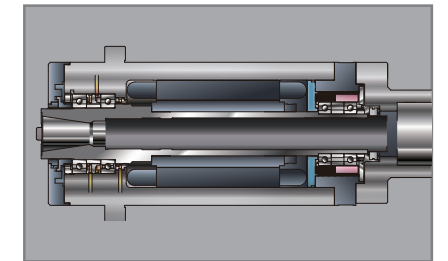
■ 東台藍 ■ 新芽綠



▶ 使用滾子凸輪式換刀機構，精度高、噪音低，且夾刀穩定，確保主軸頭之精度及提高壽命。



▶ 利用有限元素軟體輔助設計，進行鑄件之靜態、動態及最佳化結構分析，確保高動態剛性與穩定性。



▶ 主軸軸承採油氣潤滑，搭配油冷式冷卻軸套，有效抑制高轉速產生的熱量，減少主軸熱伸長。

規格	單位	VC-608	VC-610	VC-711
工作台尺寸(L×W)	mm	950×600	1,100×650	1,200×710
最大負重	kg	800		
X/Y/Z 軸行程	mm	850/610/530	1,050/610/530	1,100/710/710
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	24/24/24		
主軸錐度		7/24 Taper No.40		
主軸轉速	rpm	12,000 (15,000) (20,000)		
主軸馬達	kW	11/7.5 (15/7.5) (40/30)		
刀具容量	pc	24 (30)		

MDV Series

龍門型加工中心機 / 模具加工

產品特點

- 龍門式高剛性結構設計，高速加工穩定度高
- 主軸使用油氣潤滑，具有發熱低、壽命長等特性
- 主軸最高轉速達20,000轉
- 優異的加工表面精度
- 適用於模具等精密加工產業



東台藍

規格	單位	MDV-812	MDV-1013
工作台尺寸(LxW)	mm	1,320x800	1,400x1,000
最大負重	kg	2,000	2,500
X/Y/Z 軸行程	mm	1,200/800/500	1,320/1,040/610
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	30/30/30	30/30/24
主軸錐度		7/24 Taper No.40	
主軸轉速	rpm	12,000 (15,000) (20,000)	
主軸馬達	kW	11/7.5 (18.5/11/7.5) (40/30)	
刀具容量	pc	16 (40)	20 (30) (40)

CT Series

立式五軸加工中心機

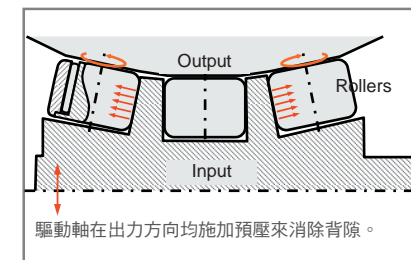


產品特點

- 加工空間達 Ø380 mm / H220 mm
- 搭載零背隙滾子凸輪式 A/C 軸，高精度、高剛性
- 一次裝夾加工可節省分拆多工程設置時間
- 高性價比的高性能五軸設備



東台藍 新芽綠



▶ A/C軸旋轉工作台為滾子凸輪機構驅動，滾子與凸輪間為滾動接觸，能夠以較低的轉矩啟動。且適用於高速旋轉，長時間使用後不需調整背隙依然能夠保持高迴轉精度。



▶ 三軸採口45 mm高剛性滾柱線軌及高剛性滾柱型導軌軸承，比滾珠型導軌軸承剛性更提升40%。



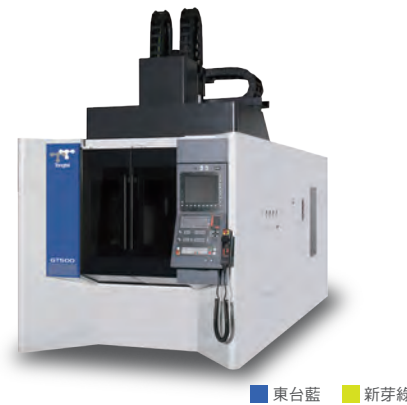
▶ 主軸軸承採油氣潤滑，搭配油冷式冷卻卻軸套，有效抑制高轉速產生的熱量，減少主軸熱伸長。
▶ 標配BBT兩面拘束刀把，提高刀把固定剛性，確保加工品質。

規格	單位	CT-350
工作台尺寸(LxW)	mm	Ø350
最大負重	kg	200
X/Y/Z 軸行程	mm	400/510/510
A/C 軸行程	deg	+30° ~ -120° / ±360°
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	36/36/30
A/C 軸快速進給	rpm	33.3/40
主軸錐度		7/24 Taper No.40
主軸轉速	rpm	15,000 (20,000)
主軸馬達	kW	18.5/11/7.5 (40/30)
刀具容量	pc	24 (30) (40)

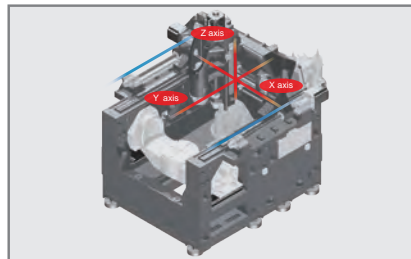


產品特點

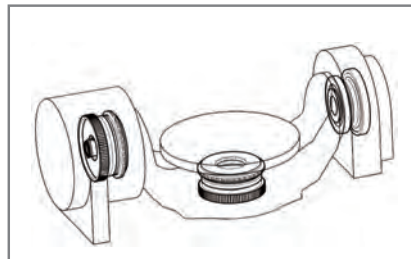
- 天車式結構，移動軸採重心驅動，大幅提升動態特性
- 五軸同動加工可一次完成複雜工程
- 具高剛性的封閉式結構設計
- 天車式移動方式，不受工件重量影響三軸進給效率
- 主軸使用油氣潤滑，發熱低、壽命長
- A/C軸以DD馬達驅動，精度高、轉速快



東台藍 新芽綠



▶ 三軸向滑台的驅動中心均位於重心位置，大幅提高結構動態穩定性。

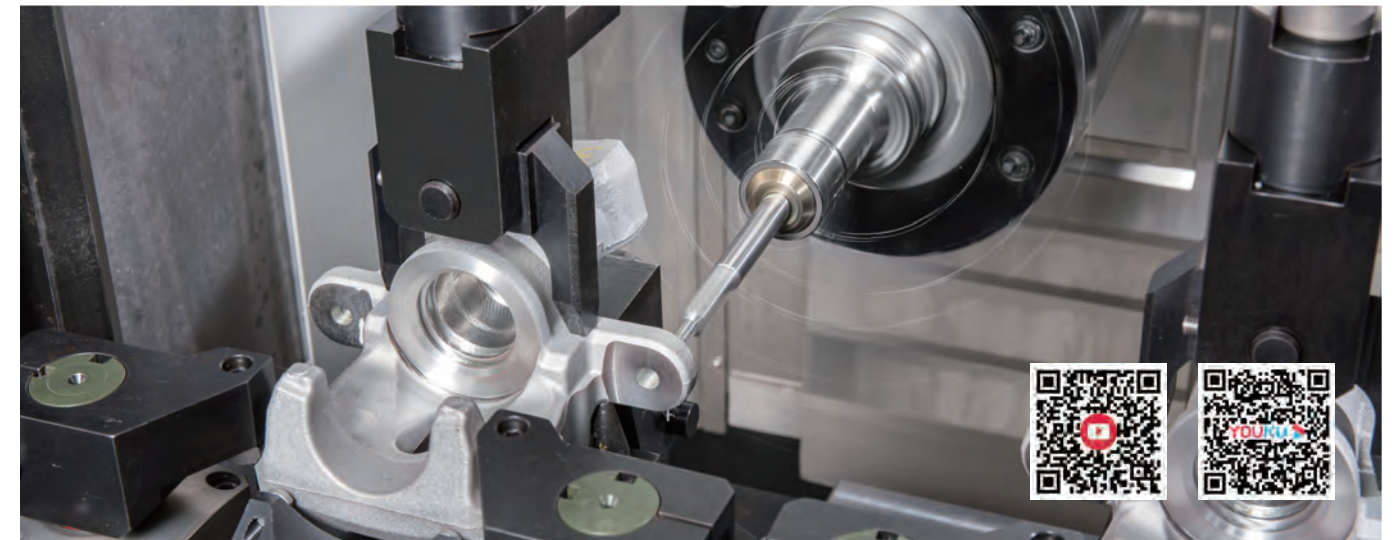


▶ GT-630及800E使用直驅馬達(Direct Drive Motor)作為A/C軸分度驅動源是現今最合乎高速化需求的解決方案之一，直驅馬達(DD Motor)具備體積小、低誤差、高解析、高轉速等優點。



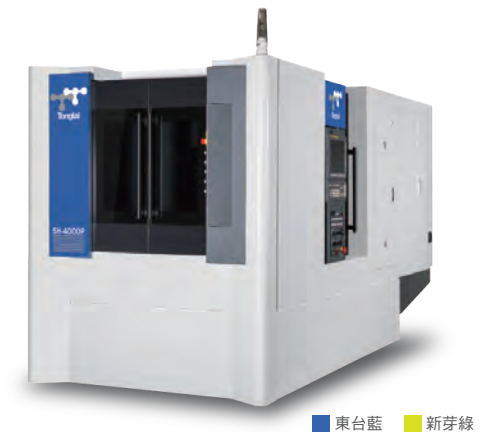
▶ X/Y/Z軸標配直線光學編碼器，補償滾珠螺桿因溫度上升導致的定位誤差、反覆精度誤差、滾珠螺桿螺距誤差導致的運動特性誤差，定位精度可達 $\pm 5 \mu\text{m}$ ，亦可選配最高定位精度等級至 $\pm 3 \mu\text{m}$ 。A/C軸亦分別標配解析度 $2 \mu\text{m}$ 與 $5 \mu\text{m}$ 之環狀光學尺，提高迴轉軸之定位精度。

規格	單位	GT-500	GT-630	GT-800E
工作台尺寸(LxW)	mm	Ø500	Ø630	Ø800
最大負重	kg	400	600	800
X/Y/Z 軸行程	mm	610/610/510	760/820/560	800/820/560
A/C 軸行程	deg		+30°~ -120°/±360°	
X/Y/Z 軸快速進給	m/min		48/48/48	
A/C 軸快速進給	rpm	25/25	50/100	
主軸錐度			7/24 Taper No.40	
主軸轉速	rpm		15,000 (20,000) (24,000)	
主軸馬達	kW		40/40 (40/30) (42/35)	
刀具容量	pc	32 (40)	32 (40) (64) (80)	

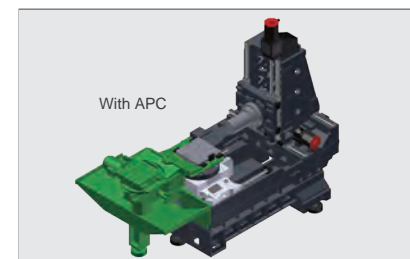


產品特點

- 具有高剛性的結構，底床使用穩固的三點支撐設計
- 機台面寬極小化設計，利於生產線規劃
- 可選配工作台自動交換系統提高生產效率
- 標配15,000轉內藏式主軸，最大馬力37 kW，最大扭矩250 N m
- 特別適合鋁合金高速加工



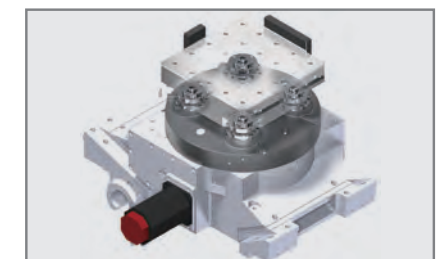
東台藍 新芽綠



▶ 客戶可依照加工時間與上下料人力考量，選擇是否搭配工作盤自動交換系統(APC)。



▶ SH系列主要針對鋁合金部品加工需求所開發的機種，標配15,000 rpm內藏式主軸，具有18.5/26/37 kW之馬力輸出與95/171/250 N m扭矩輸出，提供鋁合金件加工所需之高速與高馬力。



▶ 使用高精度錐度定位銷搭配油壓倍力固鎖機構，可產生合計4.2 ton的夾緊力，確保切削過程穩定支撐工作台。

規格	單位	SH-4000(P)	SH-4500(P)	SH-5000(P)
工作台尺寸(LxW)	mm	400x400	400x400 (500x500)	500x500
最大負重	kg	400	450	500
X/Y/Z 軸行程	mm	510/510/510	630/630/730	730/730/830
X/Y/Z 軸快速進給	m/min		60/60/60	
主軸錐度			7/24 Taper No.40	
主軸轉速	rpm		15,000	
主軸馬達	kW		37/26/18.5	
刀具容量	pc		40 (60)	

HA Series

臥式加工中心機

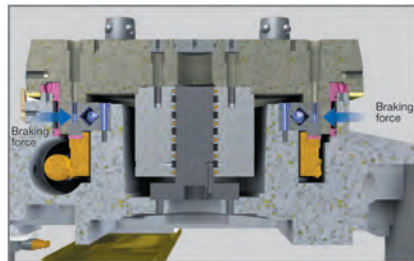


產品特點

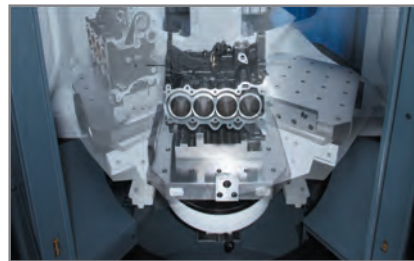
- 底床使用穩固的三點支撐設計
- NC分度盤使用高剛性環抱式油壓煞車系統
- 可選配工作台自動交換系統提高生產效率
- 高精度、高剛性、高功率輸出表現
- 特別適合汽車產業



■ 東台藍



▶ 採用全圓周環抱油壓剎車系統，利用油壓將整個圓盤同步鎖緊，因其鎖緊面積大，所以具有高剛性及可承受重切削之特性。



▶ 改良之APC油壓驅動機構，提升運動剛性並針對PLC設定最佳化。在雙邊最大載重狀況下，大幅縮減交換時間。

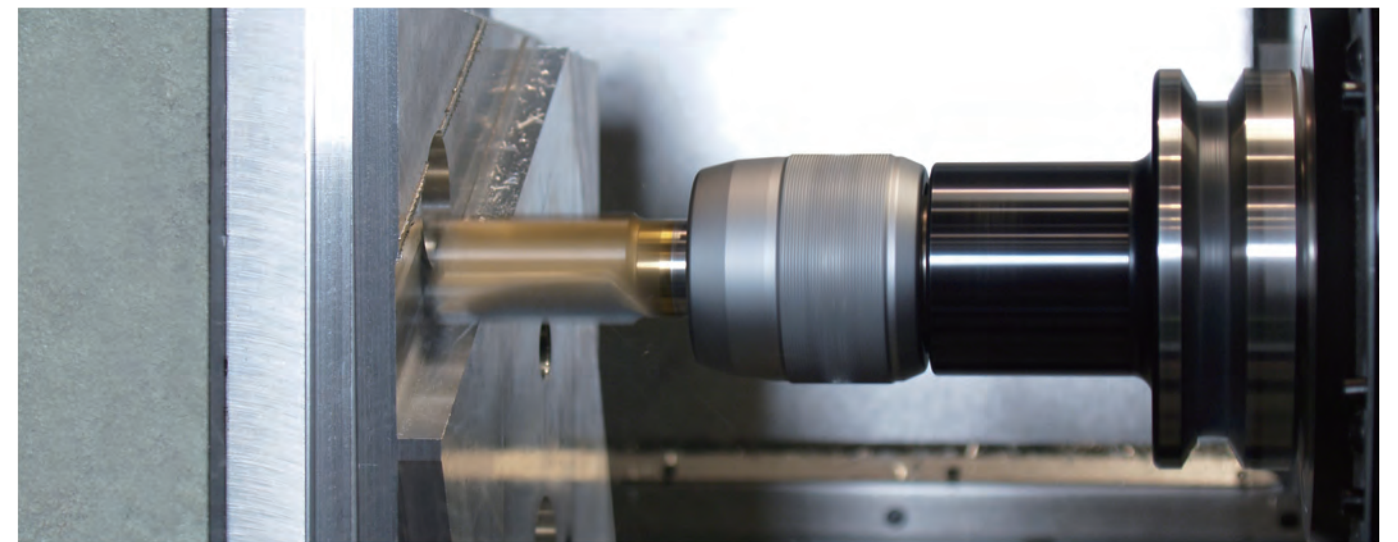


▶ ATC換刀機箱：配備日製凸輪式換刀機構。

規格	單位	HA-400II	HA-500II
工作台尺寸(L×W)	mm	400×400	500×500
最大負重	kg	400×2	500×2
X/Y/Z 軸行程	mm	610/580/580	710/680/680
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	60/60/60	
主軸錐度		7/24 Taper No.40	
主軸轉速	rpm	12,000	
主軸馬達	kW	25/22	
刀具容量	pc	60 (90) (120)	

HB Series

臥式加工中心機

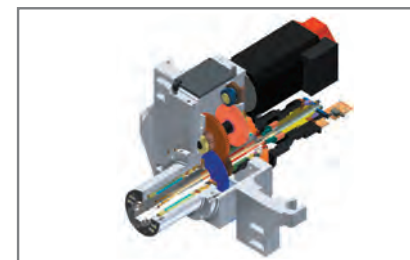


產品特點

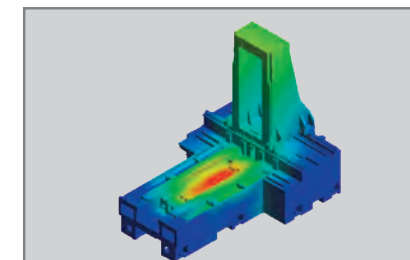
- 標配10,000轉內藏式主軸，可在500轉時爆發420 N m的扭矩
- B軸旋轉工作台採油壓倍力固鎖機構，夾緊力大，確保切削穩定
- 分度盤採全周環抱式剎車，接觸面積大，可承受重切削
- 高效率工作台自動交換系統
- 可搭配彈性製造系統
- 適合鐵系材質重切削



■ 東台藍



▶ 採用高品級精密齒輪，提供高傳動效率。兩段式齒輪變速箱能於200 rpm的低轉速下，以超過 1,400 N m 的高扭矩輸出提供充沛的動力，特別適合各類型堅韌材質及大尺寸工件的加工需求。(HB-630/800II)

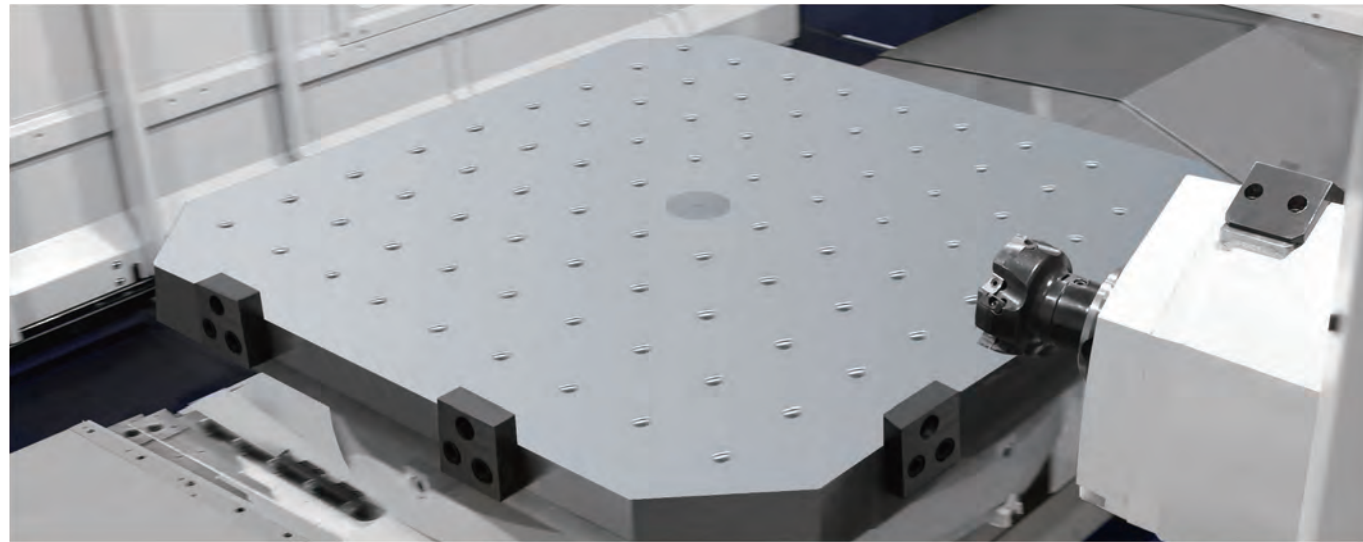


▶ 鑄件結構利用有限元素軟體輔助設計，並進行靜態、模態及最佳化結構分析，使機台在高速化的訴求下，結構能符合高動剛性及高動態穩定性等特性。T型底床與立柱強健的肋分佈不僅傳遞切削過程的切削力並吸收振動，使得到良好的加工表面。



▶ 改良之APC油壓驅動機構，提升運動剛性並針對PLC設定最佳化。在雙邊最大載重狀況下，大幅縮減交換時間。

規格	單位	HB-500II	HB-630	HB-800II
工作台尺寸(L×W)	mm	500×500	630×630	800×800
最大負重	kg	600×2	1,200×2	1,800×2
X/Y/Z 軸行程	mm	800/710/710	1,050/850/970	1,400/1,200/1,300
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	60/60/60	50/50/50	
主軸錐度		7/24 Taper No.50		
主軸轉速	rpm	10,000	10,000 (6,000/8,000)	
主軸馬達	kW	30/25	30/25 / (22/18.5) / (26/22)	
刀具容量	pc	60 (90) (120)		

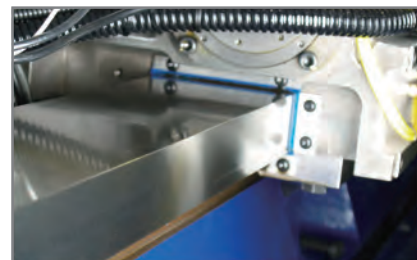


產品特點

- 最佳結構設計，採高級鑄鐵鑄造而成
- 全硬軌設計，經過精密加工、高週波及精密研磨嚴密控管
- 大馬力伺服馬達，直接驅動精密滾珠螺桿，避免傳動誤差
- 三軸快速進給可達 20 m/min
- 機箱式主軸採兩段式齒輪減速機構，最高扭矩可達到 1,319 N m



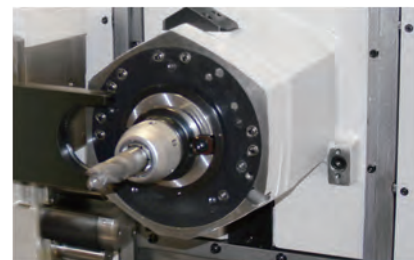
東台藍



- 三軸採用硬軌設計，並施以適當熱處理及精密研磨，提供重切削及斷續切削的高剛性需求。

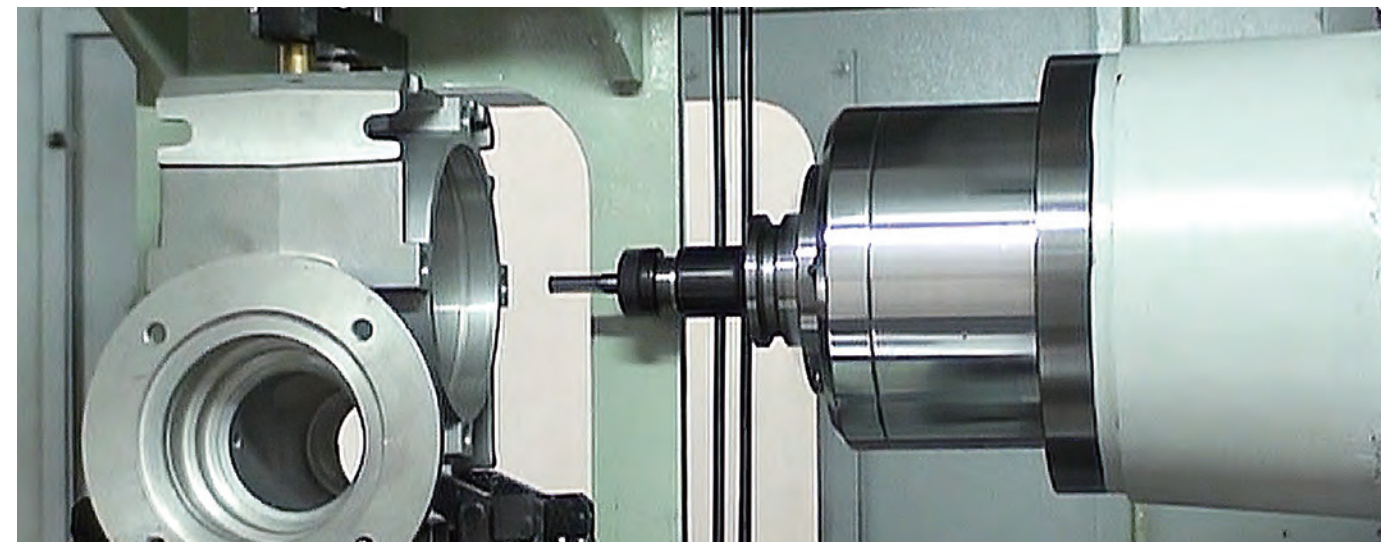


- 東台精機精湛的鍍花技術，由專業資深工程師精確的施工，確保硬軌間最佳的油膜潤滑效果，達到重切削時穩定優異表現。



- 機箱式主軸
標準3,600 rpm(油脂潤滑)；選配6,000 rpm(油氣潤滑)；最高扭矩可達到1,319 N m
標準配備主軸冷卻裝置；可選配主軸中心出水。

規格	單位	HG-800II	HG-1250
工作台尺寸(LxW)	mm	800x800	1,250x1,250
最大負重	kg	2,400	4,000
X/Y/Z 軸行程	mm	1,550/1,500/1,250	2,000/1,400/1,250
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	15/15/15	20/20/20
主軸錐度		7/24 Taper No.50	
主軸轉速	rpm	6,000/8,000	
主軸馬達	kW	(22/18.5) / (26/22)	
刀具容量	pc	60(90)(120)	

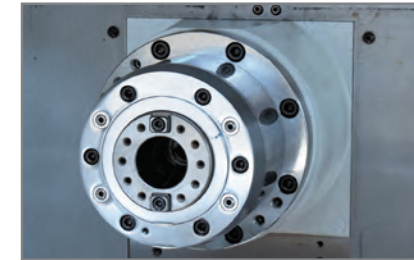


產品特點

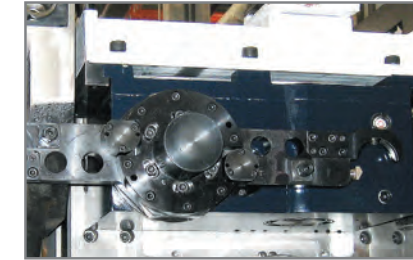
- 結構緊湊、窄面寬，適合生產線使用
- 切削能力優異，生產效率高
- 可配合生產線安裝置物架、進料機構等特殊裝置



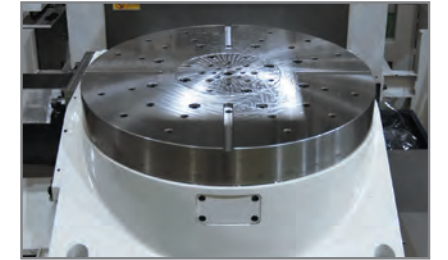
東台藍 新芽綠



- 主軸錐度：7/24 Taper No.40
- 主軸轉速：8000 rpm(Opt. 10000/12000)
- 主軸馬力：11/7.5 kW (Opt. 18.5/15 kW)



- 刀具數量：24 刀(選配 30 刀)。
- 圓盤式刀庫。
- 可任意置刀，縮減刀庫選刀時間，使加工更快速。

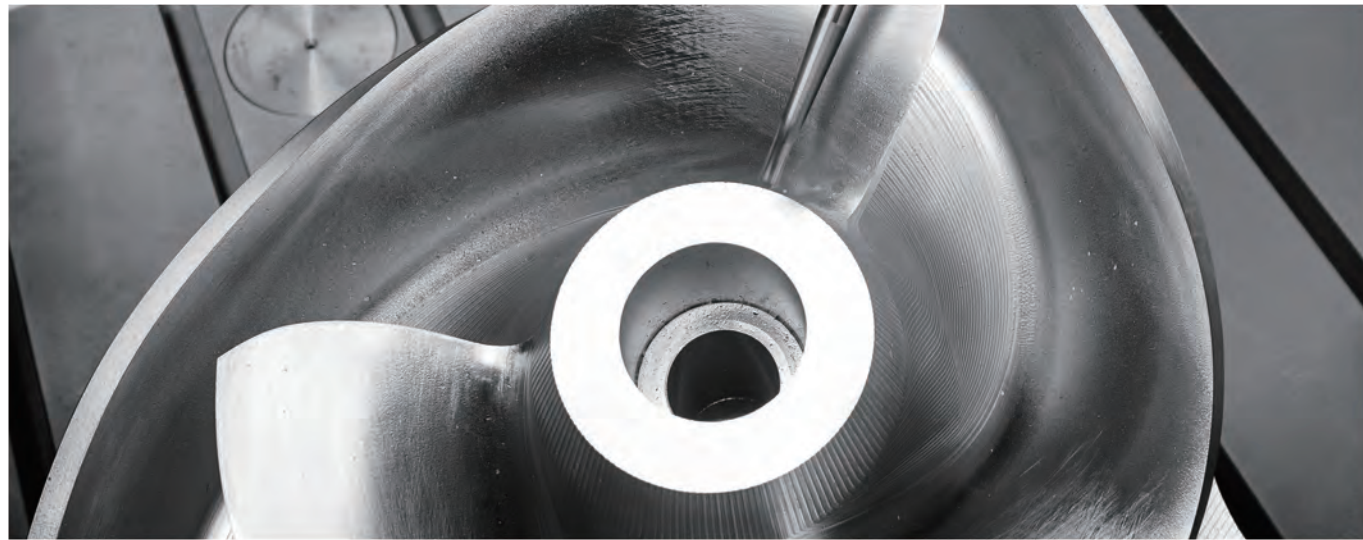


- Ø400 0.001° B軸(選配 1° B軸)。
- 8個油路接頭，1個空壓密著確認。
- 活用性高，可搭配油壓治具使用。
- 可搭配4、5軸治具(選配，無標準分度盤時)

規格	單位	TMH-400	TMH-500
工作台尺寸	mm	Ø400	Ø500
最大負重	kg	350	700
X/Y/Z 軸行程	mm	510/510/510	710/600/600
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	36/36/36	48/48/48
主軸鼻端		7/24 Taper No.40	7/24 Taper No.50(40)
主軸轉速	rpm	8,000(10,000/12,000)	6,000
主軸馬達(50%ED)	kW	11/7.5(18.5/15)	11/15
刀具容量	pc	24 (30)	

HTT-1250

臥式五軸加工中心機 / Table-Table

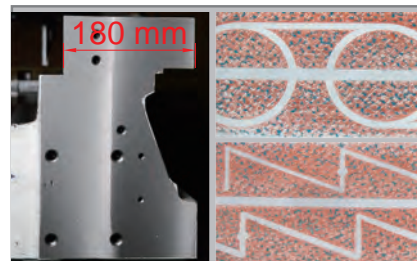


產品特點

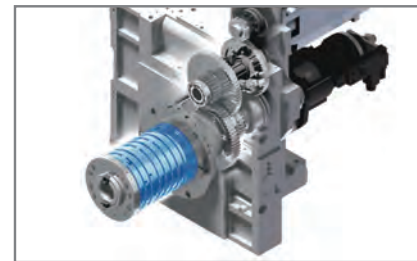
- 五軸加工應用(Table-Table)
- 平移式工作台自動交換系統
- 全硬軌氣浮式設計
- 高扭力齒輪式主軸設計(1,319 N m)
- 適合引擎、渦輪葉等航太產業應用



▶ 高剛性A/B軸，A軸採雙邊支撐。左右各一伺服馬達經由減速機驅動斜角齒輪帶動A軸搖擺，A軸驅動扭力高達56,000 N m，並具備30,000 N m之剎車扭矩。B軸採DD馬達驅動，搭配蝸輪蝸桿驅動B軸旋轉，並且利用八組盤形彈簧搭配兩支定位銷，組成一高剛性、高定位精度之工作台，可承受20,000 N m之軸向切削力。



▶ 三軸採用大尺寸硬軌設計，並施以適當的熱處理及精密研磨，提供重切削及的高剛性需求。滑動面採用氣浮設計，減少摩擦力，提升工作台及鞍座之定位與反覆精度。



▶ 採用高級精密齒輪，提供高傳動效率。兩段式齒輪變速箱能於200 rpm的低轉速下，以超過 1,000 N m 的高扭矩輸出提供充沛的動力，特別適合各類型堅韌材質及大尺寸工件的加工需求。

規格	單位	HTT-1250
工作台尺寸(LxW)	mm	1,250x1,250
最大負重	kg	4,000x2
A/B 軸行程	dge	+110°~-20°/360°
A/B 軸快速進給	rpm	5/5
X/Y/Z 軸行程	mm	2,000/1,800/1,250
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	10/10/10
主軸錐度		7/24 Taper No.50
主軸轉速	rpm	6,000 (8,000)
主軸馬達	kW	21.5/18.5 (26/22)
刀具容量	pc	60 (90) (120)

HTH-800

臥式五軸加工中心機 / Head-Table



產品特點

- 五軸加工應用(Head-Table)
- 平移式工作台自動交換系統
- 全硬軌氣浮式設計
- 高扭力齒輪式主軸設計(1,084 N m)
- 適合引擎、渦輪葉等航太產業應用



▶ 主軸最大輸出扭矩為 1,084 N m，搭配齒輪傳動系統，適合難切削材料之高精度加工，再結合特殊內部冷卻流道，可有效帶走加工產生的熱。(專利號碼：M520957)



▶ B軸旋轉工作台為滾子凸輪機構傳動，滾子與凸輪間為滾動接觸，能夠以較低的轉矩啟動，長時間使用後不需要調整背隙，依舊能保持高迴轉精度。



▶ 頭部最大寬度：740 mm
搖擺半徑：270 mm

規格	單位	HTH-800
工作台尺寸(LxW)	mm	800x800
最大負重	kg	2,400
A/B 軸行程	dge	+60°~-105°/360°
A/B 軸快速進給	rpm	10/5
X/Y/Z 軸行程	mm	1,550/1,500/1,600
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	10/10/10
主軸錐度		7/24 Taper No.50
主軸轉速	rpm	6,000 (8,000)
主軸馬達	kW	36/30
刀具容量	pc	60 (90) (120)



產品特點

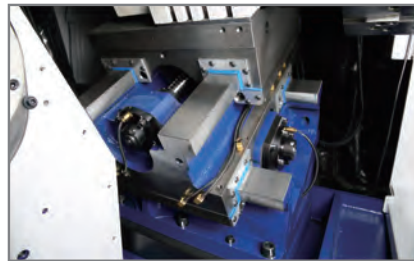
- 專為中小型工件設計
- 高剛性全硬軌結構設計
- 動力刀塔及C軸設計符合車銑複合加工需求
- 專利自動進退料及儲料裝置，上下料時間最快達4.8秒



東台藍



▶ 自動換料時間僅需4.8秒，大幅減少非加工時間，提升生產效能。進給軸由伺服馬達搭配滾珠螺桿驅動，動作靈活。可選用各式模組化供料台。

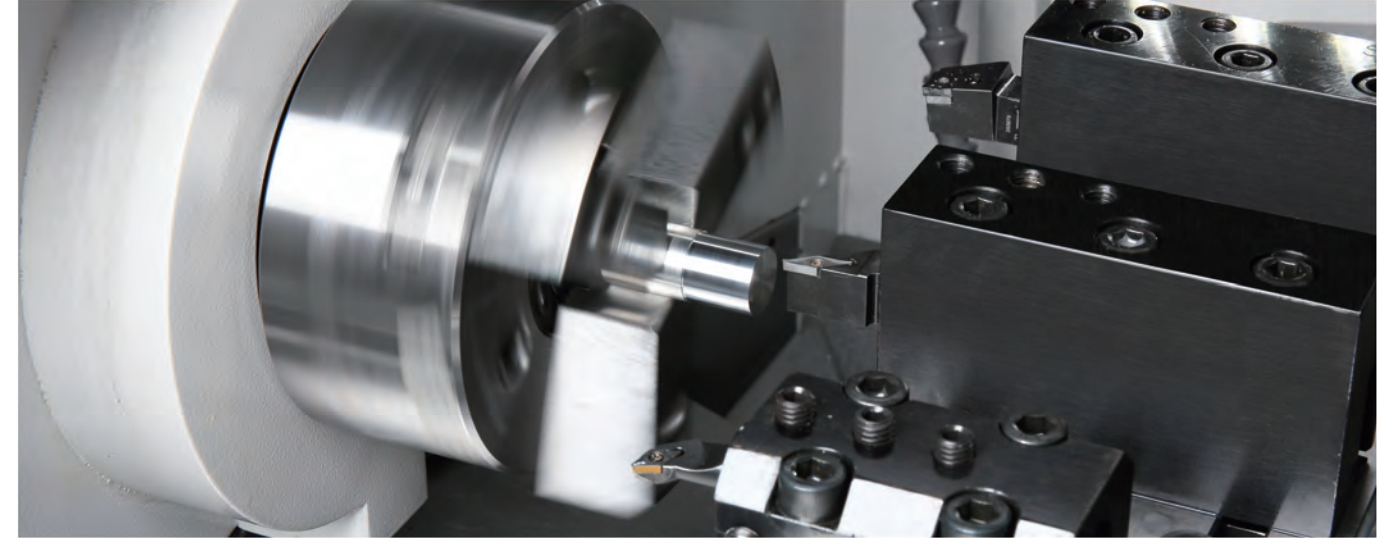


▶ X軸及Z軸採用硬軌設計，並施以適當的熱處理及精密研磨，提供重切削及斷續切削的高剛性需求。



▶ 可選配線性滑軌，快速進給達30 m/min，減少非加工時間，提升機械稼動率。

規格	單位	HS-22	HS-22M
最大旋徑	mm	Ø220	
夾頭外徑	inch	6" (8")	
棒材送料能力	mm	Ø26 (Ø44) (Ø51)	
X/Z 軸行程	mm	155/220	
X/Z 軸快速進給	m/min	Box way : 20/20	
主軸鼻端		A2-5 (A2-6)	
主軸轉速	rpm	6,000 (4,800) (4,500)	
主軸馬達	kW	15/11/7.5	18.5/15/11
刀具容量	pc	12 (8)	VDI-40: 12



產品特點

- 小型櫥式車床，佔地面積小
- 可搭配自動化方案來縮減非切削時間
- 櫥式多種刀座配置選擇
- 可依照工件形狀搭配機械手臂與儲料機構
- 適量產零件加工
- 機械結構以對稱式設計，降低熱變位



東台藍



▶ 天吊式機械手臂，搭配高容量儲料裝置，實現長時間無人化管理，提升機台經濟價值。



▶ 依照工件的不同，能為您找到最合適的儲料機構。

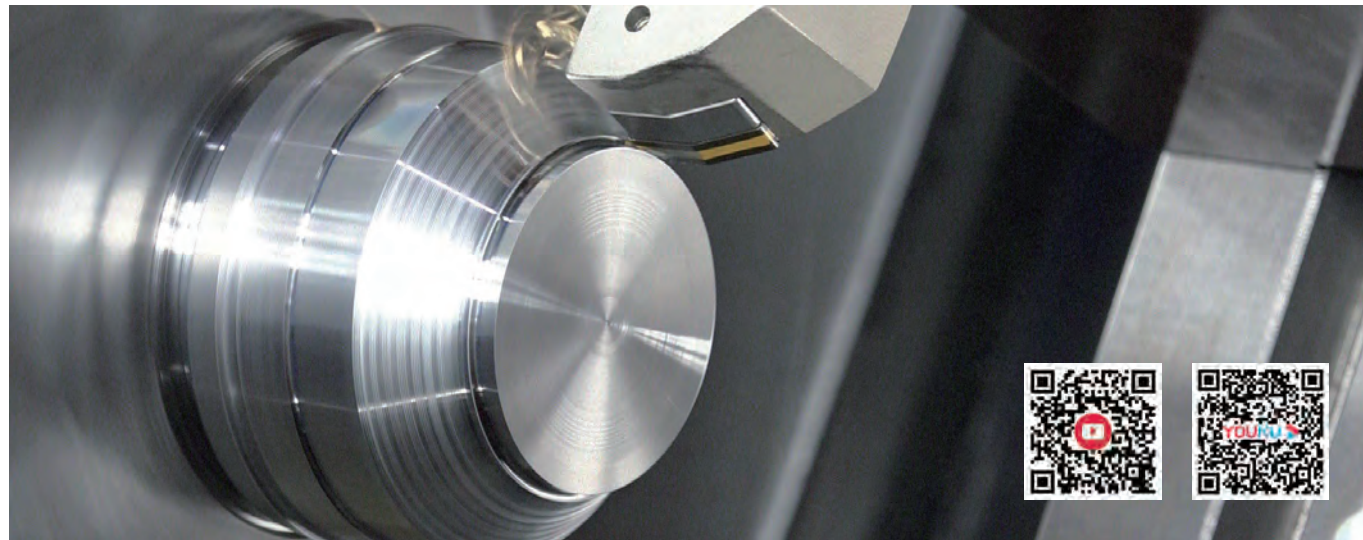


▶ 使用棒材送料機搭配機內接料機構與退料輸送帶，架構簡潔，易於人員操作。

規格	單位	Q5
最大旋徑	mm	Ø230
夾頭外徑	inch	5" (4"空壓夾頭)
棒材送料能力	mm	Ø26
X/Z 軸行程	mm	220/220
X/Z 軸快速進給	m/min	30/30
主軸鼻端		A2-4
主軸轉速	rpm	6,000 (8,000)
主軸馬達	kW	7.5/5.5/3.7
刀具容量	pc	2-5 (依工件而定)

A-1500

臥式CNC車床



產品特點

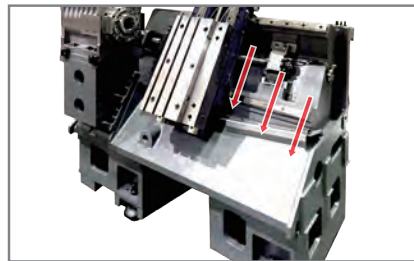
- 小型櫥式車床，面寬1,990 mm
- 可搭配自動化系統進行自動生產
- 櫥式多種刀座配置選擇
- 可依照工件形狀搭配機械手臂與儲料機構
- 60° 機床結構設計讓機內排屑性佳



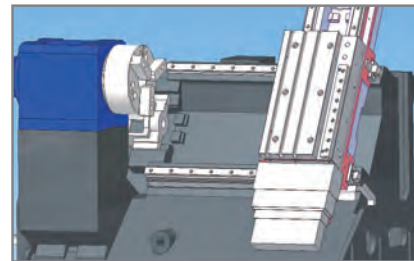
■ 東台藍



▶ 兩軸使用滾珠螺桿及線性滑軌，具高剛性、低摩擦、低噪音特性，可達成快速位移性能。



▶ 底床為60度結構設計排屑性極佳。

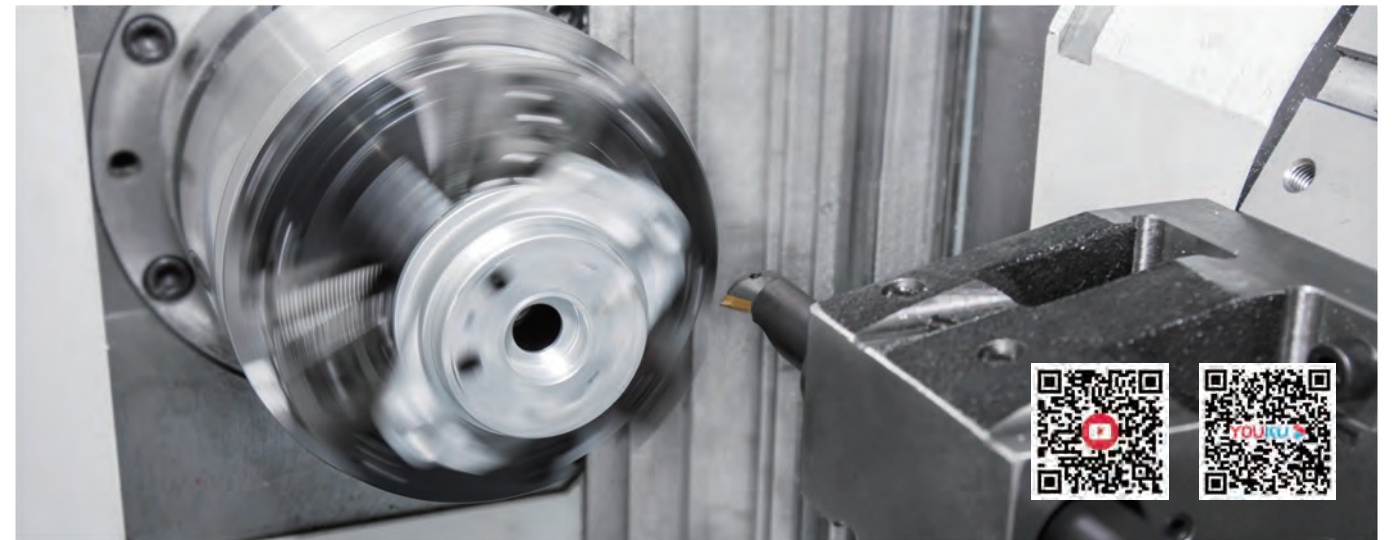


▶ 進給機構採用高剛性線軌及大跨距結構設計，其加工高速及高精度切削能力特性，符合高效率生產之需求。

規格	單位	A1500
最大旋徑	mm	Ø300
夾頭外徑	inch	6" (8")
棒材送料能力	mm	Ø44 (Ø51)
X/Z 軸行程	mm	320/400
X/Z 軸快速進給	m/min	30/30
主軸鼻端		A2-5(A2-6)
主軸轉速	rpm	4,800 (4,500)
主軸馬達	kW	15/11/7.5
刀具容量	pc	2-5(依工件而定)

MT Series

臥式CNC車床

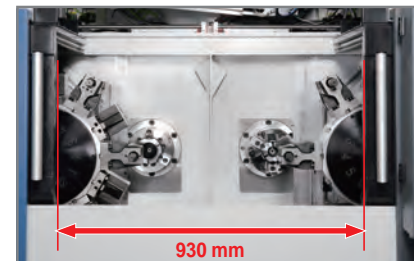


產品特點

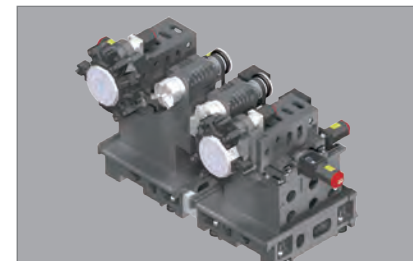
- 雙主軸與雙加工區個別獨立
- 分離式底床結構，減少了雙工作區同時加工的共振影響
- 標準配置伺服馬達驅動之三軸門型機械手，進給速度快
- 一台 MT 即可完成兩台車床之工序，占地面積小
- 可提升場地利用率、減少人力需求



■ 東台藍 ■ 新芽綠



▶ 充裕的門開寬度(930 mm)讓操作與維護更加方便。



▶ MT系列使用分離式底床結構，兩主軸之工作區完全獨立，此設計可減少雙主軸同時加工時的震動影響，得到最佳的加工精度與表面品質。



▶ 機械手可三軸向運動，使用伺服馬達驅動，除了進給速度快以外，可程式控制之機械手可依不同工件形狀快速進行動作與定位點調整。

規格	單位	MT-1500[M]	MT-2000[M]
最大旋徑	mm	Ø210	
夾頭外徑	inch	6"	8"
X/Z 軸行程	mm	155/155	
X/Z 軸快速進給	m/min	30/30	
主軸鼻端		A2-5	A2-6
主軸轉速	rpm	4,500 (6,000)	4,500 (3,000)
主軸馬達	kW	11/7.5/5.5	15/11/7.5
刀具容量	pc	12 (8) [12 (VDI-40)]	

TCS Series

臥式CNC車床



產品特點

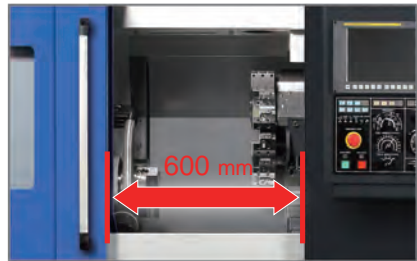
- 結構以有限元素分析輔助設計，具高動態剛性與穩定性
- 高效率車削能力
- 伺服驅動刀塔換刀快速，降低非切削時間
- 極佳性價比的優質選擇



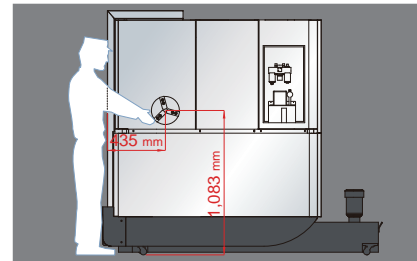
東台藍



▶ 利用有限元素軟體輔助設計，並進行鑄件之靜態、模態及最佳化結構分析，使機台在高速化的訴求下，結構能符合高動態剛性及高動態穩定性等特性。



▶ 寬敞的面開寬度方便操作與保養。

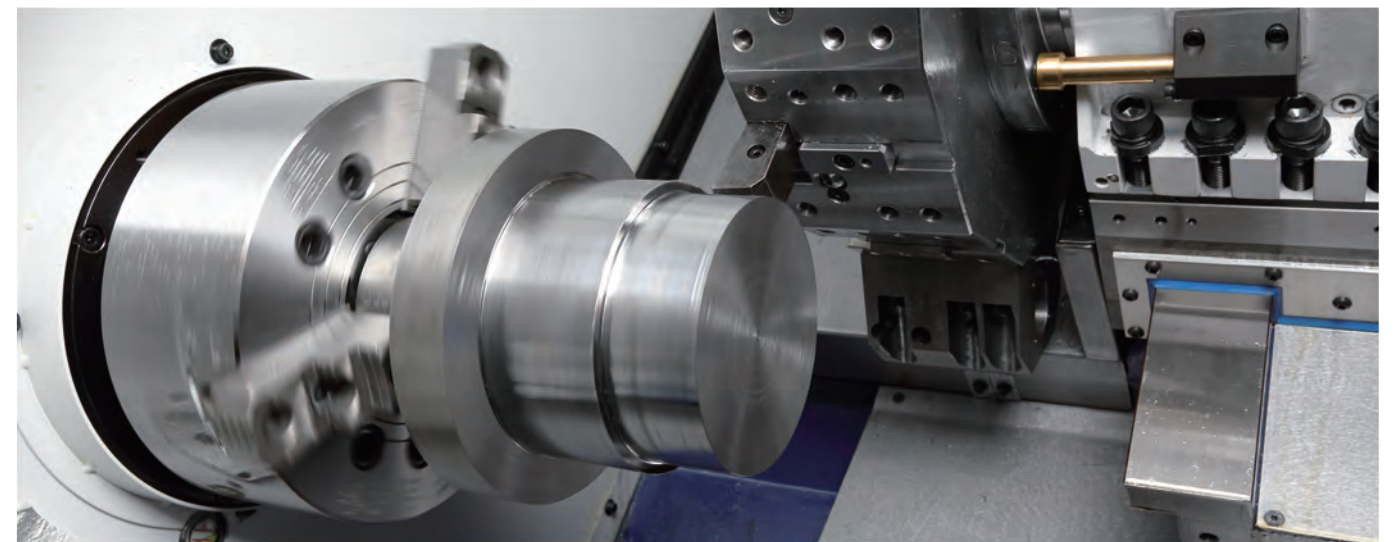


▶ 主軸與刀塔之取付距離短且舒適。

規格	單位	TCS-1500	TCS-1500II	TCS-2000L	TCS-2000LII	TCS-2500L	TCS-2500LII
最大旋徑	mm	Ø520					
夾頭外徑	inch	6"		8"		10"	
棒材送料能力	mm	Ø44		Ø51		Ø64/Ø74	
X/Z 軸行程	mm	170/400		170/400 [600]			
X/Z 軸快速進給	m/min	30/30					
主軸鼻端		A2-5		A2-6		A2-8	
主軸轉速	rpm	4,800		4,500 (3,000)		2,500 (3,500)	
主軸馬達	kW	15/11					
刀具容量	pc	12 (8)					

TNL Series

臥式CNC車床

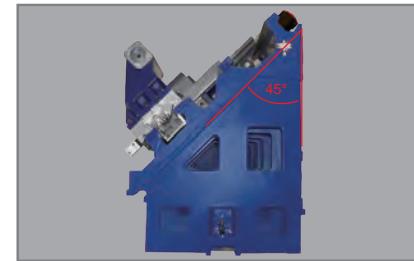


產品特點

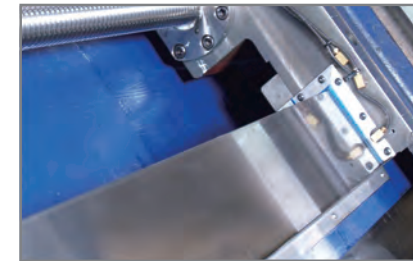
- 硬軌與強力型主軸設計，重切削加工性能優異
- 斜背式底床設計，高穩定度且易於排屑
- 主軸採用斜角滾珠軸承搭配雙列滾柱軸承的高剛性設計
- 可搭配外部式減速機構可於低速時提供高扭力輸出



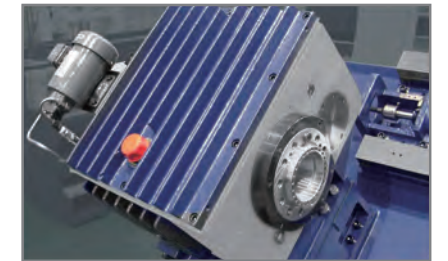
東台藍 新芽綠



▶ 斜背式底床設計，一體式底床45°斜角規劃，工件加工具有高穩定特性且易於切屑移除，特別適合重切削表現。



▶ X軸及Z軸採用硬軌設計，提供重切削及斷續切削的高剛性需求。

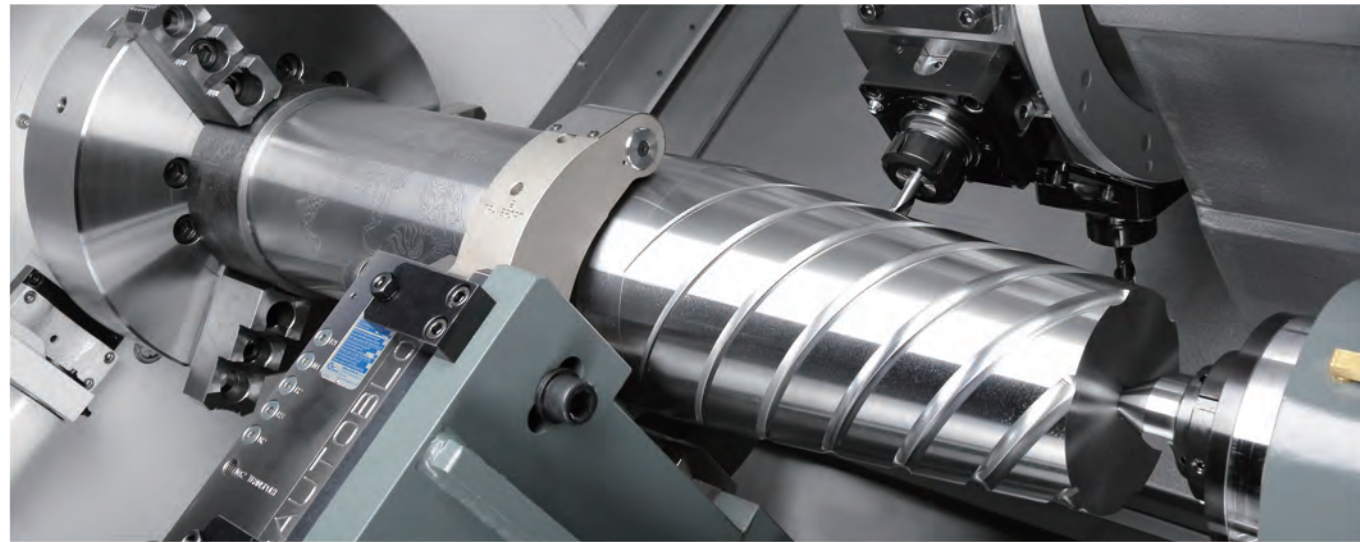


▶ 兩段減速齒輪箱搭配先進的機台設計，低轉速仍有高扭力的性能表現，並在大孔徑工件進行重切削時有良好的鐵屑排除效能。

規格	單位	TNL-130ALII-1.0M [0.7M/1.6M/2M]	TNL-160AII-1.0M [0.7M/1.6M/2M]
最大旋徑	mm	Ø620	
夾頭外徑	inch	12" (15")	
棒材送料能力	mm	Ø90	
X/Z 軸行程	mm	285 (260+25) /1,000 (700/1,600/2,000)	
X/Z 軸快速進給	m/min	20/24/(24)	
主軸鼻端		A2-8	
主軸轉速	rpm	3,500 (2,500)	
主軸馬達	kW	22/18.5/15 (26/22/18.5)	
刀具容量	pc	12 (8)	

THL Series

臥式CNC車床



產品特點

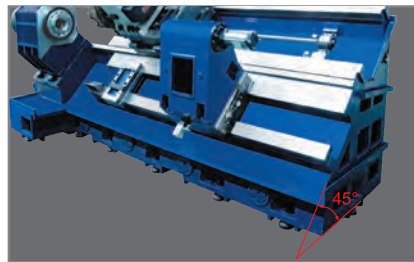
- 37 kW主軸馬達搭配齒輪減速機構，主軸最大扭矩達1,477 N m
- 高剛性一體式床身與硬軌設計
- 最大加工直徑達620 mm
- 可選配C軸與動力轉塔BMT-75，進行車銑複合加工
- Z軸最大行程為3,000 mm，長形工件可搭配中心扶持架強化支撐



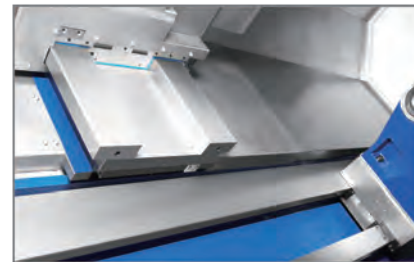
東台藍



▶ 主軸CS軸定位功能，採用精密級環狀光學尺回饋系統，搭配多點定位功能，其最小定位角度為0.001°，可滿足多角度、多樣化之精密加工需求。



▶ 45° 一體式斜背底床設計，工件加工具有高穩定特性且易於切屑移除，特別適合重切削表現。

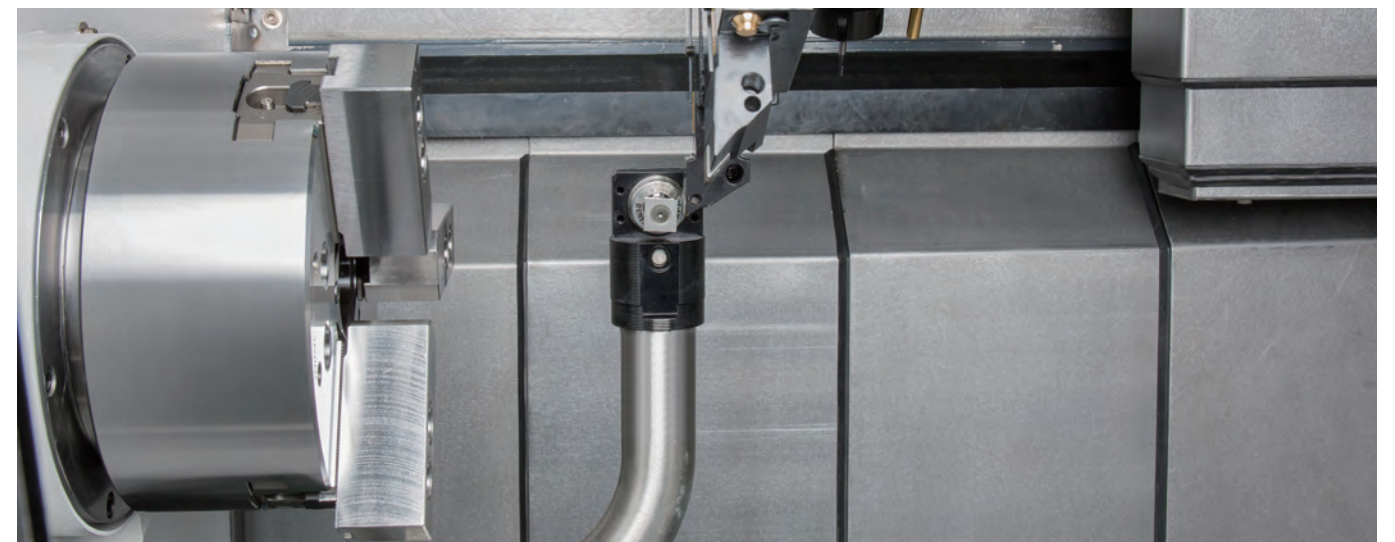


▶ X軸及Z軸採用硬軌設計，並施以適當的硬化熱處理及精密研磨，提供重切削及斷續切削的高剛性需求。

規格	單位	THL-620[M]	THL-620L[M]	THL-620XL[M]
最大旋徑	mm		Ø780	
夾頭外徑	inch		15" (18")	
棒材送料能力	mm		Ø90 (Ø116)	
X/Z 軸行程	mm	365/1,200	365/2,000	365/3,000
X/Z 軸快速進給	m/min		20/20	
主軸鼻端			A2-11	
主軸轉速	rpm		2,500 (2,000)	
主軸馬達	kW		45/37/30	
刀具容量	pc		12 [12 (BMT-75)]	

TE Series

臥式CNC車床

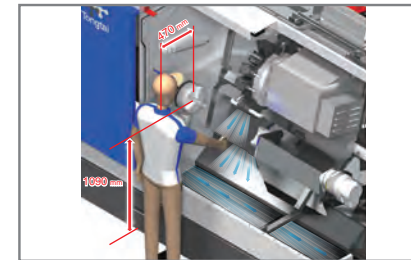


產品特點

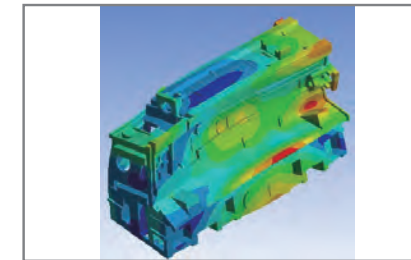
- 75° 底床結構，降低機台重心高度，提升整體結構剛性
- 標配8刀位伺服刀塔，亦可選配動力刀塔，刀具數高達16支
- 可選配副主軸，單一機台可完成正反兩面之加工程序
- 最大可加工18"機車輪圈



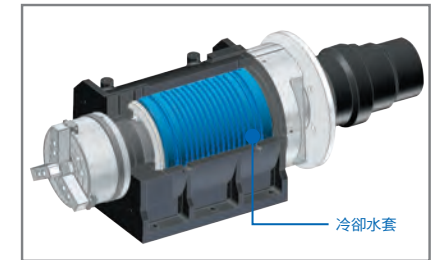
東台藍 新芽綠



▶ 75° 底床設計，有助切屑排除，避免堆積，也提升操作親近性。



▶ 整機主要構件均由高品級鑄鐵一體鑄造而成，鑄件透過最佳化的肋分佈來抵抗扭曲與吸收震動。整機結構件利用有限元素軟體輔助設計，並進行鑄件之靜態、模態分析，使機台在高速化的訴求下，結構能符合高動剛性及高動態穩定性。



▶ 馬達內藏式副主軸搭載冷卻系統，藉由同步溫度調節控制，減少溫升熱變位，確保長時間加工之優異表現。

規格	單位	TE-2000[M]	TE-2000B	TE-2000MB[C]	TE-2500[M]	TE-2500B	TE-2500MB[C]	TE-2500輪圈機
最大旋徑	mm	Ø700						
夾頭外徑	inch	8" (10")				10" (12")		指型夾頭(選配)
棒材送料能力	mm	Ø51			Ø64/Ø74			
X/Z/B 軸行程	mm	230/600/-	230/600/630		230/600/-	230/600/630		245/600/-
X/Z/B 軸快速進給	m/min	30/30/-	30/30/30		30/30/-	30/30/30		30/30/-
主軸鼻端		A2-6			A2-8			
主軸轉速	rpm	4,500 (3,000)				3,500 (2,500)		2,500
主軸馬達	kW					18.5/15/11		
副主軸鼻端		-	A2-5		-	A2-5		-
副主軸夾頭外徑	inch	-	6"		-	6"		-
副主軸轉速	rpm	-	5,000		-	5,000		-
副主軸馬達	kW	-	7.5/5.5		-	7.5/5.5		-
刀具容量	pc	8/12[12(16)]	8/12(BMT65)	12(16)	8/12[12(16)]	8/12(BMT65)	12(16)	8[12]

TNL T Series

臥式CNC車床

產品特點

- 底床一體成型高剛性結構設計
- 垂直式底床，排屑性優異
- 滑台結構剛性強，適合重切削
- 主軸及轉塔與使用者間的距離短，方便上下工件



■ BLUE

規格	單位	TNL-100T [L]	TNL-120T [L]	TNL-130T [L]
最大旋徑	mm	Ø400		
夾頭外徑	inch	8" (10")	10" (12")	
棒材送料能力	mm	Ø51	Ø64	Ø74
X/Z 軸行程	mm	200/400 [600]		
X/Z 軸快速進給	m/min	24/30		
主軸鼻端		A2-6	A2-8	
主軸轉速	rpm	3,000 (4,500)	2,500 (3,500)	
主軸馬達	kW	18.5/15/11		
刀具容量	pc	12 (8)		

TVL Series

立式CNC車床

產品特點

- 長時間重切削下仍有良好散熱能力
- 一體式鑄造，機械吸震性更佳，精度保持良好
- 垂直式底床，靠近使用者，上下工件容易，刀具容易調整，排屑容易



■ 東台藍

規格	單位	TVL-40 [M]	TVL-40 [RM]
夾頭外徑	inch	12" (15")	
最大旋徑	mm	Ø700	
X/Z 軸行程	mm	285/390 [500/600]	
X/Z 軸快速進給	m/min	20/24 (Box way: 16/16)	
主軸鼻端		A2-8	
主軸轉速	rpm	2,250	
主軸馬達	kW	26/22/18.5	
刀具容量	pc	8 [VDI-50: 12]	

TD Series

複合式車削中心機

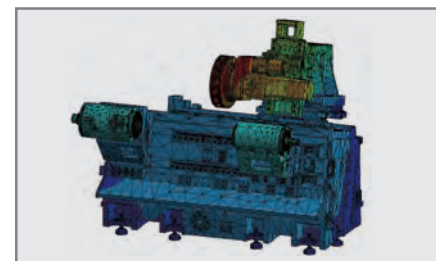


產品特點

- 單刀塔車銑複合加工，標配12分度動力刀塔
- 75度底床結構，具有良好的排屑性與操作性
- 機台重心低，整體結構剛性佳
- X/Y/Z軸分別正交，具有良好的真直度與定位精度



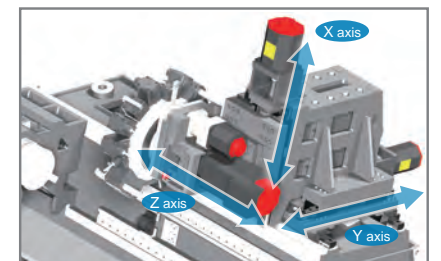
■ 東台藍 ■ 新芽綠



▶ 整機主要構件均由高品質鑄鐵一體鑄造而成，鑄件透過最佳化的肋分佈來抵抗扭曲與吸收震動。整機結構件利用有限元素軟體輔助設計，並進行鑄件之靜態、模態分析，使機台在高速化的訴求下，結構能符合高動剛性及高動態穩定性。



▶ 正副主軸CS軸定位功能，採用精密級主軸環狀光學尺回饋，搭配多點定位功能，最小定位角度0.001°，可滿足多角度且多樣化之精密加工需求。

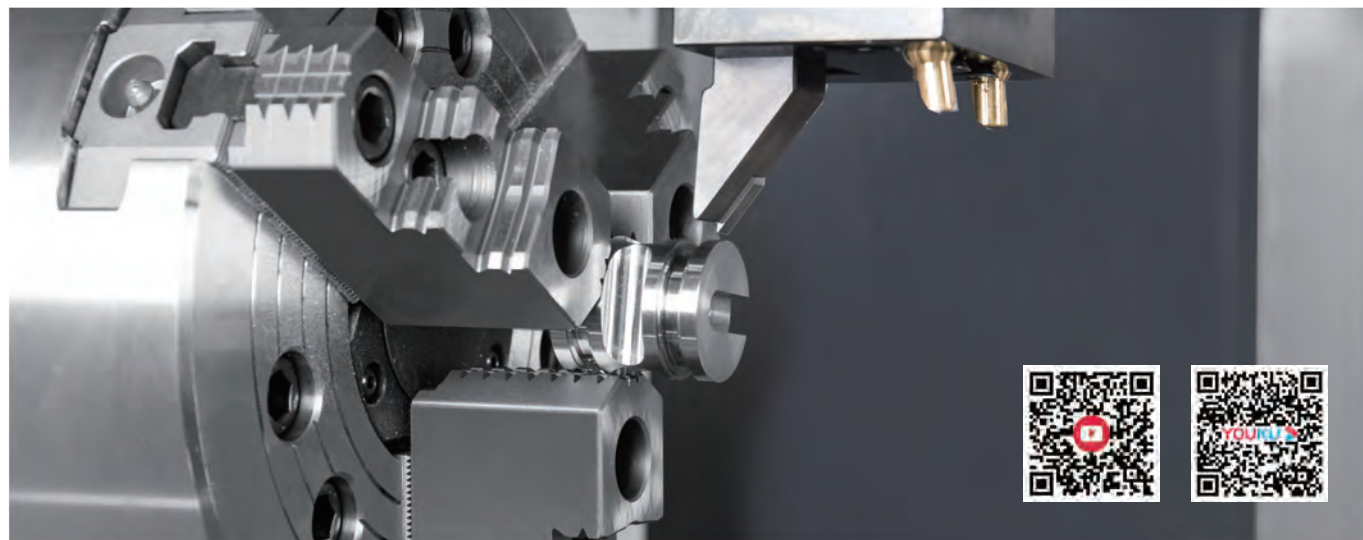


▶ 與虛擬Y軸(需兩軸同動才能形成一直線Y軸)相較，直線Y軸由於準確的真直度與定位精度，更可提供高精度的銑削。搭配高剛性滑台設計，確保最精密加工性能。

規格	單位	TD-2000Y [BC]	TD-2500Y [BC]
最大旋徑	mm	Ø700	
夾頭外徑	inch	8"(10")	10"(12")
棒材送料能力	mm	Ø51	Ø64 (Ø74)
X/Y/Z/B 軸行程	mm	230/±51/600/- [630]	
X/Y/Z/B 軸快速進給	m/min	30/15/30/- [30]	
主軸鼻端		A2-6	A2-8
主軸轉速	rpm	4,500(3,000)	3,500 (2,500)
主軸馬達	kW	18.5/15/11	
副主軸鼻端		A2-5	
副主軸夾頭外徑	inch	- [6"]	
副主軸轉速	rpm	- [5,000]	
副主軸馬達	kW	- [7.5/5.5]	
刀具容量	pc	12(16)	

TD-1500Y

複合式車削中心機



產品特點

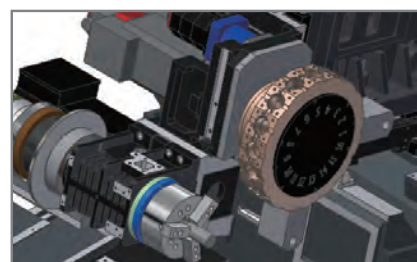
- 採用單一動力轉塔，可進行車削與銑削任務
- 機台底床採75度傾斜設計，可提供良好之切屑移除與可控性
- 採低機台重心設計，可確保機台之良好剛性
- X/Y/Z軸兩兩正交，擁有優異的真直度與定位精度表現
- TD-1500Y可搭配多種自動化設備，包括棒材輸送機、工件翻轉裝置、以及多關節機械手



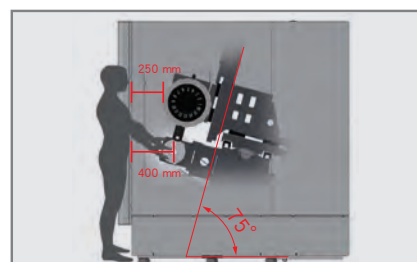
■ 東台藍 ■ 新芽綠



▶ 床台結構採一體式鑄造、大跨距地腳、75°設計，大幅提升了切削剛性、穩定性、排屑性。



▶ 具備CS軸、Y軸、16刀位動力轉塔及尾座（選配）的複合式車削中心，實現車削、銑削的複合功能，將原本需要配置二台機台的工程集約至一台。

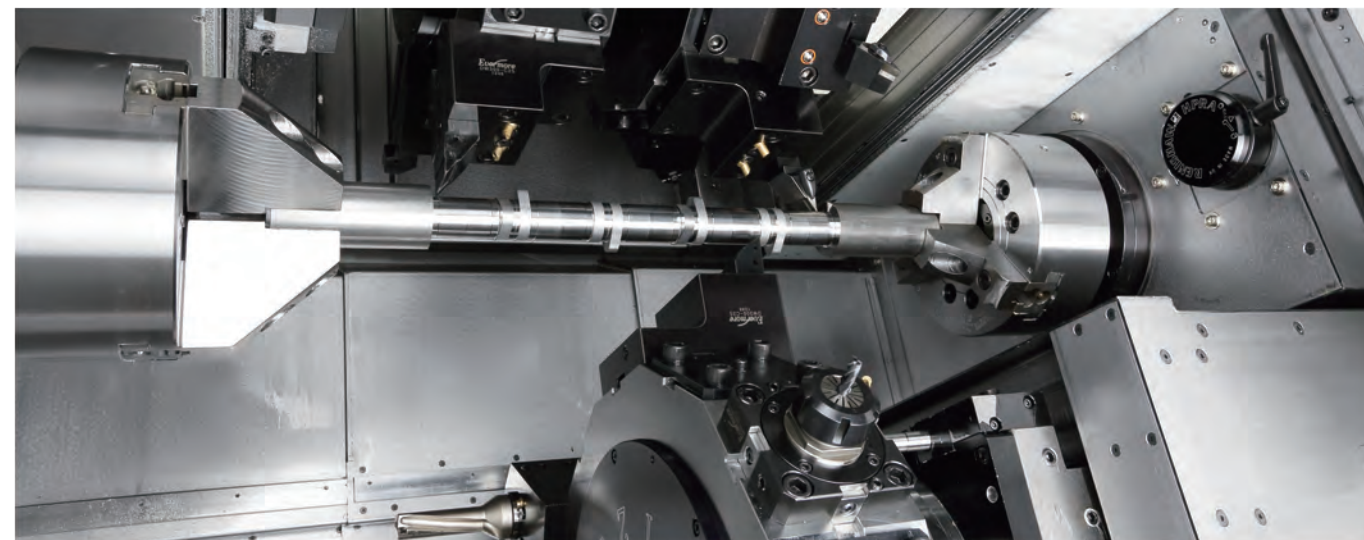


▶ 床台傾角75°設計，操作人員取放工件之距離縮短至400mm，刀具取放距離縮短至250mm。

規格	單位	TD-1500Y
最大旋徑	mm	Ø280
夾頭外徑	inch	6" (8")
棒材送料能力	mm	Ø26 (Ø44) (Ø51)
X/Y/Z 軸行程	mm	155/±35/250
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	30/15/30
主軸鼻端		A2-5 (A2-6)
主軸轉速	rpm	6,000 (4,800) (4,500)
主軸馬達	kW	18.5/15/11
刀具容量	pc	16 (12)

TMT Series

複合式車削中心機

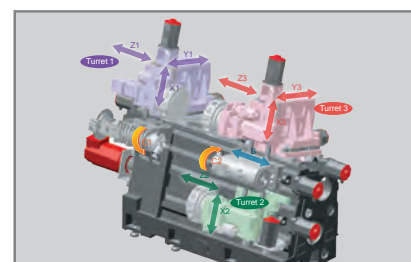


產品特點

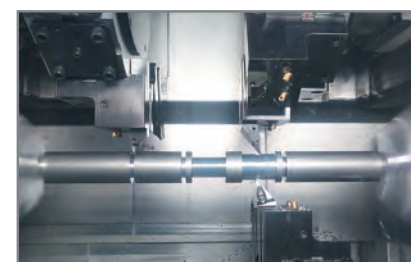
- 雙主軸搭配兩個Y軸與三個動力轉塔設計
- 零件透過一次裝夾即可完成車、銑，甚至偏心加工等複合工序
- 藉由自動棒材送料或機械手等自動化方案，可實現自動化加工
- 三個刀塔可多工處理，有效降低加工時間



■ 東台藍



▶ 對稱式滑台鞍座設計，X/Y/Z軸分別九十度正交，Y軸為真實直線軸，可避免同動虛擬軸的移動誤差，並可藉由伺服補償，確保優異定位精度。



▶ 三個刀塔多工處理，同時車削與插溝，多工的操作方式能充分有效地降低機台加工時間，展現無與倫比的機台價值。



▶ 與虛擬Y軸相較，直線Y軸由於準確的真直度與定位精度更可提供高精度的切削。搭配高剛性的滑台設計，確保最精密加工性能。

規格	單位	TMT2000-T2	TMT2000-T2Y1	TMT2000-T2Y2	TMT2000-T3Y2
最大旋徑	mm	Ø720			
夾頭外徑	inch	8"			
棒材送料能力	mm	Ø65 (Ø51內藏式)			
X1/X2/X3 軸行程	mm	230/205/-		230/-/230	230/205/230
Y1/Y2/Y3 軸行程	mm	-		±51/-/±51	
Z1/Z2/Z3/B 軸行程	mm	600/600/-/680	600/600/-/680	440/-/440/680	440/600/440/680
X/Y/Z/B 軸快速進給	m/min	30/15/36/30			
主軸鼻端		A2-6			
主軸轉速	rpm	4,500 (6,000內藏式)			
主軸馬達	kW	18.5/15/11			
副主軸夾頭外徑	inch	8"			
副主軸轉速	rpm	6,000			
副主軸馬達	kW	18.5/11			
刀具容量	pc	12 (16)×2			12 (16)×3

TMS Series

複合式車削中心機

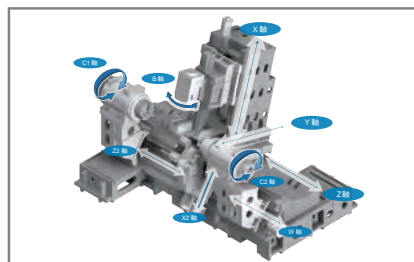


產品特點

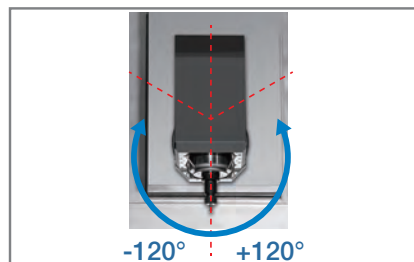
- 底床結構為75度設計，除保留良好之排削性與操作親近性外，降低機械重心，提升整體結構剛性
- 具車削、銑削與傾斜鑽孔功能可應用多工序的零件加工，結合旋轉B軸與五軸同動控制器，可加工複雜的曲面輪廓，僅需一次夾裝即可完成
- 搭載標配40把、選配80把的鍊盤式ATC刀庫



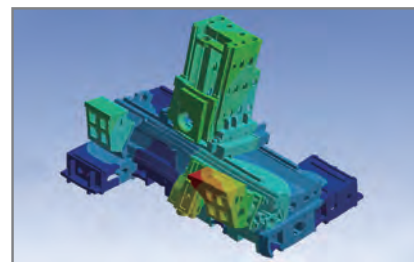
■ 東台藍 ■ 新芽綠



▶ X/Y/Z軸之滑鞍座採取垂直正交的對稱式設計，Y軸為真實軸可避免一般車床使用虛擬軸同動所可能產生的運動誤差，並可藉由伺服補償實現優異的定位精度。



▶ B軸使用滾子凸輪機構，提供高剛性、高反應精度、零背隙、使用壽命長，可確保銑削機能，且保有工具軸之車削剛性。



▶ 整機經FEM模擬分析，優化結構與肋配置。

規格	單位	TMS-2000[S][ST]	TMS-2500[S][ST]	TMS-3000[S][ST]	TMS-3800[S][ST]
最大旋徑	mm	Ø660		Ø710	
夾頭外徑	inch	8"	10"	12"	15"
棒材送料能力	mm	Ø51	Ø72		Ø95
X1/Y 軸行程	mm	-125~600/±125		-150~575/±150	
Z1 軸行程	mm	1,000		1,500	
X2 軸行程	mm	-[-][200]		-[-][200]	
Z2 軸行程	mm	-[-][820]		-[-][1,500]	
W 軸行程	mm	1,000		1,500	
X/Y/Z/W 軸快速進給	m/min	40/40/40/30			
主軸鼻端		A2-6	A2-8	A2-11	
主軸轉速	rpm	5,000	3,500	2,500	
副主軸夾	inch	-[8"][8"]		-[12"][12"]	
副主軸轉速	rpm	-[5,000][5,000]		-[3,500][3,500]	
B軸行程	deg	240°(-30°~210°)			
工具軸轉速	rpm	12,000			

TMV Wheel Series

立式輪圈加工中心機



產品特點

- 專為輪圈加工設計
- 適合輪圈肋骨銑削、PCD孔、氣嘴孔、胎壓檢測孔等加工工序
- 立柱加高設計，可搭配第四軸進行輪圈各部位加工
- 四支捲屑螺桿設計，切屑排出效率高

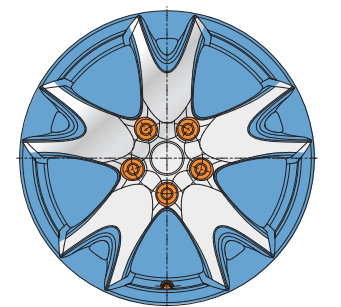


■ 東台藍



▶ 標配四支捲屑螺桿或選配四沖屑水口，可有效率地排除大量切屑，避免堆積。

可依加工內容選配各式NC驅動第四軸，同時滿足輪廓銑削、輪圈固定孔(PCD孔)、氣嘴孔及胎壓檢測孔等加工需求。



■ 鑄造輪圈 ■ 鍛造輪圈

OP-30 鑽孔銑削加工

規格	單位	TMV-850W	TMV-1050W	TMV-1100W
鋼鋁圈	inch	O.D.:14"~22" Height: 4"~10.5"		O.D.:14"~26" Height: 4"~12.5"
主軸錐度		7/24 Taper No.40		
主軸轉速	rpm	10,000 (15,000)		
刀具容量	pc	24		
X/Y/Z 軸行程	mm	850/650/610	1,050/650/610	1,100/762/710
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	48/48/48		30/30/20
主軸馬達	kW	18.5/15/11 (18.5/11/7.5)		

TVW Series

立式輪圈CNC車床

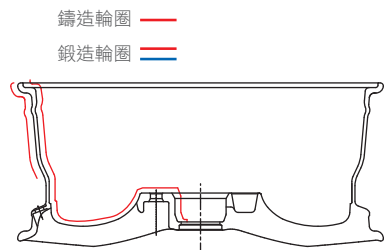


產品特點

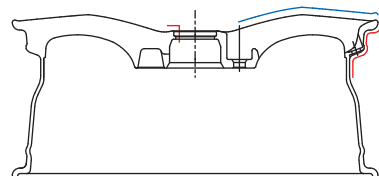
- 專為輪圈加工設計之單刀塔、雙刀塔立式車床
- 大尺寸硬軌設計，高剛性、高穩定性
- 底床具備大排屑口，適合切屑量大之輪圈車削加工
- 適合多樣輪圈生產線



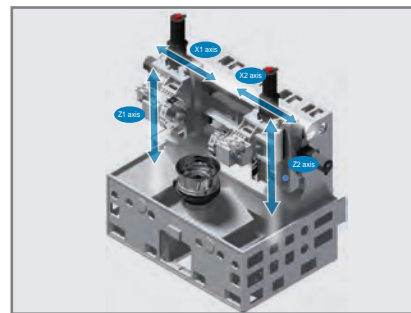
東台藍



OP-10 車削加工



OP-20 車削加工



▶ 兩軸採用大尺寸硬軌設計，並施以適當的熱處理及精密研磨，提供重切削及的高剛性需求。

規格	單位	TVW-22DT	TVW-22T	TVW-26DT	TVW-26T	TVW-28DT	TVW-28T
鋼鋁圈	inch	O.D.:14"~22" Height: 12"		O.D.:14"~24" Height: 6"~12"		O.D.:14"~28" Height: 6"~16"	
主軸鼻端		A2-11					
主軸轉速	rpm	2,500		2,000			
主軸前端軸承內徑	mm	Ø160					
刀具容量	pc	6+6	6	6+6	6	6+6	6
X/Z 軸行程	mm	450/450		500/525		540/750	
X/Z 軸快速進給	m/min	20/20					
主軸馬達	kW	55/45	45/37	55/45	45/37	75/60	45/37

HS Series

臥式輪圈CNC車床

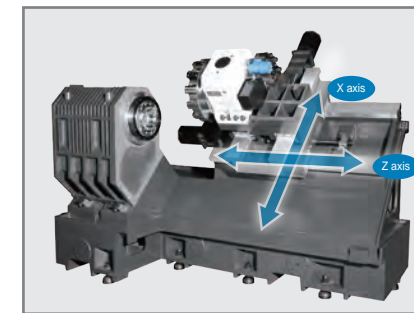


產品特點

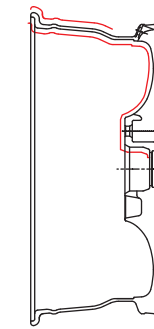
- 主軸箱散熱設計，減少長時間加工的熱量堆積
- 內藏式主軸振動極小，適合亮面加工
- 底床一體式鑄造，剛性高、加工精度良好
- 適合各式輪圈生產線



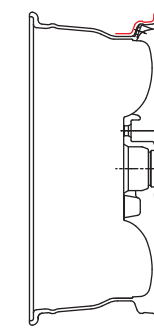
東台藍



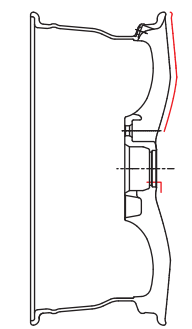
▶ 可選配Ø160 mm內藏式高精度主軸，提升馬達傳遞效率並避免高速運轉時皮帶傳動機構造成之振動，適用於對切削精度相當要求之亮面加工。



OP-10 車削加工



OP-20 車削加工



OP-40 亮面(鏡面)加工

鑄造輪圈
鍛造輪圈

規格	單位	HS-36WIIG	HS-40WG
鋼鋁圈	inch	14"~22"	14"~24"
主軸鼻端		A2-11	
主軸轉速	rpm	2,000	
主軸前端軸承內徑	mm	Ø160	
刀具容量	pc	10	8
X/Z 軸行程	mm	350/740	385/750
X/Z 軸快速進給	m/min	20/20	16/20
主軸馬達	kW	45/37	



產品特點

- 絕佳超音波控制技術，可快速自動完成頻率掃描與功率設定
- 刀軸週期式振動(15~45 kHz)，減少切削阻抗，提升表面品質
- 24,000 RPM高速主軸，支援標準BBT-30 刀把
- 超音波輔助加工可減少切削阻抗與製程溫升，提高刀具壽命
- 超音波輔助加工可提升加工表面粗糙度，減少後續拋光製程
- 可減少加工硬脆材料所產生的碎邊
- 可對硬脆材料進行微細孔加工



■ 東台藍 ■ 新芽綠



▶ 醫療產業：人造牙冠加工



▶ 精密陶瓷產業：粗加工和精加工



▶ 玻璃產業：鑽孔、拋光、倒角

各機種詳細規格表

規格	單位	VU-5
工作台尺寸(LxW)	mm	850x410
最大負重	kg	250
主軸錐度		7/24 Taper No.30
主軸轉速	rpm	20,000
X/Y/Z 軸行程	mm	510/400/350
X/Y/Z 軸快速進給	m/min	48/48/48
刀具容量	pc	20 (30)
主軸馬達	kW	3.7/2.2

立式鑽孔攻牙機

項目	規格	單位	EZ-5II	EZ-7II
工作台	工作台尺寸(LxW)	mm	600x400	850x400
	工作台最大負重	kg	300	300
	工作台面高度	mm	850	850
	T型槽(尺寸x數量)	mm	18x3	18x3
主軸	主軸錐度		7/24 Taper No.30	7/24 Taper No.30
	主軸轉速	rpm	12,000 (24,000)	12,000 (24,000)
行程	X/Y/Z軸行程	mm	510/400/300	710/400/300
	主軸鼻端至工作台距離	mm	200~500	200~500
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	60/60/60	60/60/60
	切削進給	mm/min	1~20,000	1~20,000
ATC	刀柄規格	m/min	BBT-30	BBT-30
	刀具容量	pc	21	21
	刀具最大徑	mm	Ø80	Ø80
	刀具最大長度	mm	200	200
	刀具最大重量	kg	3	3
馬達	主軸馬達	kw	5.5/3.7 (3.7/1.5)	5.5/3.7 (3.7/1.5)
	X/Y/Z軸伺服馬達	kw	1.5/2.2/2.2 [1.8/1.8/2.7]	1.5/2.2/2.2 [1.8/1.8/2.7]
機械外觀	面寬x縱深x高	mm	1,700x2,600x2,700	2,100x2,600x2,700
	重量	kg	2,850	3,150
控制器			Mitsubishi M80VA [Fanuc Oi-MF Plus]	Mitsubishi M80VA [Fanuc Oi-MF Plus]

	VTX-5II	VTX-7II
	600x400	850x400
	300	300
	850	850
	18x3	18x3
	7/24 Taper No.30	7/24 Taper No.30
	12,000	12,000
	510/400/300	710/400/300
	200~500	200~500
	60/60/60	60/60/60
	1~20,000	1~20,000
	BBT-30	BBT-30
	21	21
	Ø80	Ø80
	200	200
	3	3
	13/3.7(26/9)	13/3.7(26/9)
	1.8/1.8/2.7	1.8/1.8/2.7
	1,700x2,600x2,700	2,100x2,600x2,700
	2,850	3,150
	Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus

項目	規格	單位	TMV-510T+APC
工作台	工作台尺寸(LxW)	mm	600x360
	工作台最大負重	kg	100x2
	工作台面高度	mm	920
	T型槽(尺寸x數量)	mm	18x3
主軸	主軸錐度		7/24 Taper No.30
	主軸轉速	rpm	8,000 (4,000) (12,000)
行程	X/Y/Z軸行程	mm	510/360/435
	主軸鼻端至工作台距離	mm	200~635
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	40/40/48
	切削進給	mm/min	1~10,000
ATC	刀柄規格	m/min	BT-30
	刀具容量	pc	20
	刀具最大徑	mm	Ø68
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø100
	刀具最大長度	mm	200
	刀具最大重量	kg	3
馬達	主軸馬達	kw	7.5/5.5/3.7
	X/Y/Z軸伺服馬達	kw	1.6/1.6/1.6
機械外觀	面寬x縱深x高	mm	2,000x2,940x2,420
	重量	kg	4,300
控制器			Fanuc Oi-MF Plus

	QT-II+APC	TMV-510+APC
	600x360	600x360
	100x2	100x2
	920	920
	18x3	18x3
	7/24 Taper No.30	7/24 Taper No.30
	15,000 (20,000)	8,000 (4,000) (12,000)
	510/360/435	510/360/300
	200~635	200~500
	40/40/48	40/40/48
	1~15,000	1~10,000
	BT-30	BT-30
	20	10 (14)
	Ø68	Ø80
	Ø100	Ø80
	200	200
	3	3
	2.2/1.5 (9/3.7)	5.5/3.7
	1.6/1.6/1.6	1.6/1.6/1.6
	2,000x2,940x2,420	2,000x2,930x2,450
	4,300	4,300
	Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus

立式加工中心機

項目	規格	單位	QVM-610AII	VP-8
工作台	工作台尺寸(LxW)	mm	700x410	900x510
	工作台最大負重	kg	400x2	500
	工作台面高度	mm	950	900
	T型槽(尺寸x數量)	mm	M16x66 (PINx8)	18x5
主軸	主軸錐度		7/24 Taper No.40	7/24 Taper No.40
	主軸轉速	rpm	8,000 (10,000)	10,000 (15,000)
行程	X/Y/Z軸行程	mm	610/410/510	820/510/535
	主軸鼻端至工作台距離	mm	180~690	100~635
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	36/36/30	48/48/36
	切削進給	mm/min	1~10,000	1~10,000
ATC	刀柄規格	m/min	BBT-40	BBT-40
	刀具容量	pc	24 (30)	24 (30)
	刀具最大徑	mm	Ø89	Ø75
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø135	Ø150
	刀具最大長度	mm	250	300
馬達	主軸馬達	kw	11/7.5/5.5 (12/9/7.5)	11/7.5 (15/7.5)
	X/Y/Z軸伺服馬達	kw	3/3/4	1.5/2.2/3 [1.8/1.8/3]
機械外觀	面寬x縱深x高	mm	2,440x3,540x3,116	2,200x2,642x2,945
	重量	kg	7,500	5,000
控制器			Fanuc Oi-MF Plus	Mitsubishi M80VA [Fanuc Oi-MF Plus]

項目	規格	單位	TMV-850QII	TMV-1050QI
工作台	工作台尺寸(LxW)	mm	950x600	1,100x600
	工作台最大負重	kg	800	800
	工作台面高度	mm	900	900
	T型槽(尺寸x數量)	mm	18x5	18x5
主軸	主軸錐度		7/24 Taper No.40	7/24 Taper No.40
	主軸轉速	rpm	8,000 (10,000) (15,000)	10,000 (15,000)
行程	X/Y/Z軸行程	mm	850/600/530	1,050/600/530
	主軸鼻端至工作台距離	mm	100~630	100~630
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	48/48/48	48/48/32
	切削進給	mm/min	1~12,000	1~12,000
ATC	刀柄規格	m/min	BBT-40	BBT-40
	刀具容量	pc	24 (30)	24 (30)
	刀具最大徑	mm	Ø89	Ø89
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø125	Ø125
	刀具最大長度	mm	250	250
馬達	主軸馬達	kw	11/7.5/5.5 (12/9/7.5) (18.5/15/11)	18.5/15/11
	X/Y/Z軸伺服馬達	kw	4.5/4.5/5.5	3/3/3
機械外觀	面寬x縱深x高	mm	2,200x2,782x2,850	2,500x2,932x2,917
	重量	kg	5,500	5,900
控制器			Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus

項目	規格	單位	VP-10	TMV-720A	TMV-850QI
工作台	工作台尺寸(LxW)	mm	1,070x510	800x480	950x600
	工作台最大負重	kg	500	500	800
	工作台面高度	mm	900	900	900
	T型槽(尺寸x數量)	mm	18x5	18x5	18x5
主軸	主軸錐度		7/24 Taper No.40	7/24 Taper No.40	7/24 Taper No.40
	主軸轉速	rpm	10,000 (15,000)	10,000	10,000 (15,000)
行程	X/Y/Z軸行程	mm	1,020/510/600	720/480/530	850/600/530
	主軸鼻端至工作台距離	mm	100~700	100~630	100~630
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	36/36/36	48/48/48	48/48/32
	切削進給	mm/min	1~10,000	1~10,000	1~12,000
ATC	刀柄規格	m/min	BBT-40	BBT-40	BBT-40
	刀具容量	pc	24 (30)	24	24 (30)
	刀具最大徑	mm	Ø75	Ø80	Ø89
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø150	Ø125	Ø125
	刀具最大長度	mm	300	250	250
馬達	主軸馬達	kw	11/7.5 (15/7.5)	7.5/5.5	18.5/15/11
	X/Y/Z軸伺服馬達	kw	2.2/2.2/3 [1.8/1.8/3]	1.8/1.8/3	3/3/3
機械外觀	面寬x縱深x高	mm	2,280x2,642x3,010	2,000x2,430x2,790	2,200x2,932x2,917
	重量	kg	5,200	4,400	5,500
控制器			Mitsubishi M80VA [Fanuc Oi-MF Plus]	Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus

項目	規格	單位	TMV-1050QII	TMV-920A	TMV-1100A
工作台	工作台尺寸(LxW)	mm	1,100x600	1,050x530	1,200x600
	工作台最大負重	kg	800	1,000	1,000
	工作台面高度	mm	900	900	900
	T型槽(尺寸x數量)	mm	18x5	18x5	18x5
主軸	主軸錐度		7/24 Taper No.40	7/24 Taper No.40/No.50	7/24 Taper No.40 (50)
	主軸轉速	rpm	8,000 (10,000) (15,000)	BT-40 : 8,000 (10,000) BT-50 : 3,500 (6,000)	BT-40 : 8,000 (10,000) BT-50 : 3,500 (6,000)
行程	X/Y/Z軸行程	mm	1,050/600/530	920/530/530	1,100/600/530
	主軸鼻端至工作台距離	mm	100~630	100~630	100~630
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	48/48/48	30/30/24	30/30/24
	切削進給	mm/min	1~12,000	1~10,000	1~10,000
ATC	刀柄規格	m/min	BBT-40	BT-40/BT-50	BT-40/BT-50
	刀具容量	pc	24 (30)	24 (30)	24 (30)
	刀具最大徑	mm	Ø89	BT-40 : Ø89 BT-50 : Ø105	BT-40 : Ø89 BT-50 : Ø105
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø125	BT-40 : Ø125 BT-50 : Ø200	BT-40 : Ø125 BT-50 : Ø200
	刀具最大長度	mm	250	BT-40 : 250 BT-50 : 300	BT-40 : 250 BT-50 : 300
馬達	主軸馬達	kw	11/7.5/5.5 (12/9/7.5) (18.5/15/11)	BT-40 : 12/9/7.5 BT-50 : 18.5/15/11	BT-40 : 12/9/7.5 BT-50 : 18.5/15/11
	X/Y/Z軸伺服馬達	kw	4.5/4.5/5.5	BT-40 : 3/3/7 BT-50 : 3/3/7	BT-40 : 3/3/7 BT-50 : 3/3/7
機械外觀	面寬x縱深x高	mm	2,500x2,782x2,850	2,660x2,930x2,815	2,800x2,930x2,815
	重量	kg	5,900	BT-40 : 7,500 BT-50 : 8,600	BT-40 : 7,700 BT-50 : 8,800
控制器			Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus

立式加工中心機

項目	規格	單位	TMV-1350A
工作台	工作台尺寸(LxW)	mm	1,500x750
	工作台最大負重	kg	1,300
	工作台面高度	mm	950
	T型槽(尺寸x數量)	mm	18x5
主軸	主軸錐度		7/24 Taper No.50
	主軸轉速	rpm	3,500 (6,000)
行程	X/Y/Z軸行程	mm	1,350/750/700
	主軸鼻端至工作台距離	mm	200~900
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	20/20/15
	切削進給	mm/min	0~5,000
ATC	刀柄規格	m/min	BT-50
	刀具容量	pc	24 (32)
	刀具最大徑	mm	Ø105 (Ø125)
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø200 (Ø220)
	刀具最大長度	mm	300
	刀具最大重量	kg	15
馬達	主軸馬達	kw	18.5/15/11
	X/Y/Z軸伺服馬達	kw	4/4/7
機械外觀	面寬x縱深x高	mm	3,700x3,150x3,300
	重量	kg	13,000
控制器			Fanuc Oi-MF Plus

立式加工中心機

項目	規格	單位	VC-610	VC-711
工作台	工作台尺寸(LxW)	mm	1,100x650	1,200x710
	工作台最大負重	kg	800	1,000
	工作台面高度	mm	900	900
	T型槽(尺寸x數量)	mm	18x5	18x5
主軸	主軸錐度		7/24 Tpaer No.40	7/24 Tpaer No.40
	主軸轉速	rpm	12,000 (15,000) (20,000)	12,000 (15,000) (20,000)
行程	X/Y/Z軸行程	mm	1,050/610/530	1,100/710/710
	主軸鼻端至工作台距離	mm	100~630	100~810
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	24/24/24	24/24/24
	切削進給	mm/min	1~10,000	1~10,000
ATC	刀柄規格	m/min	BBT-40/HSK-A63	BBT-40/HSK-A63
	刀具容量	pc	24 (30)	24 (30)
	刀具最大徑	mm	Ø89	Ø89
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø125	Ø125
	刀具最大長度	mm	300	300
	刀具最大重量	kg	7	7
馬達	主軸馬達	kw	11/7.5 (15/11/7.5) (40/30)	11/7.5 (15/11/7.5) (40/30)
	X/Y/Z軸伺服馬達	kw	2/2/3 [2.7/2.7/4]	3/3/5.5
機械外觀	面寬x縱深x高	mm	2,550x2,997x2,960	2,900x3,330x3,100
	重量	kg	8,000	9,000
控制器			Mitsubishi M80VA [Fanuc Oi-MF Plus]	Fanuc Oi-MF Plus

項目	規格	單位	TMV-1500A	TMV-1600A	VC-608
工作台	工作台尺寸(LxW)	mm	1,600x762	1,700x850	950x600
	工作台最大負重	kg	1,869	2,000	800
	工作台面高度	mm	950	950	900
	T型槽(尺寸x數量)	mm	18x7	18x6	18x5
主軸	主軸錐度		7/24 Taper No.40	7/24 Taper No.50	7/24 Tpaer No.40
	主軸轉速	rpm	8,000 (10,000)	3,500 (6,000)	12,000 (15,000) (20,000)
行程	X/Y/Z軸行程	mm	1,525/762/710	1,600/800/700	850/610/530
	主軸鼻端至工作台距離	mm	100~810	200~900	100~630
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	18/18/18	15/15/12	24/24/24
	切削進給	mm/min	1~10,000	0~5,000	1~10,000
ATC	刀柄規格	m/min	BT-40	BT-50	BBT-40/HSK-A63
	刀具容量	pc	24	32 (40)	24 (30)
	刀具最大徑	mm	Ø89	Ø125	Ø89
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø125	Ø220	Ø125
	刀具最大長度	mm	250	300	300
	刀具最大重量	kg	7	15	7
馬達	主軸馬達	kw	18.5/15/11	18.5/15/11 (25/18.5/15)	11/7.5 (15/11/7.5) (40/30)
	X/Y/Z軸伺服馬達	kw	3/4/7	4/4/7	2/2/3 [2.7/2.7/4]
機械外觀	面寬x縱深x高	mm	4,000x2,800x3,450	4,250x3,800x3,340	2,150x2,997x2,960
	重量	kg	13,000	15,000	7,000
控制器			Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus	Mitsubishi M80VA [Fanuc Oi-MF Plus]

龍門型加工中心機

項目	規格	單位	MDV-812	MDV-1013
工作台	工作台尺寸(LxW)	mm	1,320x800	1,400x1,000
	工作台最大負重	kg	2,000	2,500
	工作台面高度	mm	850	900
	T型槽(尺寸x數量)	mm	18x7	18x9
主軸	主軸錐度		7/24 Tpaer No.40	7/24 Tpaer No.40
	主軸轉速	rpm	12,000 (15,000) (20,000)	12,000 (15,000) (20,000)
行程	X/Y/Z軸行程	mm	1,200/800/500	1,320/1,040/610
	主軸鼻端至工作台距離	mm	150~650	200~810
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	30/30/30	30/30/24
	切削進給	mm/min	1~1,000	1~1,000
ATC	刀柄規格	m/min	BBT-40/HSK-A63	BBT-40/HSK-A63
	刀具容量	pc	16 (40)	20 (30) (40)
	刀具最大徑	mm	Ø125 (Ø75)	Ø115 (Ø110) (Ø75)
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø125 (Ø125)	Ø200 (Ø110) (Ø125)
	刀具最大長度	mm	300	300
	刀具最大重量	kg	8	7
馬達	主軸馬達	kw	11/7.5 (18.5/11/7.5) (40/30)	11/7.5 (18.5/11/7.5) (40/30)
	X/Y/Z軸伺服馬達	kw	7/7/7	7/7/7
機械外觀	面寬x縱深x高	mm	4,390x3,350x3,370	3,220x3,700x3,330
	重量	kg	13,000	14,300
控制器			Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus

立式五軸加工中心機

項目	規格	單位	CT-350
工作台	工作台尺寸(LxW)	mm	Ø350
	工作台最大負重	kg	200
	工作台面高度	mm	1,100
	最大工件尺寸(直徑x高度)	mm	Ø380x220
	A/C軸最小分割角度	deg	0.001°
主軸	主軸錐度		7/24 Tpaer No.40
	主軸轉速	rpm	15,000 (20,000)
行程	X/Y/Z軸行程	mm	400/510/510
	主軸鼻端至工作台距離	mm	50~560
	A軸行程	deg	+30°~-120°
	C軸行程	deg	±360°
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	36/36/30
	A/C軸快速進給	rpm	33.3/40
	切削進給	mm/min	1-20,000
ATC	刀柄規格	m/min	BBT-40 (HSK-A63)
	刀具容量	pc	24 (30) (40)
	刀具最大徑	mm	Ø76
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø125
	刀具最大長度	mm	300
	刀具最大重量	kg	7
馬達	主軸馬達	kw	15/11/7.5 (40/30)
	X/Y/Z軸伺服馬達	kw	2.7/2.7/4 [3.3/3.3/4.87] [2.6/2.6/4.1]
機械外觀	面寬x縱深x高	mm	2,150x3,104x3,121
	重量	kg	7,000
控制器			Fanuc Oi-MF Plus [Siemens 840D] [Heidenhain TNC640]

	GT-500	GT-630	GT-800E
	Ø500	Ø630	Ø800
	400	600	800
	860	900	955
	Ø600x400	Ø800x500	Ø900x500
	0.001°	0.001°	0.001°
	7/24 Tpaer No.40	7/24 Tpaer No.40	7/24 Tpaer No.40
	15,000 (20,000) (24,000)	15,000 (20,000) (24,000)	15,000 (20,000) (24,000)
	610/610/510	760/820/560	800/820/560
	130-640	150-710	200-760
	+30°~-120°	+30°~-120°	+30°~-120°
	±360°	±360°	±360°
	48/48/48	48/48/48	48/48/48
	25/25	50/100	50/100
	1-20,000	1-20,000	1-20,000
	BBT-40 (HSK-A63)	BBT-40 (HSK-A63)	BBT-40 (HSK-A63)
	32 (40)	32 (40) (64) (80)	32 (40) (64) (80)
	Ø80	Ø80	Ø80
	Ø125	Ø125	Ø125
	300	300	300
	8	8	8
	40/40 (40/30) (42/35)	40/40 (40/30) (42/35)	40/40 (40/30) (42/35)
	5.37/8.17/4.87 [6.5/8.6/8.6]	6.5/8.6/8.6 [4.87/5.37/4.87]	6.5/8.6/8.6 [4.87/5.37/4.87]
	2,100x4,300x3,225	2,200x4,900x3,760	2,200x4,900x3,860
	13,500	16,000	17,000
	Siemens 840D [Heidenhain TNC640]	Heidenhain TNC640 [Siemens 840D]	Heidenhain TNC640 [Siemens 840D]

臥式加工中心機

項目	規格	單位	SH-4000(P)
工作台	工作台尺寸(LxW)	mm	400x400
	工作台最大負重	kg	400
	工作台面高度	mm	1,100
	工件最大尺寸(直徑x高度)	mm	Ø550xH800
	B軸最小分割角度	deg	0.001°
主軸	主軸錐度		7/24 Taper No. 40
	主軸轉速	rpm	15,000
行程	X/Y/Z軸行程	mm	510/510/510
	主軸中心至工作台面距離	mm	80-590
	主軸鼻端至工作台距離	mm	70-580
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	60/60/60
	切削進給	mm/min	1-20,000
ATC	刀柄規格		BT-40 (BBT-40)
	刀具容量	pc	40 (60)
	刀具最大徑	mm	Ø75
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø170
	刀具最大長度	mm	300
	刀具最大重量	kg	10
馬達	主軸馬達	kW	37/26/18.5
	X/Y/Z軸伺服馬達	kW	5.5/5.5/4.5
機械外觀	面寬x縱深x高	mm	1,750x4,210 (5,060)x2,720
	重量	kg	8,020 (9,300)
控制器			Fanuc Oi-MF Plus

	SH-4500(P)	SH-5000(P)	HA-400II	HA-500II
	400x400 (500x500)	500x500	400x400	500x500
	450	500	400x2	500x2
	1,200	1,200	1,150	1,150
	Ø630xH900	Ø800xH1,000	Ø630xH800	Ø800xH900
	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
	7/24 Taper No. 40	7/24 Taper No. 40	7/24 Taper No. 40	7/24 Taper No. 40
	15,000	15,000	12,000	12,000
	630/630/730	730/730/830	610/580/580	710/680/680
	80-710	80-810	80-660	80-760
	70-800	70-900	70-650	70-750
	60/60/60	60/60/60	60/60/60	60/60/60
	1-20,000	1-20,000	1-20,000	1-20,000
	BT-40 (BBT-40)	BT-40 (BBT-40)	BT-40 (BBT-40)	BT-40 (BBT-40)
	40 (60)	40 (60)	60 (90) (120)	60 (90) (120)
	Ø75	Ø75	Ø75	Ø75
	Ø170	Ø170	Ø150	Ø150
	450	550	410	410
	10	10	8	8
	37/26/18.5	37/26/18.5	25/22	25/22
	5.5/5.5/4.5	5.5/5.5/4.5	5.5/5.5/4.5	5.5/5.5/4.5
	2,200x4,745 (5,700)x2,985	2,290x4,885(5,840)x2,985	2,550x4,893x2,878	2,650x5,170x3,075
	9,000 (10,900)	9,200 (11,100)	9,500	12,200
	Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus

臥式加工中心機

項目	規格	單位	HB-500II
工作台	工作台尺寸 (L×W)	mm	500×500
	工作台最大負重	kg	600×2
	工作台面高度	mm	1,150
	工件最大尺寸 (直徑×高度)	mm	Ø900×H1,000
	B軸最小分割角度	deg	0.001°
主軸	主軸錐度		7/24 Taper No. 50
	主軸轉速	rpm	10,000
行程	X/Y/Z軸行程	mm	800/710/710
	主軸中心至工作台面距離	mm	50-760
	主軸鼻端至工作台距離	mm	150-860
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	60/60/60
	切削進給	mm/min	1-60,000
ATC	刀柄規格		BT-50 (BBT-50)
	刀具容量	pc	60 (90) (120)
	刀具最大徑	mm	Ø125
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø250
	刀具最大長度	mm	550
	刀具最大重量	kg	25
馬達	主軸馬達	kW	30/25
	X/Y/Z軸伺服馬達	kW	4/6/4
機械外觀	面寬×縱深×高	mm	3,125x6,700x3,124
	重量	kg	14,500
控制器			Fanuc Oi-MF Plus

臥式加工中心機

項目	規格	單位	TMH-400	TMH-500
工作台	工作台尺寸	mm	Ø400	Ø500
	工件最大尺寸(直徑×高度)	mm	Ø510×H630	Ø700×H700
	工作台最大負重(工件容許重量)	kg	500	650
	最小分割角度	deg	0.001°(1°)	
行程	X/Y/Z 軸行程	mm	510/510/510	710/600/600
	主軸中心至工作台面距離	mm	180-690	170-770
	主軸鼻端至工作台中心距離	mm	50-560	140-740
	工作台面高度	mm	1150	1185
直線式主軸	主軸鼻端		7/24 Taper No.40	7/24 Taper No.50 (40)
	主軸轉速	rpm	8000(10000/12000)	
	主軸馬達(50% ED)	kW	11/7.5(18.5/15)	
皮帶式主軸	主軸鼻端		-	7/24 Taper No.50
	主軸轉速	rpm	-	6000
	主軸馬達(50% ED)	kW	-	15/11
進給	X/Y/Z 軸快速進給	m/min	36/36/36	48/48/48
	切削進給	mm/min	1-10000	1-10000
ATC	刀柄規格		BT-40	BT-50
	刀具數量	pc	24 (30)	24 (30)
	刀具最大徑	mm	Ø95 (Ø75)	Ø110 (Ø125)
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø185 (Ø150)	Ø210 (Ø229)
	刀具最大長度	mm	300	350
	刀具最大重量	kg	7	15
機械外觀	面寬×縱深×高	mm	3,500x2,200x2,850 (No tank)	3,800x2,300x3,200 (No tank)
	重量	kg	6500 up	9500 up

	HB-630	HB-800II	HG-800II	HG-1250
工作台	630x630	800x800	800x800	1,250x1,250
	1,200x2	1,800x2	2,400	4,000
	1,300	1,350	1,275	1,300
	Ø1,100xH1,100	Ø1,300xH1,250	Ø1,500xH1,100	Ø1,970xH1,500
	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
主軸	7/24 Taper No. 50	7/24 Taper No. 50	7/24 Taper No. 50	7/24 Taper No. 50
	10,000 (8,000)	10,000 (8,000)	6,000 (8,000)	6,000 (8,000)
行程	1,050/850/970	1,400/1,200/1,300	1,550/1,500/1,250	2,000/1,400/1,250
	100-950	100-1,300	-25-1,475	0-1,400
	100-1,070	100-1,400	105-1,355	400-1,650
進給	60/60/60	50/50/50	15/15/15	20/20/20
	1-60,000	1-20,000	1-10,000	1-10,000
ATC	BBT-50	BT-50 (BBT-50)	BT-50 (BBT-50)	BT-50 (BBT-50)
	60 (90) (120)	60 (90) (120)	60 (90) (120)	90 (120)
	Ø125	Ø125	Ø125	Ø125
	Ø250	Ø250	Ø250	Ø250
	610	610	610	610
	25	25	25	25
	30/25 (22/18.5 or 26/22)	30/25 (22/18.5 or 26/22)	26/22	22/18.5 (26/22)
	7/9/7	7/9/7	6/9/6	6/6/6
	4,315x7,906x3,536	4,535x8,803x3,875	8,625x3,465x3,815	8,730x5,260x4,035
	21,600	26,000	22,000	2,9500
控制器	Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus	Fanuc Oi-MF Plus

臥式五軸加工中心機

項目	規格	單位	HTH-800	HTT-1250
工作台	工作台尺寸(LxW)	mm	800x800	1,250x1,250
	工作台最大負重	kg	2,400	4,000x2
	工作台面高度	mm	1,290	2,255
	T型槽(尺寸×數量)	mm	18x5	18x7
	最大工件尺寸(直徑×高度)	mm	Ø1,500xH1,100	Ø1,800xH1,000
	A/B軸最小分割角度	deg	0.001°	0.001°
主軸	主軸錐度		7/24 Taper No.50	7/24 Taper No.50
	主軸轉速	rpm	6,000 (8,000)	6,000 (8,000)
行程	X/Y/Z軸行程	mm	1,550/1,500/1,600	2,000/1,800/1,250
	主軸中心至工作台面距離	mm	-25~-1,475	-600~-1,200
	主軸鼻端至工作台中心距離	mm	-295~-1,205	400~-1,650
	A軸行程	deg	+60°~-105°	+110°~-20°
	B軸行程	deg	360°	360°
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	10/10/10	10/10/10
	A軸最高轉速	rpm	10	5
	B軸最高轉速	rpm	5	5
	切削進給	mm/min	1~5,000	1~5,000
ATC	刀柄規格	m/min	CAT-50	BT-50
	刀具容量	pc	60 (90) (120)	60 (90) (120)
	刀具最大徑	mm	Ø125	Ø125
	刀具最大徑(無鄰刀)	mm	Ø250	Ø250
	刀具最大長度	mm	610	610
	刀具最大重量	kg	25	25
馬達	主軸馬達	kw	36/30	21.5/18.5 (26/22)
	X/Y/Z軸伺服馬達	kw	6/9/6	10.5/8.2/8.2
機械外觀	面寬×縱深×高	mm	5,500x8,200x4,100	10,680x7,152x5,223
	重量	kg	25,000	51,500
控制器			SIEMENS 840Dsl	SIEMENS 840Dsl

立式CNC車床

項目	規格	單位	TVL25-S2
能力	最大旋徑	mm	Ø370
	滑台上最大旋徑	mm	Ø370
	最大切削徑	mm	Ø370
	最大切削長度	mm	300
主軸	主軸鼻端		A2-6 (A2-8)
	主軸轉速	rpm	3,000 (2,250)
	夾頭外徑	inch	8" (10")
	主軸孔徑	mm	Ø40 (Ø56)
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø100 (Ø120)
轉塔	刀具容量	pc	8
	外徑刀柄	mm	25x25
	內徑刀柄	mm	Ø40
動力轉塔	刀具容量	pc	-
	外徑刀柄	mm	-
	內徑刀柄	mm	-
	最高轉速	rpm	-
	馬達馬力	kW	-
行程	X/Z軸行程	mm	290/400
進給	X/Z軸快速進給	m/min	30/24
	X/Z軸切削進給	mm/rev	0.001-500
油壓單元	油壓槽容量	L	30
	油壓馬達	kW	1.5
切削水單元	切削水槽容量	L	200
	切削水馬達	kW	0.37/1.1
馬達	主軸馬達	kW	18.5/15/11 (22/18.5/15)
	X/Z軸伺服馬達	kW	3/3
機械尺寸	面寬×縱深×高	mm	1,370x2,820x2,430
	重量	kg	4,900
控制器			Fanuc 0i-TF Plus

TVL30-D4	TVL-35	TVL-40/TVL-40R	TVL-40M/TVL-40RM
Ø480	Ø500	Ø700	Ø700
-	-	-	-
Ø450	Ø350	Ø520	Ø370
350	250	350	350
A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
2,250	2,250	2,250	2,250
12"x2 (15"x2)	10"	12" (15")	12" (15")
Ø55 (Ø57)	Ø55 (Ø57)	Ø55 (Ø57)	Ø55 (Ø57)
Ø120x2 (Ø130x2)	Ø120 (Ø130)	Ø120 (Ø130)	Ø120 (Ø130)
8x2	8(12)	8	-
25x25	25x25	25x25	-
Ø40	Ø40	Ø40	-
-	-	-	VDI-50 : 12
-	-	-	32x25
-	-	-	Ø50
-	-	-	4000
-	-	-	5.5/3.7
285x2/390x2	250/390(500)	285/390 [500/600]	285/390 [500/600]
Box way : 16/16	20/24(Box way : 16/16)	20/24 (Box way : 16/16)	20/24 (Box way : 16/16)
0.001-500	0.001-500	0.001-500	0.001-500
100	40	40	40
2.25	1.5	1.5	1.5
280	340	280	280
0.372/1.5	1.1/1.5	0.37/1.5	0.37/1.5
26/22/18.5	11/15(15/18.5)	26/22/18.5	26/22/18.5
3/7	3/7	3/7	3/7
3,240x3,760x3,180	3,460x1,740x3,320	1,840x3,450x3,060	1,840x3,450x3,060
12,000	8,000	8,000	8,000
Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus

臥式CNC車床

項目	規格	單位	Q5
能力	最大旋徑	mm	Ø230
	滑台上最大旋徑	mm	-
	最大切削徑	mm	Ø100 (Ø50自動送料)
	最大切削長度	mm	100 (40自動送料)
主軸	主軸鼻端		A2-4
	主軸轉速	rpm	6,000 (8,000)
	夾頭外徑	inch	5" (4"空壓夾頭)
	主軸孔徑	mm	Ø35
	棒材送料能力	mm	Ø26
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø70
	Cs軸最小分割角度	deg	-
	-	-	-
副主軸	主軸鼻端		-
	主軸轉速	rpm	-
	主軸孔徑	mm	-
	主軸前端軸承內徑	mm	-
轉塔	Cs軸最小分割角度	deg	-
	刀具容量	pc	2~5(依工件而定)
	外徑刀柄	mm	16x16
	內徑刀柄	mm	Ø20
動力轉塔(選配)	刀具容量	pc	-
	馬達馬力	kW	-
	外徑刀柄	mm	-
	內徑刀柄	mm	-
	最高轉速	rpm	-
行程	X/Z/B軸行程	mm	220/220/-
	X/Z/B軸快速進給	m/min	30/30/-
進給	X/Z/B軸切削進給	mm/rev	0.001-500
	尾座/油壓頂針行程	mm	-
尾座(選配)	中心頂真推拔		-
	驅動方式		-
	X/Y/C軸快速進給	m/mm	90/90/0.3sec per 90°
機械手臂	X/Y/C軸伺服馬達	kW	0.4/0.4/0.2
	夾持能力	kg	0.6x2
	換料時間(機內/機外)	sec	5/15
	油壓槽容量	L	12
油壓單元	油壓馬達	kW	0.75
	主軸馬達	kW	7.5/5.5/3.7
馬達	副主軸馬達		-
	X/Z軸伺服馬達	kW	0.75/0.75
機械尺寸	機台尺寸(長x寬x高)	mm	1,520x2,090x1,610
	重量	kg	2,500
控制器			Fanuc 0i-TF Plus

項目	規格	單位	TNL-120T[L]
能力	最大旋徑	mm	Ø400
	滑台上最大旋徑	mm	Ø310
	最大切削徑	mm	Ø320 (Ø340)
	最大切削長度	mm	400 [600]
主軸	主軸鼻端		A2-8
	主軸轉速	rpm	2,500 (3,500)
	夾頭外徑	inch	10" (12")
	主軸孔徑	mm	Ø76
	棒材送料能力	mm	Ø64
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø120
	Cs軸最小分割角度	deg	-
	-	-	-
副主軸	主軸鼻端		-
	主軸轉速	rpm	-
	主軸孔徑	mm	-
	主軸前端軸承內徑	mm	-
轉塔	Cs軸最小分割角度	deg	-
	刀具容量	pc	12 (8)
	外徑刀柄	mm	25x25
	內徑刀柄	mm	Ø40
動力轉塔(選配)	刀具容量	pc	VDI-40 : 12
	馬達馬力	kW	5.5/3.7
	外徑刀柄	mm	25x25
	內徑刀柄	mm	Ø40
	最高轉速	rpm	6,000
行程	X/Z/B軸行程	mm	200/400 [600]/-
	X/Z/B軸快速進給	m/min	24/30/-
進給	X/Z/B軸切削進給	mm/rev	0.001-500
	尾座/油壓頂針行程	mm	400 [600]/-
尾座(選配)	中心頂真推拔		MT5
	驅動方式		hydraulic
	X/Y/C軸快速進給	m/mm	-
機械手臂	X/Y/C軸伺服馬達	kW	-
	夾持能力	kg	-
	換料時間(機內/機外)	sec	-
	油壓槽容量	L	30
油壓單元	油壓馬達	kW	1.5
	主軸馬達	kW	18.5/15/11
馬達	副主軸馬達		-
	X/Z軸伺服馬達	kW	3/3
機械尺寸	機台尺寸(長x寬x高)	mm	2,350x1,860x2,010 [2,580x1,790x2,010]
	重量	kg	4,300 [4,700]
控制器			Fanuc 0i-TF Plus

A1500	HS-22	HS-22M	TNL-100T[L]
Ø300	Ø220	Ø220	Ø400
-	-	-	Ø310
Ø150	Ø220 (Ø100)	Ø220 (Ø100)	Ø320 (Ø340)
350	200 (50)	200 (50)	400 [600]
A2-5(A2-6)	A2-5 (A2-6)	A2-5 (A2-6)	A2-6
4,800 (4,500)	6,000 (4,800) (4,500)	6,000 (4,800) (4,500)	3,000 (4,500)
6" (8")	6" (8")	6" (8")	8" (10")
Ø56 (Ø66)	Ø35 (Ø56) (Ø62)	Ø35 (Ø56) (Ø62)	Ø62
Ø44 (Ø51)	Ø26 (Ø44) (Ø51)	Ø26 (Ø44) (Ø51)	Ø51
Ø80 (Ø100)	Ø65 (Ø85) (Ø100)	Ø65 (Ø85) (Ø100)	Ø100
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
2~5(依工件而定)	12 (8)	-	12 (8)
20x20	20x20	-	25x25
Ø32	Ø32	-	Ø40
-	-	VDI-40 : 12	VDI-40 : 12
-	-	5.5/3.7	5.5/3.7
-	-	25x25	25x25
-	-	Ø32	Ø40
-	-	6,000	6,000
320/400/-	155/220/-	155/220/-	200/400 [600]/-
30/30/-	Box way : 20/20/-	Box way : 20/20/-	24/30/-
0.001-500	0.001-500	0.001-500	0.001-500
-	165/50	165/50	400 [600]/-
-	MT3	MT3	MT5
-	manual	manual	hydraulic
-	30/30/0.6 sec per 180°	30/30/0.6 sec per 180°	-
-	0.4/0.4/0.4	0.4/0.4/0.4	-
-	3x2	3x2	-
-	5/15	5/15	-
12	30	30	30
0.75	1.5	1.5	1.5
15/11/7.5	15/11/7.5	18.5/15/11	18.5/15/11
-	-	-	-
1.8/1.8	1.8/1.8	1.8/1.8	3/3
1,990x1,820x1,750	1,410x1,450x1,730	1,560x1,450x1,730	2,350x1,860x2,010 [2,580x1,790x2,010]
-	2,350	2,350	4,300 [4,700]
Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus

TNL-130T[L]	MT-1500	MT-1500M	MT-2000
Ø400	Ø210	Ø210	Ø210
Ø310	Ø230	Ø230	Ø230
Ø320 (Ø340)	Ø210 (Ø120自動送料)	Ø210 (Ø120自動送料)	Ø210 (Ø120)
400 [600]	145 (100自動送料)	145 (100自動送料)	145 (100)
A2-8	A2-5	A2-5	A2-6
2,500 (3,500)	4,500 (6,000)	4,500 (6,000)	4,500 (3,000)
10" (12")	6"	6"	8"
Ø86	Ø56	Ø56	Ø66
Ø74	-	-	-
Ø130	Ø80	Ø80	Ø100
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
12 (8)	12 (8)	-	12 (8)
25x25	25x25	-	25x25
Ø40	Ø32	-	Ø32
VDI-40 : 12	-	VDI-40 : 12	-
5.5/3.7	-	5.5/3.7	-
25x25	-	25x25	-
Ø40	-	Ø32	-
6,000	-	5,000	-
200/400 [600]/-	155/155/-	155/155/-	155/155/-
24/30/-	30/30/-	30/30/-	30/30/-
0.001-500	0.001-500	0.001-500	0.001-500
400 [600]/-	-	-	-
MT5	-	-	-
hydraulic	-	-	-
-	160/120/35	160/120/35	160/120/35
-	1.8/1.2/0.75	1.8/1.2/0.75	1.8/1.2/0.75
-	3x2	3x2	3x2
-	6/15	6/15	6/15
30	30	30	30
1.5	1.5	1.5	1.5
18.5/15/11	11/7.5/5.5	11/7.5/5.5	15/11/7.5
-	-	-	-
3/3	1.8/1.8	1.8/1.8	1.8/1.8
2,350x1,860x2,010 [2,580x1,790x2,010]	4,200x2,845x3,120	4,200x2,845x3,120	4,200x2,845x3,120
4,300 [4,700]	6,000	6,200	6,500
Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus

臥式CNC車床

項目	規格	單位	MT-2000M
能力	最大旋徑	mm	Ø210
	滑台上最大旋徑	mm	Ø230
	最大切削徑	mm	Ø210 (Ø120自動送料)
	最大切削長度	mm	145 (100自動送料)
主軸	主軸鼻端		A2-6
	主軸轉速	rpm	4,500 (3,000)
	夾頭外徑	inch	8"
	主軸孔徑	mm	Ø66
	棒材送料能力	mm	-
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø100
	Cs軸最小分割角度	deg	-
副主軸	主軸鼻端		-
	主軸轉速	rpm	-
	主軸孔徑	mm	-
	主軸前端軸承內徑	mm	-
	Cs軸最小分割角度	deg	-
轉塔	刀具容量	pc	-
	外徑刀柄	mm	-
	內徑刀柄	mm	-
動力轉塔(選配)	刀具容量	pc	VDI-40 : 12
	馬達馬力	kW	5.5/3.7
	外徑刀柄	mm	25x25
	內徑刀柄	mm	Ø32
	最高轉速	rpm	5,000
行程	X/Z軸行程	mm	155/155/-
	X/Z軸快速進給	m/min	30/30/-
進給	X/Z軸切削進給	mm/rev	0.001-500
	尾座/心軸行程	mm	-
尾座(選配)	中心頂真推拔		-
	驅動方式		-
	機械手		-
油壓單元	X/Y/Z軸快速進給	m/mm	160/120/35
	X/Y/Z軸伺服馬達	kW	1.8/1.2/0.75
	夾持能力	kg	3x2
	換料時間(機內/機外)	sec	6/15
馬達	油壓槽容量	L	30
	油壓馬達	kW	1.5
馬達	主軸馬達	kW	15/11/7.5
	副主軸馬達		-
	X/Z軸伺服馬達	kW	1.8/1.8
機械尺寸	機台尺寸(長x寬x高)	mm	4,200x2,845x3,120
	重量	kg	6,700
控制器			Fanuc Oi-TF Plus

THL-620[M]	THL-620L[M]	THL-620XL[M]
Ø780	Ø780	Ø780
Ø620	Ø620	Ø620
Ø620	Ø620	Ø620
1,100	1,900	2,900
A2-11	A2-11	A2-11
2,500 (2,000)	2,500 (2,000)	2,500 (2,000)
15" (18")	15" (18")	15" (18")
Ø105 (Ø125)	Ø105 (Ø125)	Ø105 (Ø125)
Ø90 (Ø116)	Ø90 (Ø116)	Ø90 (Ø116)
Ø160 (Ø180)	Ø160 (Ø180)	Ø160 (Ø180)
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
12	12	12
32x32	32x32	32x32
Ø50	Ø50	Ø50
BMT-75 : 12	BMT-75 : 12	BMT-75 : 12
15/11	15/11	15/11
32x32	32x32	32x32
Ø50	Ø50	Ø50
3,000	3,000	3,000
365/1,200/-	365/2,000/-	365/3,000/-
20/20/-	20/20/-	20/20/-
0.001-500	0.001-500	0.001-500
990/150	1,790/150	2,790/150
MT5	MT5	MT5
carries by Z axis	carries by Z axis	carries by Z axis
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
40	40	40
2.2	2.2	2.2
45/37/30	45/37/30	45/37/30
-	-	-
4/7	4/7	4/7
4,350x2,100x2,280	5,500x2,100x2,280	6,500x2,150x2,280
11,400	13,300	17,000
Fanuc Oi-TF Plus	Fanuc Oi-TF Plus	Fanuc Oi-TF Plus

項目	規格	單位	TCS-1500	TCS-1500II	TCS-1500M	TCS-1500MII
能力	最大旋徑	mm	Ø520		Ø520	
	滑台上最大旋徑	mm	Ø320		Ø320	
	最大切削徑	mm	Ø300 (Ø320)		Ø280	
	最大切削長度	mm	400		300	
主軸	主軸鼻端		A2-5		A2-5	
	主軸轉速	rpm	4,800		4,800	
	夾頭外徑	inch	6"		6"	
	主軸孔徑	mm	Ø56		Ø56	
	棒材送料能力	mm	Ø44		Ø44	
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø80		Ø80	
	Cs軸最小分割角度	deg	-		0.001	
轉塔	刀具容量	pc	12 (8)		-	
	外徑刀柄	mm	25x25		-	
	內徑刀柄	mm	Ø32 (Ø40)		-	
動力轉塔(選配)	刀具容量	pc	-		VDI-40 : 12	
	馬達馬力	kW	-		5.5/3.7	
	外徑刀柄	mm	-		25x25	
	內徑刀柄	mm	-		Ø40	
	最高轉速	rpm	-		6,000	
行程	X/Z軸行程	mm	170/400/-		200/400/-	
	X/Z軸快速進給	m/min	30/30/-		30/30/-	
進給	X/Z軸切削進給	mm/rev	0-5,000		0-5,000	
	尾座/心軸行程	mm	275/100		275/100	
尾座(選配)	中心頂真推拔		MT4		MT4	
	驅動方式		manual		manual	
	油壓單元		-		-	
油壓單元	油壓槽容量	L	30		30	
	油壓馬達	kW	1.5		1.5	
馬達	主軸馬達	kW	15/11		15/11	
	X/Z軸伺服馬達	kW	1.8/1.8		1.8/1.8	
機械尺寸	無輸送機	mm	2,240x1,950x2,190		2,240x1,950x2,190	
	側排輸送機	mm	3,230x1,950x2,190		3,230x1,950x2,190	
	後排輸送機	mm	2,240x2,550x2,190		2,240x2,550x2,190	
	重量	kg	3,250		3,350	
控制器			Fanuc Oi-TF		Fanuc Oi-TF	

TCS-2000	TCS-2000II	TCS-2000L	TCS-2000LII	TCS-2000M	TCS-2000MII	TCS-2000LM	TCS-2000LMII
Ø520		Ø520		Ø520		Ø520	
Ø320		Ø320		Ø320		Ø320	
Ø300 (Ø320)		Ø300 (Ø320)		Ø280		Ø280	
400		600		300		500	
A2-6		A2-6		A2-6		A2-6	
4,500 (3,000)		4,500 (3,000)		4,500 (3,000)		4,500 (3,000)	
8"		8"		8"		8"	
Ø62		Ø62		Ø62		Ø62	
Ø51		Ø51		Ø51		Ø51	
Ø100		Ø100		Ø100		Ø100	
-		-		-		-	
12 (8)		12 (8)		-		-	
25x25		25x25		-		-	
Ø32 (Ø40)		Ø32 (Ø40)		-		-	
-		-		VDI-40 : 12		VDI-40 : 12	
-		-		5.5/3.7		5.5/3.7	
-		-		25x25		25x25	
-		-		Ø40		Ø40	
-		-		6,000		6,000	
170/400/-		170/600/-		200/400/-		200/400/-	
30/30/-		30/30/-		30/30/-		30/30/-	
0-5,000		0-5,000		0-5,000		0-5,000	
275/100		500/100		275/100		275/100	
MT4		MT4		MT4		MT4	
manual		manual		manual		manual	
30		30		30		30	
1.5		1.5		1.5		1.5	
15/11		15/11		15/11		15/11	
1.8/1.8		1.8/1.8		1.8/1.8		1.8/1.8	
2,240x1,950x2,190		2,380x1,950x2,190		2,240x1,950x2,190		2,380x1,950x2,190	
3,230x1,950x2,190		3,370x1,950x2,190		3,230x1,950x2,190		3,370x1,950x2,190	
2,240x2,550x2,190		2,380x2,550x2,190		2,240x2,550x2,190		2,380x2,550x2,190	
3,300		3,900		3,400		4,000	
Fanuc Oi-TF		Fanuc Oi-TF		Fanuc Oi-TF		Fanuc Oi-TF	

臥式CNC車床

項目	規格	單位	TCS-2500	TCS-2500II
能力	最大旋徑	mm	Ø520	
	滑台上最大旋徑	mm	Ø320	
	最大切削徑	mm	Ø300 (Ø320)	
	最大切削長度	mm	400	
主軸	主軸鼻端		A2-8	
	主軸轉速	rpm	2,500 (3,500)	
	夾頭外徑	inch	10"	
	主軸孔徑	mm	Ø76 (Ø86)	
	棒材送料能力	mm	Ø64 (Ø74)	
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø120 (Ø130)	
	Cs軸最小分割角度	deg	-	
轉塔	刀具容量	pc	12 (8)	
	外徑刀柄	mm	25x25	
	內徑刀柄	mm	Ø32 (Ø40)	
動力轉塔(選配)	刀具容量	pc	-	
	馬達馬力	kW	-	
	外徑刀柄	mm	-	
	內徑刀柄	mm	-	
	最高轉速	rpm	-	
行程	X/Z軸行程	mm	170/400/-	
	X/Z軸快速進給	m/min	30/30/-	
進給	X/Z軸切削進給	mm/rev	0-5,000	
	尾座/心軸行程	mm	275/100	
尾座(選配)	中心頂真推拔		MT5	
	驅動方式		manual	
	油壓單元	L	30	
油壓單元	油壓馬達	kW	1.5	
	馬達	kW	15/11	
馬達	X/Z軸伺服馬達	kW	1.8/1.8	
	機械尺寸	無輸送機	mm	2,390x1,950x2,190
側排輸送機		mm	3,380x1,950x2,190	
後排輸送機		mm	2,390x2,550x2,190	
重量		kg	3,400 (3,500)	
控制器			Fanuc Oi-TF	

TCS-2500L	TCS-2500LII	TCS-2500M	TCS-2500MII	TCS-2500LM	TCS-2500LMII
Ø520	Ø520	Ø520	Ø520	Ø520	Ø520
Ø320	Ø320	Ø320	Ø320	Ø320	Ø320
Ø300 (Ø320)	Ø280	Ø280	Ø280	Ø280	Ø280
600	300	300	300	500	500
A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
2,500 (3,500)	2,500 (3,500)	2,500 (3,500)	2,500 (3,500)	2,500 (3,500)	2,500 (3,500)
10"	10"	10"	10"	10"	10"
Ø76 (Ø86)	Ø76 (Ø86)	Ø76 (Ø86)	Ø76 (Ø86)	Ø76 (Ø86)	Ø76 (Ø86)
Ø64 (Ø74)	Ø64 (Ø74)	Ø64 (Ø74)	Ø64 (Ø74)	Ø64 (Ø74)	Ø64 (Ø74)
Ø120 (Ø130)	Ø120 (Ø130)	Ø120 (Ø130)	Ø120 (Ø130)	Ø120 (Ø130)	Ø120 (Ø130)
-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
12(8)	-	-	-	-	-
25x25	-	-	-	-	-
Ø32(Ø40)	-	-	-	-	-
-	VDI-40 : 12	VDI-40 : 12	VDI-40 : 12	VDI-40 : 12	VDI-40 : 12
-	5.5/3.7	5.5/3.7	5.5/3.7	5.5/3.7	5.5/3.7
-	25x25	25x25	25x25	25x25	25x25
-	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40
-	6,000	6,000	6,000	6,000	6,000
170/600/-	200/400/-	200/400/-	200/400/-	200/600/-	200/600/-
30/30/-	30/30/-	30/30/-	30/30/-	30/30/-	30/30/-
0-5,000	0-5,000	0-5,000	0-5,000	0-5,000	0-5,000
500/100	275/100	275/100	275/100	500/100	500/100
MT5	MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
manual	manual	manual	manual	manual	manual
30	30	30	30	30	30
1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
15/11	15/11	15/11	15/11	15/11	15/11
1.8/1.8	1.8/1.8	1.8/1.8	1.8/1.8	1.8/1.8	1.8/1.8
2,530x1,950x2,190	2,390x1,950x2,190	2,390x1,950x2,190	2,390x1,950x2,190	2,530x1,950x2,190	2,530x1,950x2,190
3,520x1,950x2,190	3,380x1,950x2,190	3,380x1,950x2,190	3,380x1,950x2,190	3,520x1,950x2,190	3,520x1,950x2,190
2,530x2,550x2,190	2,390x2,550x2,190	2,390x2,550x2,190	2,390x2,550x2,190	2,530x2,550x2,190	2,530x2,550x2,190
4,000 (4,100)	3,500 (3,600)	3,500 (3,600)	3,500 (3,600)	4,100 (4,200)	4,100 (4,200)
Fanuc Oi-TF	Fanuc Oi-TF	Fanuc Oi-TF	Fanuc Oi-TF	Fanuc Oi-TF	Fanuc Oi-TF

項目	規格	單位	TNL-130ALII[0.7M]	TNL-130ALII[1M]	TNL-130ALII[1.6M]
能力	最大旋徑	mm	Ø620		
	滑台上最大旋徑	mm	Ø410		
	最大切削徑	mm	Ø410		
	最大切削長度	mm	680	980	1,580
主軸	主軸鼻端		A2-8		
	主軸轉速	rpm	3,500 (2,500)	3,500 (2,500)	3,500 (2,500)
	夾頭外徑	inch	10"(12")		
	主軸孔徑	mm	Ø90		
	棒材送料能力	mm	Ø75		
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø130		
	Cs軸最小分割角度	deg	-		
副主軸	主軸鼻端		-		
	主軸轉速	rpm	-		
	主軸孔徑	mm	-		
	主軸前端軸承內徑	mm	-		
	Cs軸最小分割角度	deg	-		
轉塔	刀具容量	pc	12 (8)	12 (8)	12 (10)
	外徑刀柄	mm	25x25 (32x32)	25x25 (32x32)	25x25 (32x32)
	內徑刀柄	mm	Ø40 (Ø50)	Ø40 (Ø50)	Ø40 (Ø50)
動力轉塔(選配)	刀具容量	pc	BMT-65 : 12	BMT-65 : 12	BMT-65 : 12
	馬達馬力	kW	7.5/5.5/3.7	7.5/5.5/3.7	5.5/3.7
	外徑刀柄	mm	25x25	25x25	25x25
	內徑刀柄	mm	Ø40	Ø40	Ø40
	最高轉速	rpm	4,500	4,500	4,500
行程	X/Z/B軸行程	mm	285 (260+25)/700/(700)	285 (260+25)/1,000/(1,000)	285 (260+25)/1,600/(1,600)
	X/Z/B軸快速進給	m/min	20/24/(24)	20/24/(24)	20/24/(24)
進給	X/Z/B軸切削進給	mm/rev	0.001-500	0.001-500	0.001-500
	尾座/心軸行程	mm	680+100	980+100	1,580+100
尾座(選配)	中心頂真推拔		MT5		
	驅動方式		carries by Z axis (servo)		
	油壓單元	L	40		
油壓單元	油壓馬達	kW	2.25		
	馬達	kW	22/18.5/15 (26/22/18.5)	22/18.5/15 (26/22/18.5)	22/18.5/15 (30/22/18.5)
馬達	副主軸馬達	kW	-		
	X/Z軸伺服馬達	kW	4/4 (4)		
機械尺寸	機台尺寸(長x寬x高)	mm	3,100x1,977x2,145	3,400x1,977x2,145	4,000x1,835x2,145
	重量	kg	6,500	7,500	7,500
控制器			Fanuc Oi-TF Plus		

TNL-130ALII[2M]	TNL-160AII[0.7M]	TNL-160AII[1M]	TNL-160AII[1.6M]	TNL-160AII[2M]
Ø620	Ø620	Ø620	Ø620	Ø620
Ø410	Ø410	Ø410	Ø410	Ø410
Ø410	Ø410	Ø410	Ø410	Ø410
1,980	680	980	1,580	1,980
A2-8	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11
3,500 (2,500)	2,500	2,500	2,500	2,500
10"(12")	12"(15")	12"(15")	12"(15")	12"(15")
Ø90	Ø105	Ø105	Ø105	Ø105
Ø75	Ø90	Ø90	Ø90	Ø90
Ø130	Ø160	Ø160	Ø160	Ø160
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
12 (8)	12 (8)	12 (8)	12 (8)	12 (8)
25x25 (32x32)	25x25 (32x32)	25x25 (32x32)	25x25 (32x32)	25x25 (32x32)
Ø40 (Ø50)	Ø40 (Ø50)	Ø40 (Ø50)	Ø40 (Ø50)	Ø40 (Ø50)
BMT-65 : 12	BMT-65 : 12	BMT-65 : 12	BMT-65 : 12	BMT-65 : 12
7.5/5.5/3.7	7.5/5.5/3.7	7.5/5.5/3.7	7.5/5.5/3.7	7.5/5.5/3.7
25x25	25x25	25x25	25x25	25x25
Ø40	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40
4,500	4,500	4,500	4,500	4,500
285 (260+25)/2,000/(2,000)	285 (260+25)/700/(700)	285 (260+25)/1,000/(1,000)	285 (260+25)/1,600/(1,600)	285 (260+25)/2,000/(2,000)
20/24/(24)	20/24/(24)	20/24/(24)	20/24/(24)	20/24/(24)
0.001-500	0.001-500	0.001-500	0.001-500	0.001-500
1,980+100	680+100	980+100	1,580+100	1,980+100
MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
carries by Z axis (servo)	carries by Z axis (servo)	carries by Z axis (servo)	carries by Z axis (servo)	carries by Z axis (servo)
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
40	40	40	40	40
2.25	2.25	2.25	2.25	2.25
22/18.5/15 (26/22/18.5)	22/18.5/15 (26/22/18.5)	22/18.5/15 (26/22/18.5)	22/18.5/15 (26/22/18.5)	22/18.5/15 (26/22/18.5)
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
4/4 (4)	4/4 (4)	4/4 (4)	4/4 (4)	4/4 (4)
4,400x1,977x2,145	3,100x1,977x2,145	3,400x1,977x2,145	4,000x1,977x2,145	4,400x1,977x2,145
8,500	6,500	7,500	8,000	8,500
Fanuc Oi-TF Plus	Fanuc Oi-TF Plus	Fanuc Oi-TF Plus	Fanuc Oi-TF Plus	Fanuc Oi-TF Plus

臥式CNC車床

項目	規格	單位	TE-2000	TE-2000B	TE-2000M	TE-2000MB[C]
能力	最大旋徑	mm	Ø700			
	滑台上最大旋徑	mm	Ø400			
主軸	最大切削徑	mm	Ø450	Ø360	Ø360/Ø390 (Ø370/Ø410)	
	最大切削長度	mm	500		530/560 (530/560)	
副主軸	主軸鼻端		A2-6			
	主軸轉速	rpm	4,500(3,000)			
	夾頭外徑	inch	8" (10")			
	主軸孔徑	mm	Ø62			
	棒材送料能力	mm	Ø51			
	Cs軸最小分割角度	deg	0.001°			
轉塔	主軸鼻端		-	A2-5	-	A2-5
	主軸轉速	rpm	-	5,000	-	5,000
	主軸孔徑	mm	-	Ø35	-	Ø35
	主軸前端軸承內徑	mm	-	Ø90	-	Ø90
	Cs軸最小分割角度	deg	-	-	-	[0.001]
動力轉塔	刀具容量	pc	8/12	8/12(BMT65)	-	-
	外徑刀柄	mm	25x25		-	-
	內徑刀柄	mm	Ø40		-	-
行程	馬達馬力	kW	-	-	12(16)	5.5/3.7
	外徑刀柄	mm	-	-	25x25(20x20)	-
	內徑刀柄	mm	-	-	Ø40(Ø32)	-
	最高轉速	rpm	-	-	6,000	-
	X/Z/B軸行程	mm	230/600/-	230/600/630	230/600/-	230/600/630
進給	X/Z/B軸快速進給	m/min	30/30/-	30/30/30	30/30/-	30/30/30
	X/Z/B軸切削進給	mm/rev	0.001-500			
油壓尾座	尾座行程	mm	600	-	600	-
	中心頂針推拔	mm	MT4	-	MT4	-
	心軸直徑	mm	100	-	100	-
伺服尾座(選配)	尾座行程	mm	600	-	600	-
	頂針行程	mm	80	-	80	-
	中心頂針推拔	mm	MT4	-	MT4	-
	心軸直徑	mm	100	-	100	-
油壓單元	油壓槽容量	L	30			
	油壓馬達	kW	1.5			
馬達	主軸馬達	kW	18.5/15/11			
	副主軸馬達	kW	-	7.5/5.5	-	7.5/5.5
機械尺寸	X/Z軸伺服馬達	kW	4.5/2.7/-	4.5/2.7/2.7	4.5/2.7/-	4.5/2.7/2.7
	機台尺寸(長x寬x高)	mm	3,320x2,055x2,340			
控制器	重量	kg	4,900	5,200	5,200	5,500
			0i-TF Plus			

TE-2500	TE-2500B	TE-2500M	TE-2500MB[C]	TE-2500 輪圍機
		Ø700		Ø700
		Ø400		Ø450
Ø450	Ø360	Ø360/Ø390 (Ø370/Ø410)		外徑18"
500		530/560 (530/560)		-
		A2-8		A2-8
		3,500(2,500)		2,500
		10" (12")		指型夾頭(選配)
		Ø77/Ø86		-
		Ø64/Ø74		-
-	-	0.001°		-
-	A2-5	-	A2-5	-
-	5,000	-	5,000	-
-	Ø35	-	Ø35	-
-	Ø90	-	Ø90	-
-	-	-	[0.001]	-
8/12	8/12(BMT65)	-	-	8[12]
25x25		-	-	25x25
Ø40		-	-	Ø40
-	-	-	12(16)	-
-	-	-	5.5/3.7	-
-	-	-	25x25(20x20)	-
-	-	-	Ø40(Ø32)	-
-	-	-	6,000	-
230/600/-	230/600/630	230/600/-	230/600/630	245/600/-
30/30/-	30/30/30	30/30/-	30/30/30	30/30/-
		0.001-500		
600	-	600	-	-
MT4	-	MT4	-	-
100	-	100	-	-
600	-	600	-	-
80	-	80	-	-
MT4	-	MT4	-	-
100	-	100	-	-
		30		30
		1.5		1.5
		18.5/15/11		18.5/15/11
-	7.5/5.5	-	7.5/5.5	-
4.5/2.7/-	4.5/2.7/2.7	4.5/2.7/-	4.5/2.7/2.7	4.5/2.7/-
		3,320x2,055x2,340		3,420x1,873x2,500
5,100	5,400	5,400	5,700	5,100
		0i-TF Plus		

複合式車削中心機

項目	規格	單位	TMT2000-T3Y2
能力	最大旋徑	mm	Ø720
	滑台上最大旋徑	mm	Ø310
主軸	最大切削徑	mm	Ø320
	最大切削長度	mm	600
副主軸	主軸鼻端		A2-6
	主軸轉速	rpm	4,500 (6,000內藏式)
	夾頭外徑	inch	8"
	主軸孔徑	mm	Ø76 (Ø62內藏式)
	棒材送料能力	mm	Ø65 (Ø51內藏式)
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø100
動力轉塔	主軸中心至地面距離	mm	1,300
	Cs軸最小分割角度	deg	0.001°
	主軸鼻端		A2-6
	主軸轉速	rpm	6,000
	主軸夾頭外徑	inch	8"
行程	主軸孔徑	mm	Ø62
	棒材送料能力	mm	Ø51
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø100
	Cs軸最小分割角度	deg	0.001°
	刀具規格		12V : BMT65 16V : BMT-55
進給	刀具容量	pc	12(16)x3
	外徑刀柄	mm	25x25
	內徑刀柄	mm	Ø40
	最高轉速	rpm	5,000
	馬達馬力	kW	5.5/3.7
油壓單元	油壓槽容量	L	40
	油壓馬達	kW	3x2.2
馬達	切削水馬達(T1/T2/T3)	kW	0.55/1.1/0.55
	主軸馬達	kW	18.5/15/11
機械尺寸	副主軸馬達	kW	18.5/11
	X/Y/Z軸伺服馬達	kW	4/3/4/3
控制器	面寬x縱深x高	mm	4,100x2,600x2,500
	重量	kg	10,630
			Fanuc 31i-B

TMT2000-T2Y2	TMT2000-T2Y1	TMT2000-T2
Ø720	Ø720	Ø720
Ø310	Ø310	Ø310
Ø320	Ø320	Ø320
600	600	600
A2-6	A2-6	A2-6
4,500 (6,000內藏式)	4,500 (6,000內藏式)	4,500
8"	8"	8"
Ø76 (Ø62內藏式)	Ø76 (Ø62內藏式)	Ø76
Ø65 (Ø51內藏式)	Ø65 (Ø51內藏式)	Ø65
Ø100	Ø100	Ø100
1,300	1,300	1,300
0.001°	0.001°	0.001°
A2-6	A2-6	A2-6
6,000	6,000	6,000
8"	8"	8"
Ø62	Ø62	Ø62
Ø51	Ø51	Ø51
Ø100	Ø100	Ø100
0.001°	0.001°	-
12V : BMT65 16V : BMT-55	12V : BMT65 16V : BMT-55	12V : BMT65 16V : BMT-55
12(16)x2	12(16)x2	12(16)x2
25x25	25x25	25x25
Ø40	Ø40	Ø40
5,000	5,000	-
5.5/3.7	5.5/3.7	-
Dia. 20/M16	Dia. 20/M16	-
230/-/230	230/205/-	230/205/-
±51/-/±51	±51/-/±51	-
440/-/440/680	600/600/-/680	600/600/-/680
30/15/36/30	30/15/36/30	30/15/36/30
0.001-500	0.001-500	0.001-500
40	40	40
3x2.2	3x2.2	3x2.2
500	500	500
0.55/1.1/0.55	0.55/1.1/0.55	0.55/1.1/0.55
18.5/15/11	18.5/15/11	18.5/15/11
18.5/11	18.5/11	18.5/11
4/3/4/3	4/3/4/3	4/-/4/3
4,100x2,600x2,500	4,100x2,600x2,500	4,100x2,600x2,500
10,000	10,000	9,500
Fanuc 31i-B	Fanuc 31i-B	0i-TF Plus

複合式車削中心機

項目	規格	單位	TD-1500Y	
能力	最大旋徑	mm	Ø280	
	滑台上最大旋徑	mm	Ø280	
	最大切削徑	mm	Ø280	
	最大切削長度	mm	250	
主軸	主軸鼻端		A2-5 (A2-6)	
	主軸轉速	rpm	6,000 (4,800/4,500)	
	夾頭外徑	inch	6" (8")	
	主軸孔徑	mm	Ø35 (Ø56) (Ø62)	
	棒材送料能力	mm	Ø26 (Ø44) (Ø51)	
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø65 (Ø85) (Ø100)	
	主軸中心至地面距離	mm	1,000	
	Cs軸最小分割角度	deg	0.001°	
	副主軸	主軸鼻端		-
		主軸轉速	rpm	-
主軸夾頭外徑		inch	-	
主軸孔徑		mm	-	
棒材送料能力		mm	-	
主軸前端軸承內徑		mm	-	
Cs軸最小分割角度		deg	-	
動力轉塔		刀具規格		BMT-55
	刀具容量	pc	16 (12)	
	外徑刀柄	mm	25x25	
	內徑刀柄	mm	Ø32	
	最快轉速	rpm	6,000	
	馬達馬力	kW	5.5/3.7	
	刀具最大徑		Dia. 16/M14	
	行程	X軸行程	mm	155
Y軸行程		mm	±35	
Z1/Z2/Z3/B軸行程		mm	250	
X/Y/Z軸快速進給		m/min	30/15/30/-	
進給	X/Y/Z軸切進給	mm/rev	0.001-500	
	油壓單元			
油壓單元	油壓槽容量	L	30	
	油壓馬達	kW	1.5	
切削水單元	切削水槽容量	L	120	
	切削水馬達(T1/T2/T3)	kW	0.55	
馬達	主軸馬達	kW	18.5/15/11	
	副主軸馬達	kW	-	
	X/Y/Z/B軸伺服馬達	kW	3/1.8/3/-	
	機械尺寸	mm	1,842x2,793x2,446	
控制器	重量	kg	5,000	
			Fanuc 0i-TF Plus	

TD-2000Y	TD-2000YBC	TD-2500Y	TD-2500YBC
Ø700	Ø700	Ø700	Ø700
Ø310	Ø310	Ø310	Ø310
Ø360	Ø360	Ø360	Ø360
530	530	530	530
A2-6	A2-6	A2-8	A2-8
4,500(3,000)	4,500(3,000)	3,500 (2,500)	3,500 (2,500)
8"(10")	8"(10")	10"(12")	10"(12")
Ø62	Ø62	Ø77 (Ø86)	Ø77 (Ø86)
Ø51	Ø51	Ø64 (Ø74)	Ø64 (Ø74)
Ø100	Ø100	Ø120 (Ø130)	Ø120 (Ø130)
1.075	1.075	1.075	1.075
0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
-	A2-5	-	A2-5
-	5,000	-	5,000
-	6"	-	6"
-	Ø35	-	Ø35
-	-	-	-
-	Ø90	-	Ø90
-	0.001°	-	0.001°
BMT-65	BMT-65	BMT-65	BMT-65
12(16)	12(16)	12(16)	12(16)
25x25	25x25	25x25	25x25
Ø40	Ø40	Ø40	Ø40
6,000	6,000	6,000	6,000
5.5/3.7	5.5/3.7	5.5/3.7	5.5/3.7
Dia20/M16	Dia20/M16	Dia20/M16	Dia20/M16
230	230	230	230
±51	±51	±51	±51
600/-	600/630	600/-	600/630
0.001-500	0.001-500	0.001-500	0.001-500
30	30	30	30
1.5	1.5	1.5	1.5
400	400	400	400
0.55	0.55	0.55	0.55
18.5/15/11	18.5/15/11	18.5/15/11	18.5/15/11
-	7.5/5.5	-	7.5/5.5
4.5/2.7/4.5/-	4.5/2.7/4.5/2.7	4.5/2.7/4.5/-	4.5/2.7/4.5/2.7
3,290x2,180x2,337	3,290x2,180x2,337	3,290x2,180x2,337	3,290x2,180x2,337
5,900	6,400	6,100	6,600
Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus

項目	規格	單位	TMS-2000	TMS-2000S	TMS-2000ST	
加工能力	最大旋徑	mm		Ø660		
	最大可加工徑	mm		Ø600		
	最大加工長	mm		1,000		
	主軸棒材能力	mm		Ø51		
主軸	副主軸棒材能力	mm	-	Ø51		
	轉速	rpm		5,000		
	主軸鼻端			A2-6		
	主軸孔	mm		Ø65		
	軸承內徑	mm		Ø120		
	夾頭外徑	inch		8		
	Cs軸最小分割角度	deg		0.001°		
副主軸	轉速	rpm	-	5,000		
	主軸鼻端			A2-6		
	主軸孔	mm		Ø65		
	軸承內徑	mm		Ø120		
	夾頭外徑	inch		8"		
	Cs軸最小分割角度	deg		0.001°		
	工具軸	B軸行程	deg		240° (-30°~210°)	
轉速		rpm		12,000		
刀柄規格				HSK-T63		
刀庫				40 (Opt. 80)		
最大刀徑有鄰刀/無鄰刀		mm		Ø95/Ø150		
最大刀長		mm		300		
最大刀重		kg		8		
工具主軸輸出馬力/扭矩		kW (N-m)		Siemens: 41/36.6 kW (120 N-m) FANUC: 11/5.5 (131 N-m)		
轉塔		刀具容量			8	
		外徑刀柄	mm		25x25	
	內徑刀柄	mm		Ø40		
進給	X1 / Y 軸行程	mm		-125~600/±125		
	Z1 軸行程	mm		1,000 (Opt. 1,500)		
	X2 軸行程	mm		-	200	
	Z2 軸行程	mm		-	820	
	W 軸行程	mm		1,000		
	X/Y/Z/W 軸快進	m/min		40/40/40/30		
馬達	主軸輸出馬力/扭矩	kW (N-m)		Siemens: 30.6/20.9 kW (292 N-m) FANUC: 15/11 (211 N-m)		
	控制器			Siemens 840D ; FANUC 31i-B/31i-B5		

TMS-2500	TMS-2500S	TMS-2500ST	TMS-3000	TMS-3000S	TMS-3000ST	TMS-3800	TMS-3800S	TMS-3800ST
Ø660	Ø660			Ø660			Ø660	
Ø600	Ø600			Ø600			Ø600	
1,000	1,000			1,500			1,500	
Ø72	Ø72			Ø72			Ø95	
-	Ø51		-	Ø72		-	Ø72	
	3,500			3,500			2,500	
	A2-8			A2-8			A2-11	
	Ø86			Ø86			Ø112	
	Ø140			Ø140			Ø180	
	10			12			15	
	0.001°			0.001°			0.001°	
-	5,000		-	3,500		-	3,500	
-	A2-6		-	A2-8		-	A2-8	
-	Ø65		-	Ø86		-	Ø86	
-	Ø120		-	Ø140		-	Ø140	
-	8"		-	12"		-	12"	
-	0.001°		-	0.001°		-	0.001°	
	240° (-30°~210°)			240° (-30°~210°)			240° (-30°~210°)	
	12,000			12,000			12,000	
	HSK-T63			HSK-T63			HSK-T63	
	40 (Opt. 80)			40 (Opt. 80)			40 (Opt. 80)	
	Ø95/Ø150			Ø95/Ø150			Ø95/Ø150	
	300			300			300	
	8			8			8	
	Siemens: 41/36.6 kW (120 N-m) FANUC: 11/5.5 (131 N-m)			36.6/41 (120 N-m)			36.6/41 (120 N-m)	
	-	8		-	8		-	8
	-	25x25		-	25x25		-	25x25
	-	Ø40		-	Ø40		-	Ø40
	-125~600/±125			-150~575/±150			-150~575/±150	
	1,000 (Opt. 1,500)			1,500			1,500	
	-	200		-	200		-	200
	-	820		-	1,500		-	1,500
	1,000			1,500			1,500	
	40/40/40/30			40/40/40/30			40/40/40/30	
	Siemens: 30.6/20.9 kW (292 N-m) FANUC: 15/11 (211 N-m)			Siemens: 51/40.5 kW (610 N-m) FANUC: 22/15 (433 N-m)			80/64.4 kW (1,110 N-m)	
	Siemens 840D ; FANUC 31i-B/31i-B5			Siemens 840D ; FANUC 31i-B/31i-B5			Siemens 840D	

立式輪圈CNC車床

項目	規格	單位	TVW-22DT	TVW-22T
輪圈尺寸	鋁鋼圈外徑	inch	14"~22"	14"~22"
	鋁鋼圈高度	inch	12"	12"
主軸	主軸鼻端		A2-11	A2-11
	主軸轉速	rpm	2,500	2,500
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø160	Ø160
轉塔	刀具容量	pc	6+6	6
	外徑刀柄	mm	32x32	32x32
	內徑刀柄	mm	Ø50	Ø50
ATC	刀具容量	pc	-	-
	刀具最大徑	mm	-	-
	刀具最大長度	mm	-	-
行程	X軸行程(左/右)	mm	450/450	450
	Y軸行程	mm	-	-
	Z軸行程(左/右)	mm	450/450	450
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	20/20	20/20
	X/Z軸切削進給	mm/rev	0.001-5,000	0.001-5,000
油壓單元	油壓槽容量	L	80	80
	油壓馬達	kW	3.75	3.75
切削水單元	切削水槽容量	L	650	550
	切削水馬達	kW	2.2x1 + 1.1x1	2.2x1
馬達	主軸馬達	kW	55/45	45/37
	X/Y/Z軸伺服馬達	kW	4/-/7	4/-/7
機械尺寸	面寬x縱深x高	mm	3,570x4,240x3,220	2,610x3,920x3,175
	重量	kg	15,500	10,000
控制器			Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus

	TVW-26DT	TVW-26T
	14"~24"	14"~24"
	6"~12"	6"~12"
	A2-11	A2-11
	2,000	2,000
	Ø160	Ø160
	6+6	6
	32x32	32x32
	Ø50	Ø50
	-	-
	-	-
	-	-
	500/500	500
	-	-
	525/525	525
	20/20	20/20
	0.001-5,000	0.001-5,000
	80	80
	3.75	3.75
	750	500
	2.2x1 + 1.1x1	2.2x1
	55/45	45/37
	4/-/7	4/-/7
	4,210x4,080x3,640	2,840x4,040,3,650
	19,800	12,850
	Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus

臥式輪圈CNC車床

項目	規格	單位	TVW-28DT	TVW-28T
輪圈尺寸	鋁鋼圈外徑	inch	14"~28"	14"~28"
	鋁鋼圈高度	inch	6"~16"	6"~16"
主軸	主軸鼻端		A2-11	A2-11
	主軸轉速	rpm	2,000	2,000
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø160	Ø160
轉塔	刀具容量	pc	6+6	6
	外徑刀柄	mm	32x32	32x32
	內徑刀柄	mm	Ø50	Ø50
ATC	刀具容量	pc	-	-
	刀具最大徑	mm	-	-
	刀具最大長度	mm	-	-
行程	X軸行程(左/右)	mm	540/540	540
	Y軸行程	mm	-	-
	Z軸行程(左/右)	mm	750/750	750
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	20/20	20/20
	X/Z軸切削進給	mm/rev	0.001-5,000	0.001-5,000
油壓單元	油壓槽容量	L	80	80
	油壓馬達	kW	3.75	3.75
切削水單元	切削水槽容量	L	750	500
	切削水馬達	kW	2.2x1 + 1.1x1	2.2x1
馬達	主軸馬達	kW	75/60	45/37
	X/Y/Z軸伺服馬達	kW	4/-/7	4/-/7
機械尺寸	面寬x縱深x高	mm	4,210x4,170x4,165	2,840x4,155x4,165
	重量	kg	23,000	15,000
控制器			Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus

項目	規格	單位	HS-36WIIG	HS-40WG
輪圈尺寸	鋁鋼圈外徑	inch	14"~22"	14"~24"
	鋁鋼圈高度	inch	-	-
主軸	主軸鼻端		A2-11	A2-11
	主軸轉速	rpm	2,000	2,000
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø160	Ø160
轉塔	刀具容量	pc	10	8
	外徑刀柄	mm	32x32	32x32
	內徑刀柄	mm	Ø50	Ø50
ATC	刀具容量	pc	-	-
	刀具最大徑	mm	-	-
	刀具最大長度	mm	-	-
行程	X軸行程(左/右)	mm	350	385
	Y軸行程	mm	-	-
	Z軸行程(左/右)	mm	740	750
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	20/-/20	16/-/20
	X/Z軸切削進給	mm/rev	0.001-5,000	0.001-5,000
油壓單元	油壓槽容量	L	40	40
	油壓馬達	kW	2.25	2.25
切削水單元	切削水槽容量	L	620	475
	切削水馬達	kW	2.2x1	2.2x1
馬達	主軸馬達	kW	45/37	45/37
	X/Y/Z軸伺服馬達	kW	4/-/4	4/-/7
機械尺寸	面寬x縱深x高	mm	4,410x2,310x2,350	5,070x2,450x2,420
	重量	kg	7,000	10,000
控制器			Fanuc 0i-TF Plus	Fanuc 0i-TF Plus

立式輪圈加工中心機

項目	規格	單位	TMV-850W
輪圈尺寸	鋁鋼圈外徑	inch	14"~22"
	鋁鋼圈高度	inch	4"~10.5"
主軸	主軸鼻端		7/24 Taper No. 40
	主軸轉速	rpm	10,000 (15,000)
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø70
轉塔	刀具容量	pc	-
	外徑刀柄	mm	-
	內徑刀柄	mm	-
ATC	刀具容量	pc	24
	刀具最大徑	mm	Ø89
	刀具最大長度	mm	250
行程	X軸行程(左/右)	mm	850
	Y軸行程	mm	650
	Z軸行程(左/右)	mm	610
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	48/48/48
	X/Z軸切削進給	mm/rev	1-10,000
油壓單元	油壓槽容量	L	30
	油壓馬達	kW	1.5
切削水單元	切削水槽容量	L	450
	切削水馬達	kW	0.37
馬達	主軸馬達	kW	15/11 (11/7.5)
	X/Y/Z軸伺服馬達	kW	4/4/7
機械尺寸	面寬x縱深x高	mm	2,300x3,100x3,300
	重量	kg	6,500
控制器			Fanuc 0i-MF Plus

項目	規格	單位	TMV-1100W	TMV-1050W
輪圈尺寸	鋁鋼圈外徑	inch	14"~26"	14"~22"
	鋁鋼圈高度	inch	4"~12.5"	4"~10.5"
主軸	主軸鼻端		7/24 Taper No. 40	7/24 Taper No. 40
	主軸轉速	rpm	10,000 (15,000)	10,000 (15,000)
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø70	Ø70
轉塔	刀具容量	pc	-	-
	外徑刀柄	mm	-	-
	內徑刀柄	mm	-	-
ATC	刀具容量	pc	24	24
	刀具最大徑	mm	Ø89	Ø89
	刀具最大長度	mm	250	250
行程	X軸行程(左/右)	mm	1,100	1,050
	Y軸行程	mm	762	650
	Z軸行程(左/右)	mm	710	610
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	30/30/20	48/48/48
	X/Z軸切削進給	mm/rev	1-10,000	1-10,000
油壓單元	油壓槽容量	L	30	30
	油壓馬達	kW	1.5	1.5
切削水單元	切削水槽容量	L	650	650
	切削水馬達	kW	0.37	0.37
馬達	主軸馬達	kW	15/11 (11/7.5)	15/11 (11/7.5)
	X/Y/Z軸伺服馬達	kW	4/4/7	4/4/7
機械尺寸	面寬x縱深x高	mm	3,000x3,300x3,885	2,500x3,100x3,300
	重量	kg	9,800	7,300
控制器			Fanuc 0i-MF Plus	Fanuc 0i-MF Plus

超音波輔助加工機

項目	規格	單位	VU-5
工作台	工作台尺寸	mm	850x410
	工作台最大負重	kg	250
	工作台面高度	mm	900
	T型槽(尺寸x數量)	mm	18 x 3
主軸	主軸錐度		7/24 Taper No.30
	主軸轉速	rpm	20,000
行程	X/Y/Z軸行程	mm	510/400/350
	主軸鼻端至工作台距離	mm	200-550
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	48/48/48
	切削進給	mm/min	1~20,000
ATC	刀柄規格		BBT30
	刀具容量	pc	20 (30)
	刀具最大徑	mm	Ø80
	刀具最大長度	mm	200
馬達	刀具最大重量	kg	3
	主軸馬達	kW	3.7/2.2
	X/Y/Z軸伺服馬達	kW	1.8/3/3 [1.8/3/3] [1.8/3/1.8]
機械外觀	切削水馬達	kW	0.37
	面寬x縱深x高	mm	2,000 x 3,810 x 2,560
控制器	重量	kg	4,200
			Siemens 840D [Siemens 828D] [Fanuc 0i-MF Plus]