

topone

VERTICAL TURRET MILLING MACHINE

旭正立式砲塔銑床

QUALITY.....

TECHNOLOGY.....

EXCELLENCE.....

topone

旭正機械股份有限公司

台灣省 43641 台中市清水區東山里神清路 2-161 號

電話：886-4-26202901

傳真：886-4-26202955

統一編號：23405257

E-mail：topone@topone-m.com

http：//www.topone-m.com

旭正機械（上海）有限公司

地址：上海市嘉定工業區霍城路 399 號 郵編：201800

電話：86-21-69526190

傳真：86-21-69523006

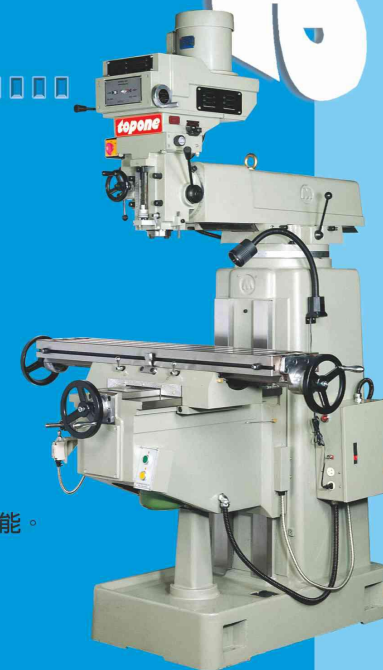
E-mail: topone-sh@vip.163.com

http：//www.topone-m.com

旭正系列砲塔式銑床 技術超群 · 品質優越

優異的機械品質、技術的專業及完全無缺點的運作性能，
是旭正全系列銑床的最佳詮釋。

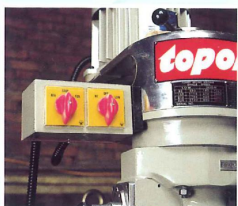
每一部來自於旭正銑床，是傑出技藝的精心製造，
及匠心獨具的設計巧思的融匯，塑造值得您信賴的加工性能。





★ 立銑頭可前後及左右傾斜

機種 TOM-2SG, TOM-2VSG, TOM-3HG 及 TOM-3VHG 之
銑頭除可作前後 45 度傾斜外, 亦可左右 90 度之傾斜角度。



★ 16 段主軸變速 (特別附件)

基於要求 TOM-2SG 及 TOM-3HG 之主軸轉速,
可作 16 段變速。



★ 自動給進器 (特別附件)

高性能的自動給進器, 可提供無段進給變速。進給器
於運轉或停止狀態都可變速。



★ 嚴格的精密檢驗

每一部旭正銑床都經歷嚴格的精度及性能檢驗, 以
確保其優異的加工品質。

卓越特殊的加工穩定性, 耐加工性及高精度。

旭正銑床徹底展現長期切削性及無毛病的運作性能。

使每一零件組件的加工, 莫不極盡精度之要求,

以確保機械的商品品質標準。

從輕型到重型機種, 應有盡有。

旭正提供最齊全的機種選擇,

每一機種都蘊含卓越性能,

完全滿足各式加工需求。

合理的價位, 不凡的銑床價值。



TOM-2SG

- 有段變速立銑頭
- 42"×9" 工作台面
- 3HP 主軸馬達
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級7207 CP4主軸軸承。
- 前後及左右 (X、Y軸)
滑道貼附耐磨片
(Turcite-B)。
- Y、Z、X軸為鳩尾槽滑道。

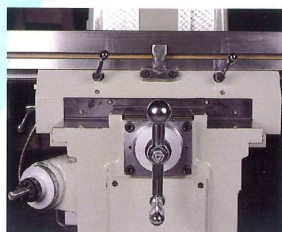


TOM-2VSG

- 無段變速立銑頭
- 42"×9" 工作台面
- 3HP 主軸馬達
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級7207 CP4主軸軸承。
- 前後及左右 (X、Y軸)
滑道貼附耐磨片
(Turcite-B)。
- Y、Z、X軸為鳩尾槽滑道。



topone



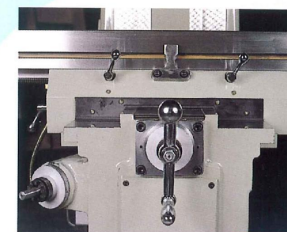
● Y軸-方型滑道 (特別配備)

TOM-3HG

- 有段變速立銑頭
- 50" × 10" 工作台面
- 3HP 主軸馬達
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級 7207 CP4 主軸軸承。
- 前後及左右 (X、Y 軸) 滑道貼附耐磨片 (Turcite-B)。
- Y、Z、X 軸為鳩尾槽滑道。



topone



● Y軸-方型滑道 (特別配備)

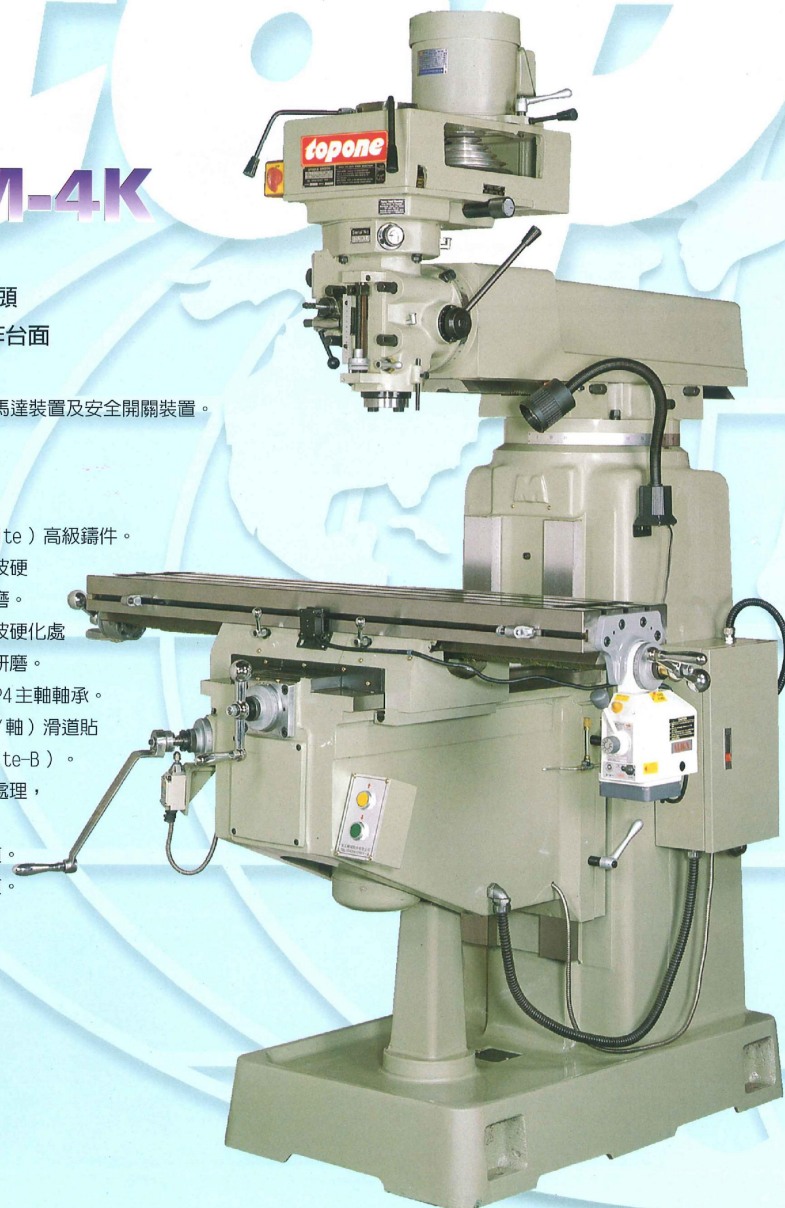
TOM-3VHG

- 無段變速立銑頭
- 50" × 10" 工作台面
- 3HP 主軸馬達
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級 7207 CP4 主軸軸承。
- 前後及左右 (X、Y 軸) 滑道貼附耐磨片 (Turcite-B)。
- Y、Z、X 軸為鳩尾槽滑道。



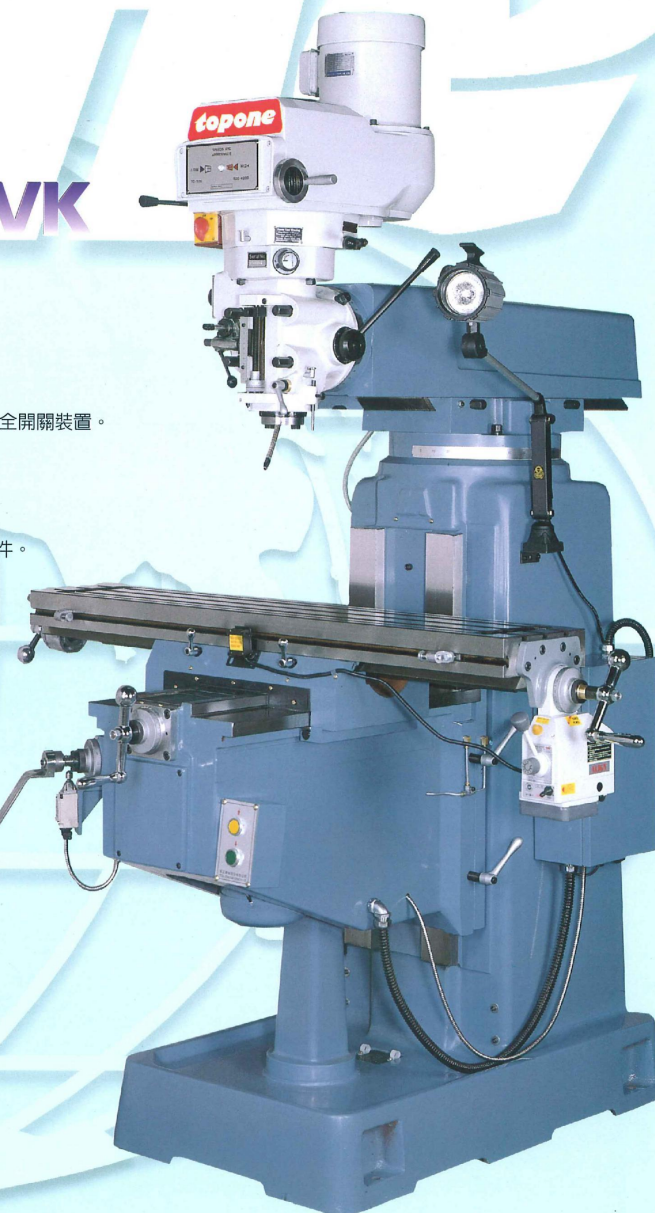
TOM-4K

- 重型機種
- 有段變速立銑頭
- 50" × 10" 工作台面
- 5HP 主軸馬達
- 昇降座自動昇降馬達裝置及安全開關裝置。
- 附電氣控制箱。
- 附石英工作燈。
- 附電動注油器。
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級 7010 CP4 主軸軸承。
- 前後及左右 (X、Y 軸) 滑道貼附耐磨片 (Turcite-B)。
- 昇降座滑道硬化處理，精密研磨。
- Y、Z 軸為方形滑道。
- X 軸為鳩尾槽滑道。



TOM-4VK

- 重型機種
- 無段變速立銑頭
- 50" × 10" 工作台面
- 5HP 主軸馬達
- 昇降座自動昇降馬達裝置及安全開關裝置。
- 附電氣控制箱。
- 附石英工作燈。
- 附電動注油器。
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級 7010 CP4 主軸軸承。
- 前後及左右 (X、Y 軸) 滑道貼附耐磨片 (Turcite-B)。
- 昇降座滑道硬化處理，精密研磨。
- Y、Z 軸為方形滑道。
- X 軸為鳩尾槽滑道。



TOM-5K

- 重型機種・高機身
- 有段變速立銑頭
- 50" × 10" 工作台面
- 5HP 主軸馬達
- 昇降座自動昇降馬達裝置及安全開關裝置。
- 附電氣控制箱。
- 附石英工作燈。
- 附電動注油器。
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級 7210 CP4 主軸軸承。
- 前後及左右 (X.Y 軸) 滑道貼附耐磨片 (Turcite-B)。
- 昇降座滑道硬化處理，精密研磨。
- Y.Z 軸為方形滑道。
- X 軸為鳩尾槽滑道。



TOM-5VK

- 重型機種・高機身
- 無段變速立銑頭
- 50" × 10" 工作台面
- 5HP 主軸馬達
- 昇降座自動昇降馬達裝置及安全開關裝置。
- 附電氣控制箱。
- 附石英工作燈。
- 附電動注油器。
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級 7210 CP4 主軸軸承。
- 前後及左右 (X.Y 軸) 滑道貼附耐磨片 (Turcite-B)。
- 昇降座滑道硬化處理，精密研磨。
- Y.Z 軸為方形滑道。
- X 軸為鳩尾槽滑道。



機 型	TOM-2SG	TOM-2VSG	TOM-3HG	TOM-3VHG
主 軸				
主 軸 孔 徑	R8 (NST30)	R8 (NST30)	R8 (NST30)	R8 (NST30)
主 軸 轉 速	80-2720 RPM (8速, 標準) 160-5440 RPM (16速, 選配)	60-4200 RPM (無段)	80-2720 RPM (8速, 標準) 160-5440 RPM (16速, 選配)	60-4200 RPN (無段)
主 軸 管 直 徑	φ85.725mm (3.37")	φ85.725mm (3.37")	φ85.725mm (3.37")	φ85.725mm (3.37")
主 軸 管 行 程	127mm (5")	127mm (5")	127mm (5")	127mm (5")
主軸進給速率	0.04mm (0.0015") 0.08mm (0.0030") 0.15mm (0.0060")	0.04mm (0.0015") 0.08mm (0.0030") 0.15mm (0.0060")	0.04mm (0.0015") 0.08mm (0.0030") 0.15mm (0.0060")	0.04mm (0.0015") 0.08mm (0.0030") 0.15mm (0.0060")
立銑頭傾斜角度	45° 前, -45° 後 90° 右, -90° 左	45° 前, -45° 後 90° 右, -90° 左	45° 前, -45° 後 90° 右, -90° 左	45° 前, -45° 後 90° 右, -90° 左
主 軸 馬 力	3HP	3HP	3HP	3HP
工 作 台				
工作台工作面積	1067×230mm (42"×9") 標準 1244×230mm (49"×9")選配	1067×230mm (42"×9") 標準 1244×230mm (49"×9")選配	1270×254mm (50"×10")	1270×254mm (50"×10")
左 右 行 程	762mm (30") 914mm (36")	762mm (30") 914mm (36")	914mm (36")	914mm (36")
前 後 行 程	305mm (12")	305mm (12")	406mm (16")	406mm (16")
上 下 行 程	406mm (16")	406mm (16")	406mm (16")	406mm (16")
T型槽(寬×槽數×槽距)	16mm×3×64mm	16mm×3×64mm	16mm×3×65mm	16mm×3×65mm
伸 出 臂				
伸 出 臂 行 程	305mm (12")	305mm (12")	610mm (24")	610mm (24")
機 械 重 量	1000kgs (2200lbs)	1000kgs (2200lbs)	1280kgs (2816lbs)	1280kgs (2816lbs)
機械尺寸(長×寬×高)	1600×1450×2100mm	1600×1450×2200mm	1750×1700×2200mm	1750×1700×2200mm
裝 箱 尺 寸	1450×1450×1900mm	1450×1450×1900mm	1500×1650×1980mm	1550×1650×1980mm

★ 本公司對產品規格設計保有修改之權利；若有變更，恕不另行通知。

TOM-2SG,2VSG,3HG,3VHG

標準附件：

1. 手動注油器。
2. 拉桿。
3. 工具箱及工具。
4. 前後滑道護蓋。
5. 操作手冊。

TOM-4K,4VK,5K,5VK

標準附件：

1. 自動注油器。
2. 拉桿。
3. 工具箱及工具。
4. 操作手冊。
5. 前後滑道護蓋。
6. 筒式電氣箱。
7. 工作燈。
8. 工作台自動升降馬達裝置。

TOM-4K	TOM-4VK	TOM-5K	TOM-5VK	TOM-3VK(NC FRAME)
NST40	NST40	NST40	NST40	R8 (NST30)
70-3600 RPM (10速)	70-3900 RPM (無段)	70-3600 RPM (10速)	70-3900 RPM (無段)	60-4200 RPM (無段)
φ100mm (3.93")	φ100mm (3.93")	φ105mm (4.13")	φ105mm (4.13")	φ85.725mm (3.37")
127mm (5")	127mm (5")	150mm (6")	150mm (6")	127mm (5")
0.04mm (0.0015") 0.08mm (0.0030") 0.15mm (0.0060")	0.04mm (0.0015") 0.08mm (0.0030") 0.15mm (0.0060")	0.04mm (0.0015") 0.08mm (0.0030") 0.15mm (0.0060")	0.04mm (0.0015") 0.08mm (0.0030") 0.15mm (0.0060")	
90° 右, -90° 左	90° 右, -90° 左	90° 右, -90° 左	90° 右, -90° 左	
5HP	5HP	5HP	5HP	3HP
1270×254mm (50"×10")	1270×254mm (50"×10")	1270×254mm (50"×10")	1270×254mm (50"×10")	1270×254mm (50"×10")
800mm (31.5")	800mm (31.5")	620mm (24.4") (650mm鞍座) 760mm (30.0") (510mm鞍座)	620mm (24.4") (650mm鞍座) 760mm (30.0") (510mm鞍座)	800mm (31.5")
420mm (16 1/2")	420mm (16 1/2")	420mm (16 1/2")	420mm (16 1/2")	380mm (15")
420mm (16 1/2")	420mm (16 1/2")	508mm (20")	508mm (20")	406mm (16")
16mm×3×65mm	16mm×3×65mm	16mm×3×65mm	16mm×3×65mm	16mm×3×65mm
610mm (24")	610mm (24")	610mm (24")	610mm (24")	
1650kgs (3630lbs)	1650kgs (3630lbs)	2000kgs (4400lbs)	2000kgs (4400lbs)	1400kgs (3080lbs)
2000×1700×2450mm	2000×1700×2450mm	2000×1700×2550mm	2000×1700×2550mm	1750×1700×2270mm
1500×1650×2100mm	1550×1650×2100mm	1500×1650×2200mm	1550×1650×2200mm	1800×1600×2400mm

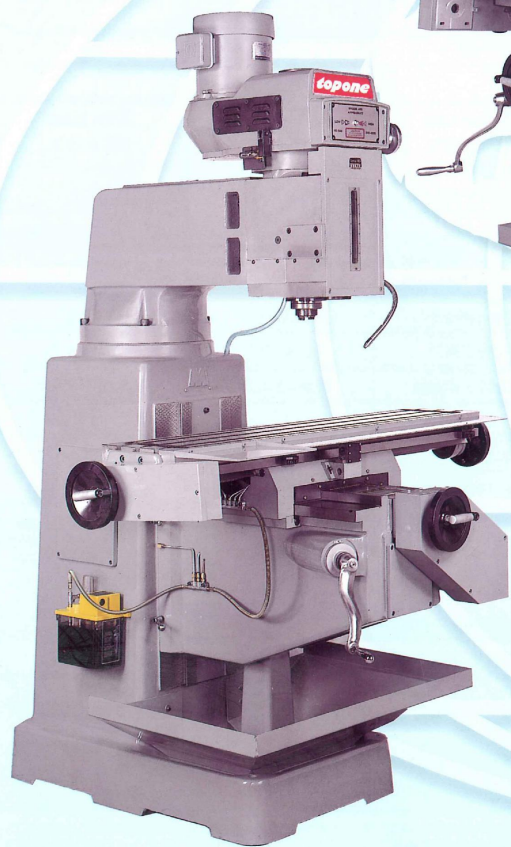
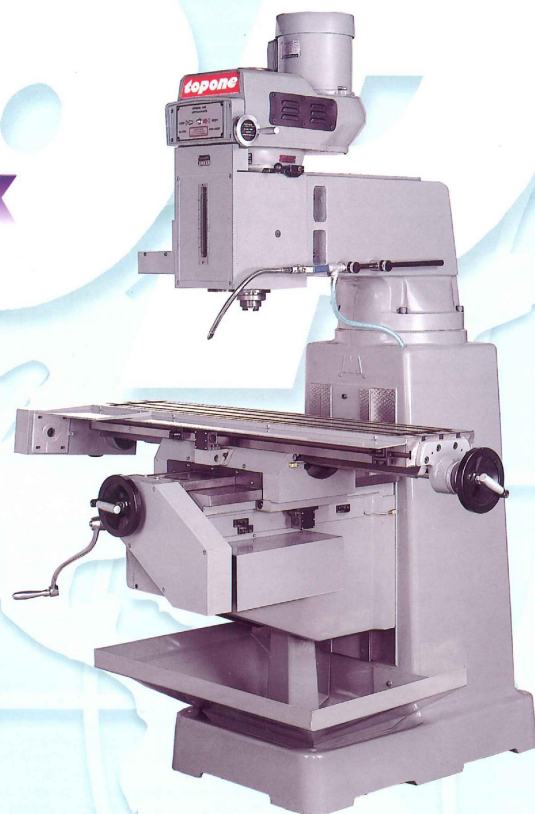
特別附件：

1. 萬能夾具組。
2. 6" 虎鉗。(角固或油壓)
3. 橫式或立式分度盤。
4. 工作台自動進給裝置
(左右、前後、升降三軸)。
5. R8 筒夾組。
6. NST30 刀柄及筒夾。
7. NST40 刀柄及筒夾。
8. 工作燈。
9. Y-軸方形滑道(3HG,3VHG)。
10. 冷卻系統。
11. 防濺水盤。
12. 橫銑裝置。
13. 電氣控制箱及操作面板。
14. 自動升降馬達裝置。
15. 滾珠螺桿(X,Y軸)。
16. 光學尺。

topone

TOM-3VK

(電腦機台)



topone