



製造商

台灣麗馳科技股份有限公司
台灣台中市大甲區幼獅工業區幼九路 18 號
TEL: +886-4-26815711
FAX: +886-4-26815108
E-mail: sales@litzhitech.com
<https://www.litzhitech.com>



麗馳精密機械 (嘉興) 有限公司
中國浙江省嘉興市和風路 1398 號
TEL: +86-573-82222735
FAX: +86-573-82222739
E-mail: sales.jl@litzhitech.com
<https://www.litzhitech.com>



歡迎光臨麗馳網站，獲取更多資訊

經銷商

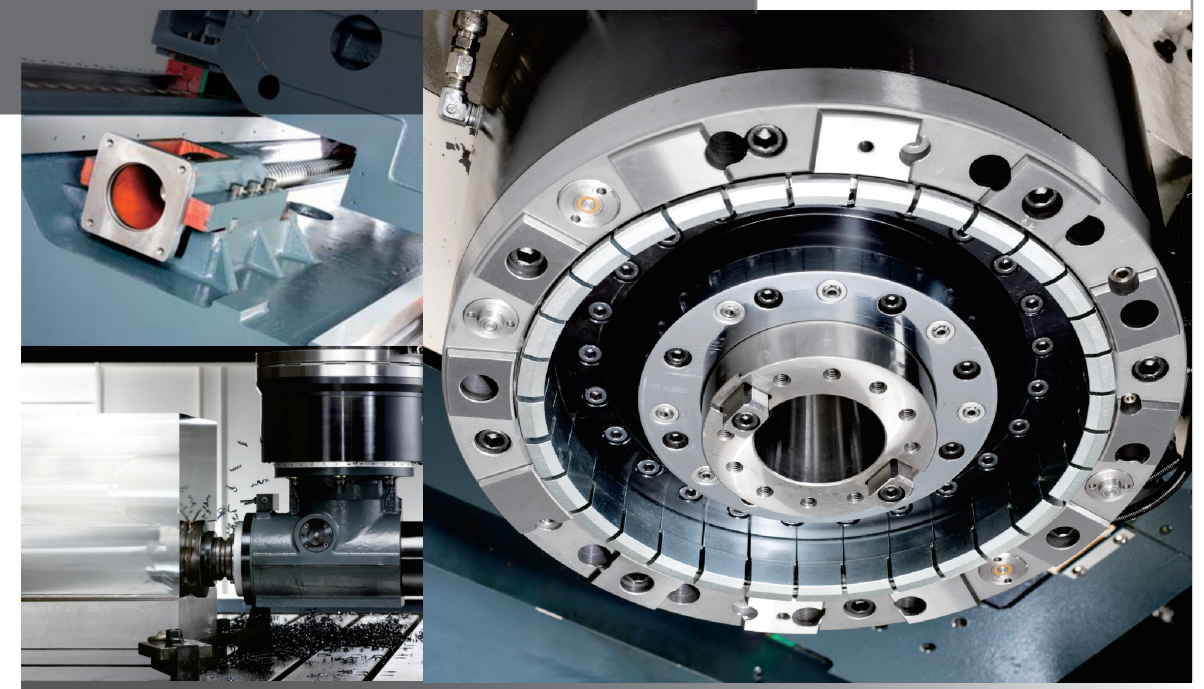


2020.A 版



龍門型綜合加工機

Double column machining center



麗馳 龍門 系列，就是重切削與高精度的最佳詮釋。
全機以高剛性的機械結構，展現完美的機械剛性與穩定性，
保證多年使用無變形之慮。

無論重切削或精密加工

麗馳 龍門 系列展現不凡威力！

適用行業：

- 汽車成型模具
- 塑膠射出模具
- 機械零件加工
- 航太零件加工

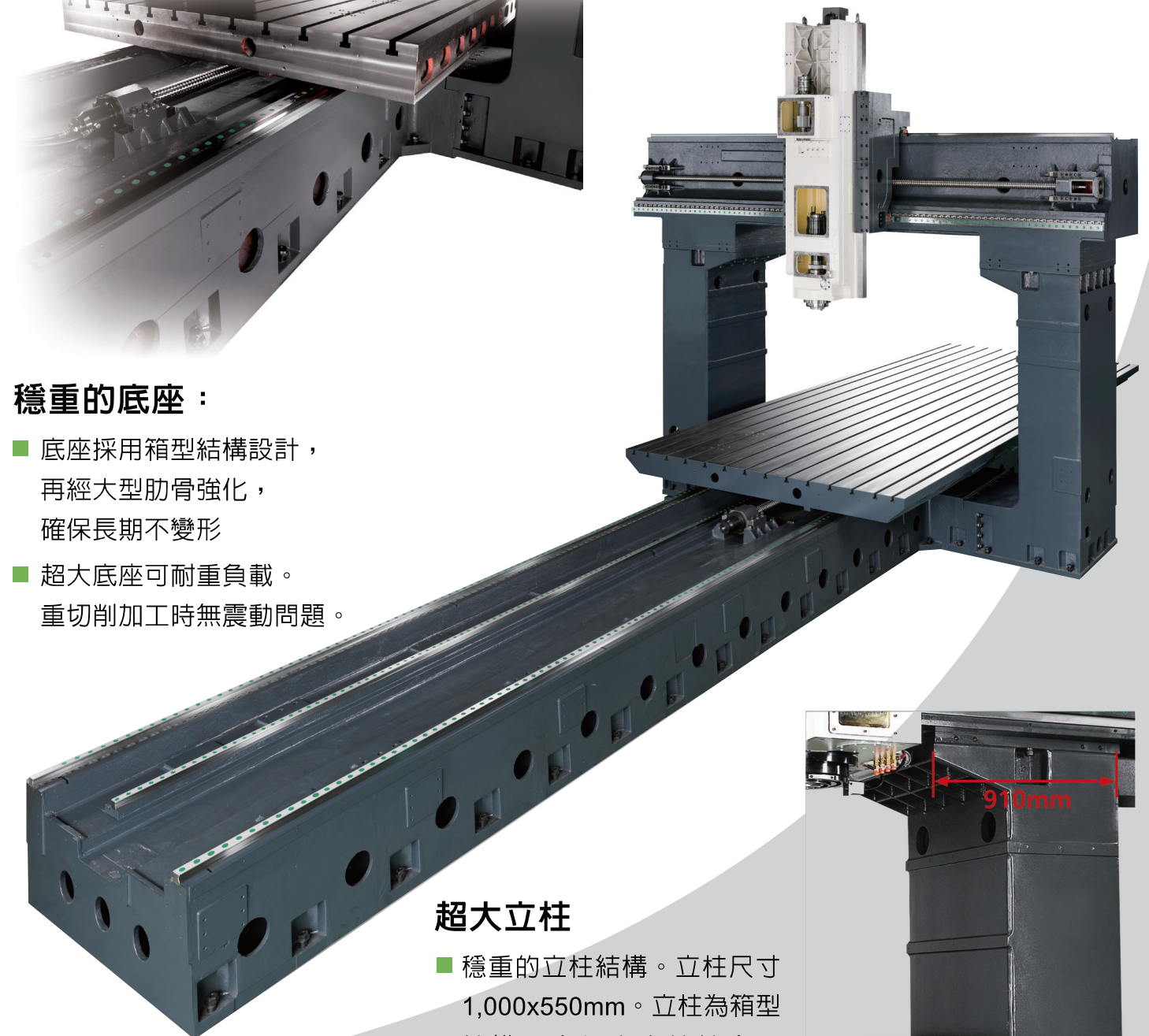


- 本機之主要結構採用合金鑄鐵製成，配合特殊設計的肋骨強化。結構體經回火處理及應力消除，確保最佳結構穩定性。
- 整體機械結構採用PRO-E及CAD分析設計，保證擁有優異的機械剛性及加工精度。
- 階梯式橫梁結構，提供主軸頭更穩固的支撐效果。
- 穩重的底座搭配超大工作台設計，對於重負載展現獨特的穩定性。
- 立柱結構穩重，接合面寬闊。
- X,Y 軸為線軌。
- Z 軸為線硬軌。
- 高精度線軌預壓處理，具低摩擦係數，低黏滯，移動靈敏，展現最佳動態移動精度。



穩重的底座：

- 底座採用箱型結構設計，再經大型肋骨強化，確保長期不變形。
- 超大底座可耐重負載。重切削加工時無震動問題。



超大立柱

- 穩重的立柱結構。立柱尺寸 1,000x550mm。立柱為箱型結構配合加大立柱結合面 (910mm)，大幅提升機體結構剛性。



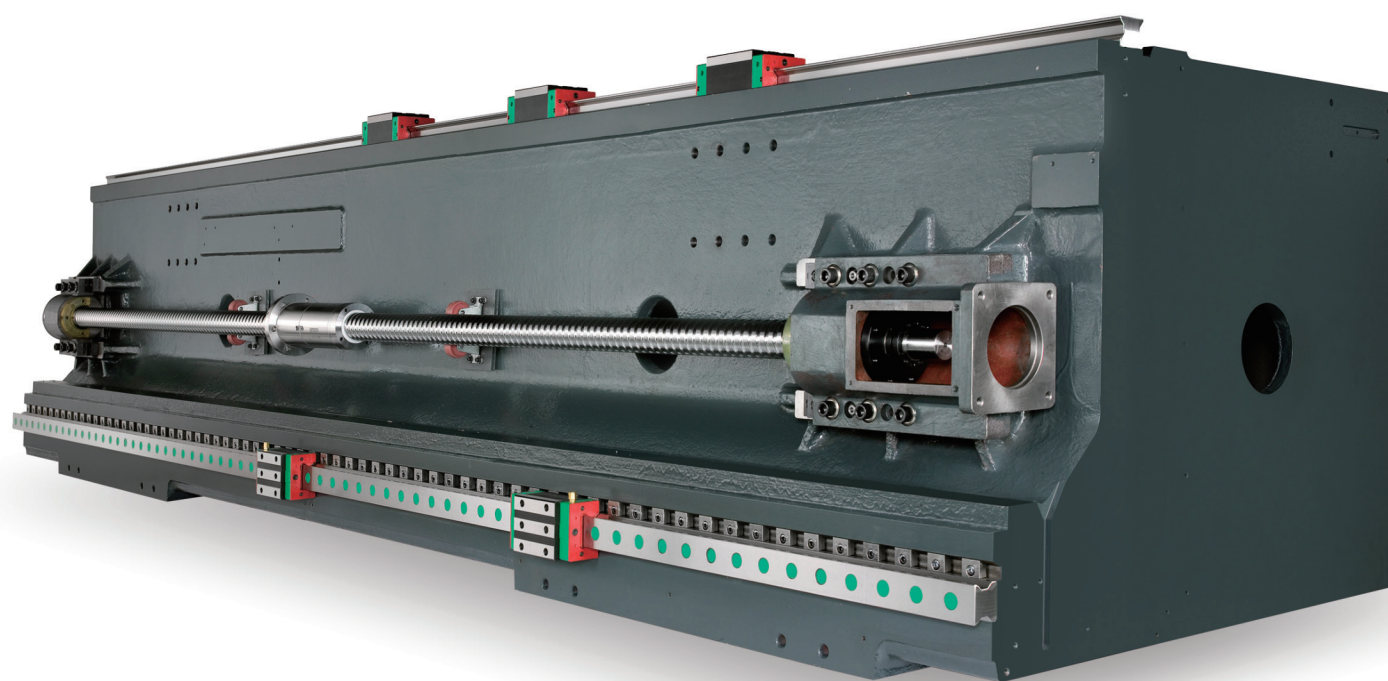


X軸三線軌(門寬: 3,000mm)

- 一般機種的 X 軸通常配置 2 支線軌，麗馳龍門系列的 X 軸採用特殊 3 線軌設計，提昇重負載支撐的穩定性。
- X 軸滾珠螺桿中央加裝支撐塊，可徹底避免滾珠螺桿中央下垂問題。

線軌90°配置

- 橫樑上之 2 支線軌為 90° 配置設計，可承受各種壓力變化，拉力與剪力。
- 上面線軌附有 3 個滑塊，下面線軌附 2 個滑塊，保證最佳穩定性。



階梯式橫樑結構

- Y 軸線軌安裝在階梯式橫樑。先進的線軌安置方式，在重切削時更能凸顯主軸頭的穩定性。
- 兩線軌之間跨距大，提昇重切削之加工穩定性。



螺桿支撐升降機構(專利)

- X軸滾珠導螺桿採用特殊支撐方式,減少螺桿運轉下垂量與振動,提高進給速度與定位精度。



氮氣蓄壓器

- 油壓迴路加裝氮氣蓄壓器，使Z軸移動動作更穩定，更順暢。

滾柱螺桿固定塊潤滑

- 採分油器注油至滾珠螺桿固定塊。
- 機械長度4米以下裝置1個分油器。5米及6米以上機種裝置2個分油器。



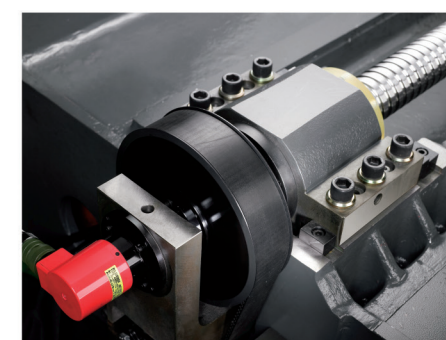
滾珠螺桿中空冷卻

X軸滾珠螺桿與軸承採用冷卻系統冷卻。在重負載情況下，可避免螺桿的熱變形，並且確保定位精度。



特殊設計的螺帽鎖固

滾珠螺桿軸承座鎖固附有斜楔，以避免螺帽在負載情況下，產生偏移或變形問題。



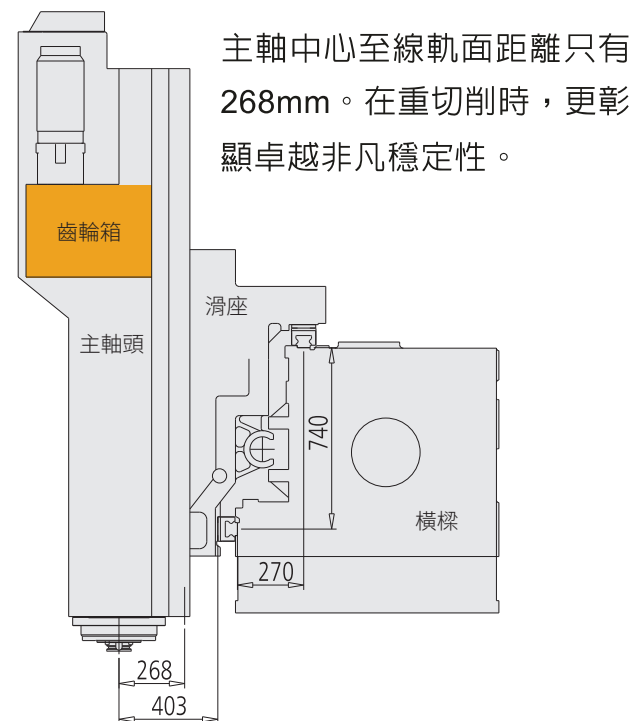
閉迴路定位控制

X,Z軸採用譯碼器做定位回授，徹底免除定位誤差現象。

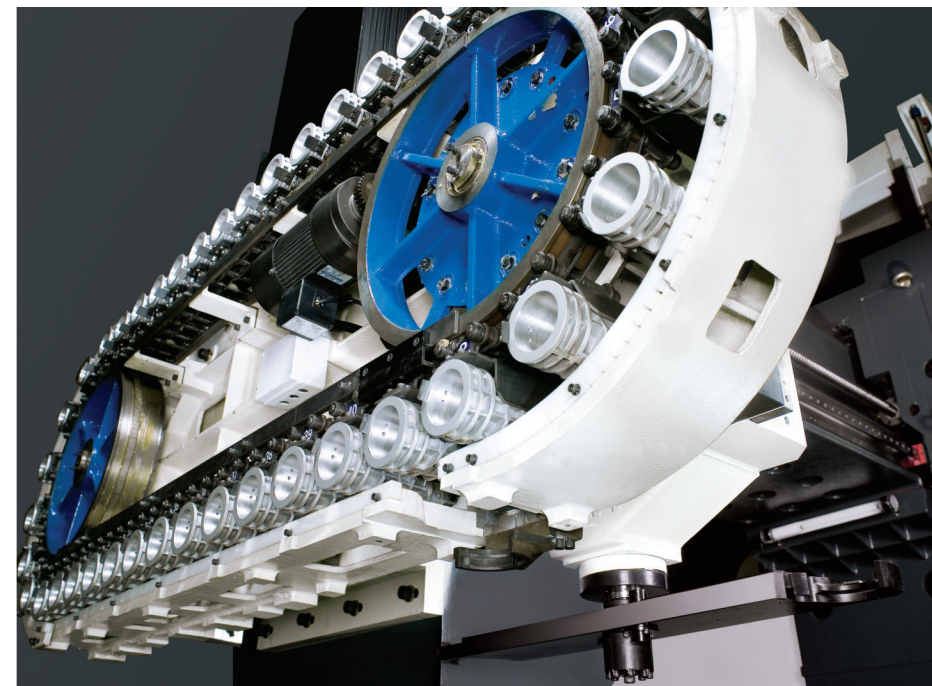


標準主軸

- 先進超長主軸結構。主軸採用齒輪箱傳動。齒輪箱位在主軸頭上端。
- 主軸切削能力較強。
- 適合使用在機器裝有其他銑頭之情況。
- 主軸轉速6,000 rpm。



鏈條式刀庫



32刀刀庫(標準配備) 40 / 60刀刀庫(選購配備)

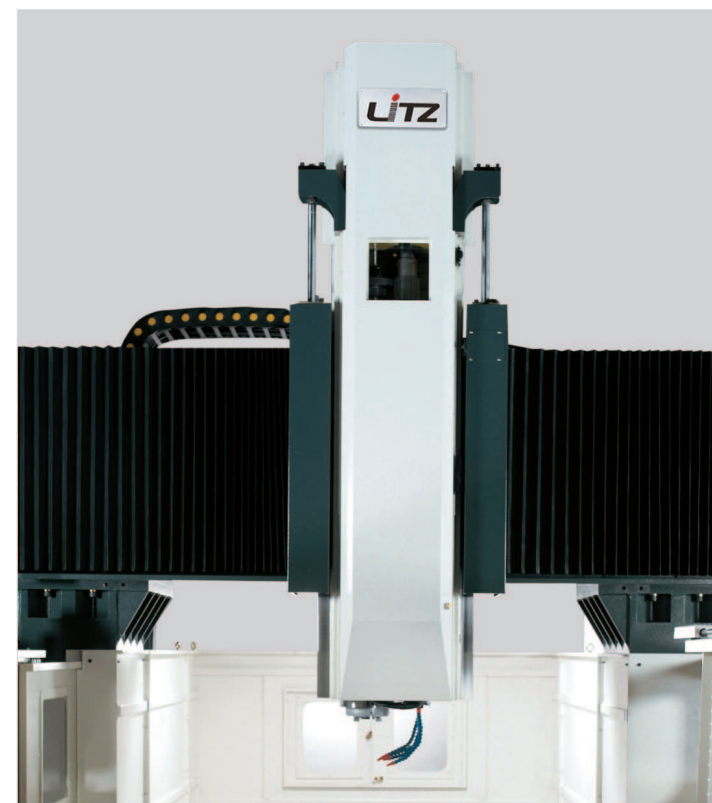
- 刀臂式設計有效提升換刀效率。
- 鏈條式刀庫安裝在機械側面，搭配刀庫自動門，可避免切屑或冷卻液汙染刀具。
- BT50為標準刀具規格。
- 快速換刀時間只需8秒即可完成。

精密齒輪箱

- 齒輪箱具有2段速度範圍。高速段適用於高速加工，工件加工面精緻。
- 低速段具有大扭力輸出特性，適合重切削。
- 齒輪箱內部齒輪採用日本進口Hamada齒輪。齒輪經精密研磨，精度達JIS "0" 級標準。保證運轉極順暢，無噪音。

強制冷卻;自動潤滑

- 主軸、軸承及齒輪採用強制冷卻，確保機構之常溫運轉。
- 齒輪則採用自動潤滑，保證齒輪運轉極順暢，切削精度高。



雙油壓缸配重平衡

Z軸移動採用雙油壓缸配重平衡。油壓迴路加裝氮氣蓄壓器，大幅提升Z軸移動之穩定性與順暢性。

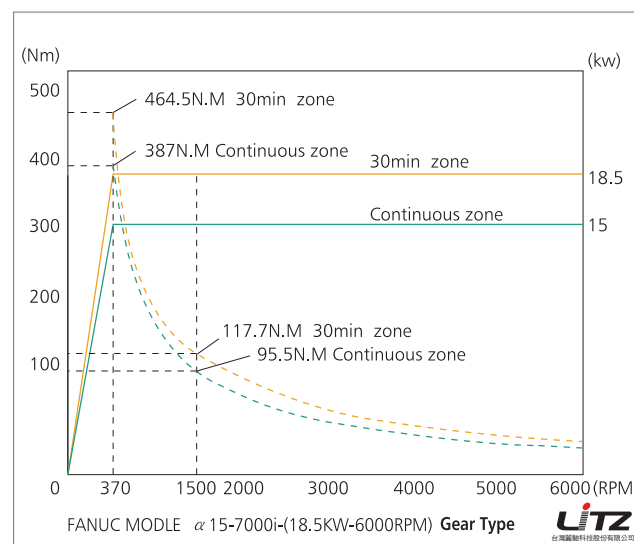


懸吊式控制箱

懸吊式控制箱可迴轉到任何操作位置，並且可做升降調整，使機械操作更方便。

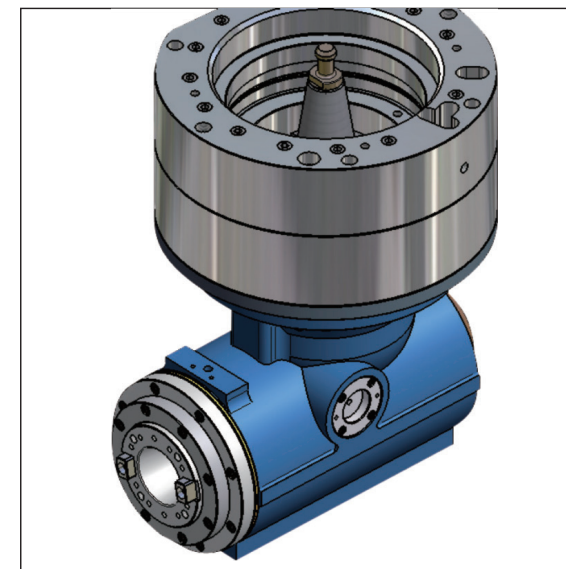
BT#50 標準主軸

主軸扭力曲線圖



FANUC MODLE α 15-7000i-(18.5KW-6000RPM)

選購銑頭



手動90°側銑頭3,500rpm

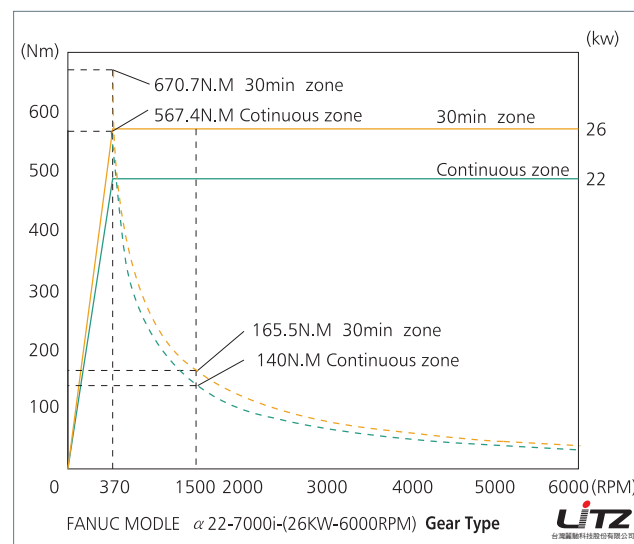
選配

油壓鎖固 + 手動定位 (1°)

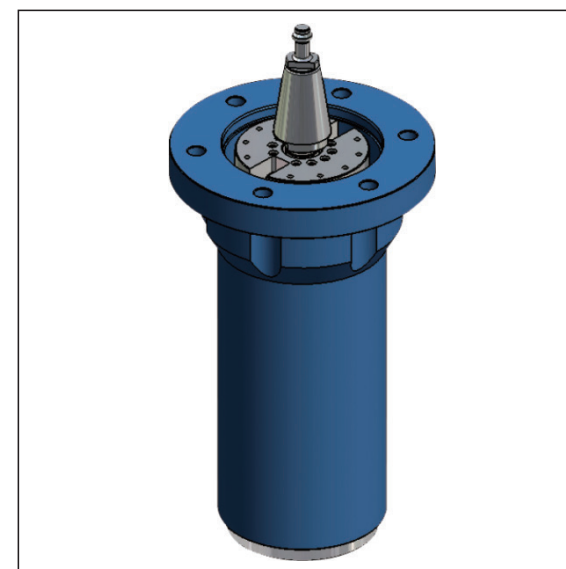
油壓鎖固 + 自動定位 (5°)

自動打刀

BT#50 長鼻端主軸(選購)



FANUC MODLE α 22-7000i-(26KW-6000RPM)

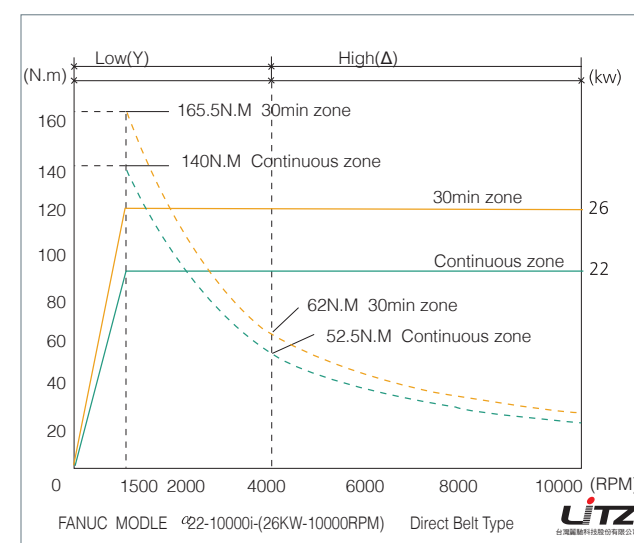


350mm / 500mm延伸頭附夾刀 / 鬆刀功能3,500rpm

選配

油壓鎖固

BT#50 直結式主軸(選購) 10,000rpm



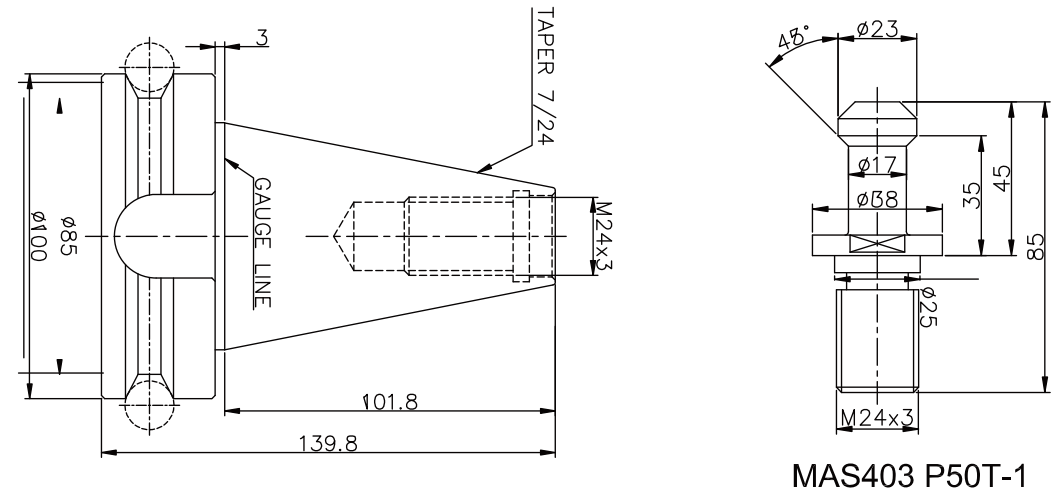
FANUC MODLE α 22-10000i-(26KW-10000RPM)



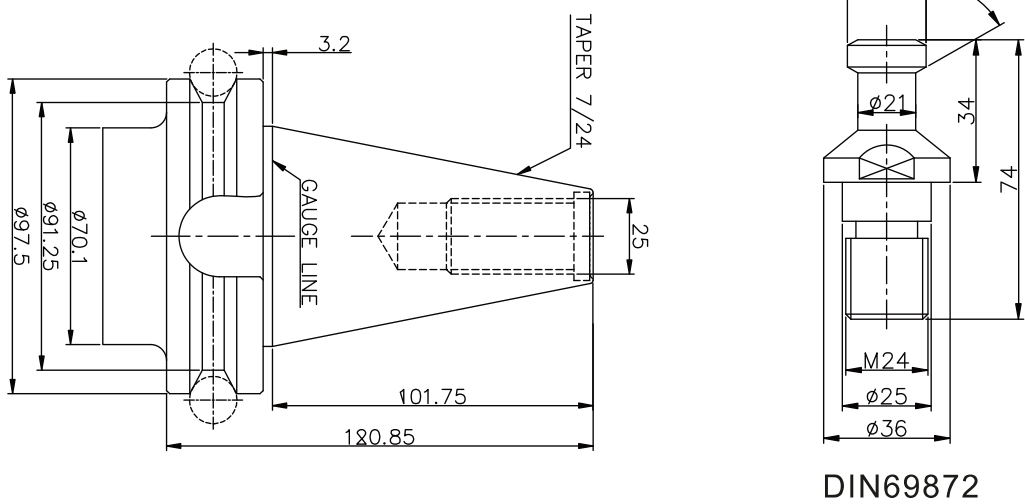
萬能手動銑頭1,200rpm

刀柄規格

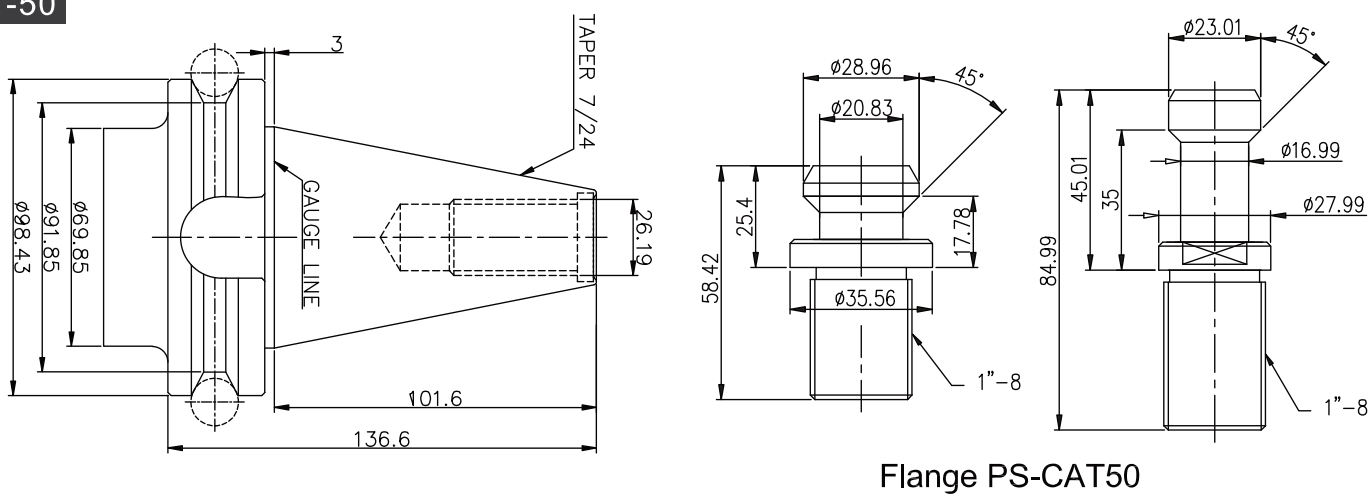
BT-50



DIN-50



CAT-50

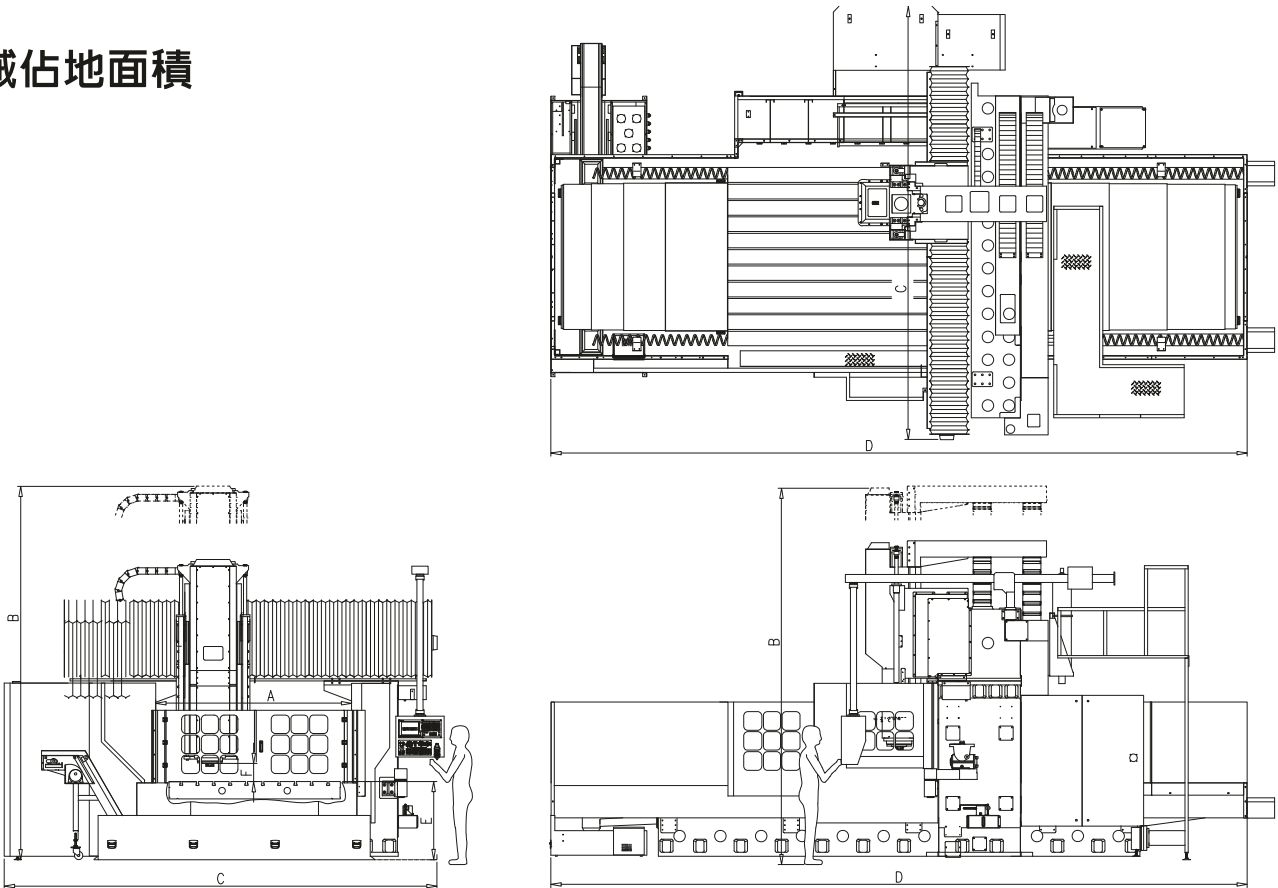


機械尺寸

龍門系列	Z軸行程	A	B	C	D	E	F
		兩立柱間距	機器高度	機器寬度	機器長度	工作台離地距離	主軸到工作台面
BMC-3224	920 (36.2)	2,400 (94.4)	4,600 (181.1)	5,240 (206.3)	8,470 (333.5)	955 (37.6)	200 (7.9)
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-3227	920 (36.2)	2,700 (106.2)	4,600 (181.1)	5,540 (218.1)			
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-3230	920 (36.2)	3,000 (118.1)	4,600 (181.1)	5,840 (229.9)			
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-3233	920 (36.2)	3,300 (129.9)	4,600 (181.1)	6,140 (241.7)			
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-4224	920 (36.2)	2,400 (94.4)	4,600 (181.1)	5,240 (206.3)	10,470 (412.2)		
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-4227	920 (36.2)	2,700 (106.2)	4,600 (181.1)	5,540 (218.1)			
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-4230	920 (36.2)	3,000 (118.1)	4,600 (181.1)	5,840 (229.9)			
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-4233	920 (36.2)	3,300 (129.9)	4,600 (181.1)	6,140 (241.7)			
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-5224	920 (36.2)	2,400 (94.4)	4,600 (181.1)	5,240 (206.3)	12,470 (491.0)		
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-5227	920 (36.2)	2,700 (106.2)	4,600 (181.1)	5,540 (218.1)			
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-5230	920 (36.2)	3,000 (118.1)	4,600 (181.1)	5,840 (229.9)			
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-5233	920 (36.2)	3,300 (129.9)	4,600 (181.1)	6,140 (241.7)			
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-6224	920 (36.2)	2,400 (94.4)	4,600 (181.1)	5,240 (206.3)	14,470 (569.7)		
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-6227	920 (36.2)	2,700 (106.2)	4,600 (181.1)	5,540 (218.1)			
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-6230	920 (36.2)	3,000 (118.1)	4,600 (181.1)	5,840 (229.9)			
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				
BMC-6233	920 (36.2)	3,300 (129.9)	4,600 (181.1)	6,140 (241.7)			
	1,100 (43.3)		5,210 (205.1)				

以上為標準規格尺寸，加高立柱等特別尺寸。請另洽詢。

機械佔地面積



機械規格

機型		單位	BMC-3224	BMC-4224	BMC-5224	BMC-6224	BMC-3227	BMC-4227	BMC-5227	BMC-6227	BMC-3230	BMC-4230	BMC-5230	BMC-6230	BMC-3233	BMC-4233	BMC-5233	BMC-6233
行程	X x Y x Z 軸	mm(inch)	3,200 x 2,700 x 920(1,100opt) (126.0 x 106.3x 36.2(43.3opt))	4,200 x 2,700 x 920(1,100opt) (165.4 x 106.3 x 36.2(43.3opt))	5,200 x 2,700 x 920(1,100opt) (204.7 x 106.3 x 36.2(43.3opt))	6,200 x 2,700 x 920(1,100opt) (244.1 x 106.3 x 36.2(43.3opt))	3,200 x 3,000 x 920(1,100opt) (126.0 x 108.2 x 36.2(43.3opt))	4,200 x 3,000 x 920(1,100opt) (165.4 x 118.2 x 36.2(43.3opt))	5,200 x 3,000 x 920(1,100opt) (204.7 x 108.2 x 36.2(43.3opt))	6,200 x 3,000 x 920(1,100opt) (244.1 x 108.2 x 36.2(43.3opt))	3,200 x 3,300 x 920(1,100opt) (126.0 x 130.0 x 36.2(43.3opt))	4,200 x 3,300 x 920(1,100opt) (165.4 x 130.0 x 36.2(43.3opt))	5,200 x 3,300 x 920(1,100opt) (204.7 x 130.0 x 36.2(43.3opt))	6,200 x 3,300 x 920(1,100opt) (244.1 x 130.0 x 36.2(43.3opt))	3,200 x 3,600 x 920(1,100opt) (126.0 x 141.8 x 36.2(43.3opt))	4,200 x 3,600 x 920(1,100opt) (165.4 x 141.8 x 36.2(43.3opt))	5,200 x 3,600 x 920(1,100opt) (204.7 x 141.8 x 36.2(43.3opt))	6,200 x 3,600 x 920(1,100opt) (244.1 x 141.8 x 36.2(43.3opt))
	主軸鼻端至工作台	mm(inch)	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))	200~1,120(200~1,300) (7.9~44.1(7.9~51.2))
	主軸中心至橫樑	mm(inch)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)
	門寬	mm(inch)	2,400 (94.4)	2,400 (94.4)	2,400 (94.4)	2,400 (94.4)	2,700 (106.2)	2,700 (106.2)	2,700 (106.2)	2,700 (106.2)	3,000 (118.1)	3,000 (118.1)	3,000 (118.1)	3,000 (118.1)	3,300 (129.9)	3,300 (129.9)	3,300 (129.9)	3,300 (129.9)
工作台	工作台面積	mm(inch)	3,200 x 2,100 (126.0 x 82.7)	4,200 x 2,100 (165.4 x 82.7)	5,200 x 2,100 (204.7 x 82.7)	6,200 x 2,100 (244.1 x 82.7)	3,200 x 2,400 (126.0 x 94.5)	4,200 x 2,400 (165.4 x 94.5)	5,200 x 2,400 (204.7 x 94.5)	6,200 x 2,400 (244.1 x 94.5)	3,200 x 2,700 (126.0 x 106.3)	4,200 x 2,700 (165.4 x 106.3)	5,200 x 2,700 (204.7 x 106.3)	6,200 x 2,700 (244.1 x 106.3)	3,200 x 2,700 (126.0 x 106.3)	4,200 x 2,700 (165.4 x 106.3)	5,200 x 2,700 (204.7 x 106.3)	6,200 x 2,700 (244.1 x 106.3)
	最大荷重	kg	15,000	17,000	20,000	22,000	16,000	18,000	21,000	23,000	17,000	19,000	22,000	24,000	17,000	19,000	22,000	24,000
	T 型槽 (槽數 x 寬 x 間距)	mm(inch)	10 x 22 x 200 (10 x 0.8 x 7.9)	10 x 22 x 200 (10 x 0.8 x 7.9)	10 x 22 x 200 (10 x 0.8 x 7.9)	10 x 22 x 200 (10 x 0.8 x 7.9)	12 x 22 x 200 (12 x 0.8 x 7.9)	12 x 22 x 200 (12 x 0.8 x 7.9)	12 x 22 x 200 (12 x 0.8 x 7.9)	12 x 22 x 200 (12 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)
主軸	刀具錐度	-	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50
	轉速	rpm	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000
	主軸馬力	kw	18.5(26 opt.)	26	26	26	18.5(26 opt.)	26	26	26	18.5(26 opt.)	26	26	26	18.5(26 opt.)	26	26	26
	軸向馬達馬力	kw	7 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	7 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	7 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	7 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7
進給速度	X x Y x Z 軸快送	m/min	15 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	15 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	15 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	15 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12
	最大切削進給速度	mm/min	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000
刀庫	刀庫容量	pcs	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)	32(40 /60 opt.)
	刀具形式	type	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50
	最大刀具直徑	mm(inch)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)	127 (5.0)
	最大刀具重量	kg	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	最大刀具長度	mm(inch)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)	300 (11.8)
	換刀速度 (ATC 自轉 1 圈)	sec.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
精度	定位精度 VDI 3341	mm(inch)	P0.025 (0.0010)	P0.03 (0.0012)	P0.04 (0.0015)	P0.05 (0.0020)	P0.025 (0.0010)	P0.03 (0.0012)	P0.04 (0.0015)	P0.05 (0.0020)	P0.025 (0.0010)	P0.03 (0.0012)	P0.04 (0.0015)	P0.05 (0.0020)	P0.025 (0.0010)	P0.03 (0.0012)	P0.04 (0.0015)	P0.05 (0.0020)
	重覆精度 VDI 3341	mm(inch)	Ps0.02 (0.0008)	Ps0.025 (0.0010)	Ps0.03 (0.0012)	Ps0.035 (0.0014)	Ps0.02 (0.0008)	Ps0.025 (0.0010)	Ps0.03 (0.0012)	Ps0.035 (0.0014)	Ps0.02 (0.0008)	Ps0.025 (0.0010)	Ps0.03 (0.0012)	Ps0.035 (0.0014)	Ps0.02 (0.0008)	Ps0.025 (0.0010)	Ps0.03 (0.0012)	Ps0.035 (0.0014)
機械尺寸	機械重量	kg	38,000	42,000	47,000	51,500	39,500	43,500	48,500	53,500	41,000	45,000	50,000	55,000	42,000	49,000	53,000	58,000
	耗電量	KVA	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	佔地面積 (長 x 寬 x 高)	mm(inch)	8,470 x 5,240 x 4,600 (333.5 x 206.3 x 181.2)	10,470 x 5,240 x 4,600 (412.2 x 206.3 x 181.2)	12,470 x 5,240 x 4,600 (490.9 x 206.3 x 181.2)	14,470 x 5,240 x 4,600 (569.7 x 206.3 x 181.2)	8,470 x 5,540 x 4,600 (333.5 x 218.2 x 181.2)	10,470 x 5,540 x 4,600 (412.2 x 218.2 x 181.2)	12,470 x 5,540 x 4,600 (490.9 x 218.2 x 181.2)	14,470 x 5,540 x 4,600 (569.7 x 218.2 x 181.2)	8,470 x 5,840 x 4,600 (333.5 x 230.0 x 181.2)	10,470 x 5,840 x 4,600 (412.2 x 230.0 x 181.2)	12,470 x 5,840 x 4,600 (490.9 x 230.0 x 181.2)	14,470 x 5,840 x 4,600 (569.7 x 230.0 x 181.2)	8,470 x 6,160 x 4,600 (333.5 x 241.8 x 181.2)	10,470 x 6,160 x 4,600 (412.2 x 241.8 x 181.2)	12,470 x 6,160 x 4,600 (490.9 x 241.8 x 181.2)	14,470 x 6,160 x 4,600 (569.7 x 241.8 x 181.2)
	所需氣壓	kg/cm²	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

- 標準配件:

- 發那科0i-MF控制器
 - 主軸轉速 6,000 rpm (齒輪傳動)
 - 自動潤滑系統
 - 三軸自動潤滑油集油槽
 - 主軸與齒輪箱 / 溫度控制
 - 雙螺旋排屑及單鏈片式切屑輸送機及集屑車
 - 電器箱熱交換器

- 腳踏式夾刀 / 鬆刀系統
 - 刀臂式自動換刀系統(32把)
 - 主軸油溫冷卻系統
 - 全罩式防濺護罩
 - 切屑吹氣裝置(M碼)
 - X & Y軸線軌(滾柱)
 - 滾珠螺桿-中空油冷系統(X軸)
 - 水平調整螺絲及墊塊

- LED燈
 - RS-232線(10 米) / RJ 45
 - 圓盤式油水分離機
 - 雙油壓配重氮氣補助系統
 - 維修服務梯(5米、6米標準配備)
 - 操作維修說明書
- 選擇配件:

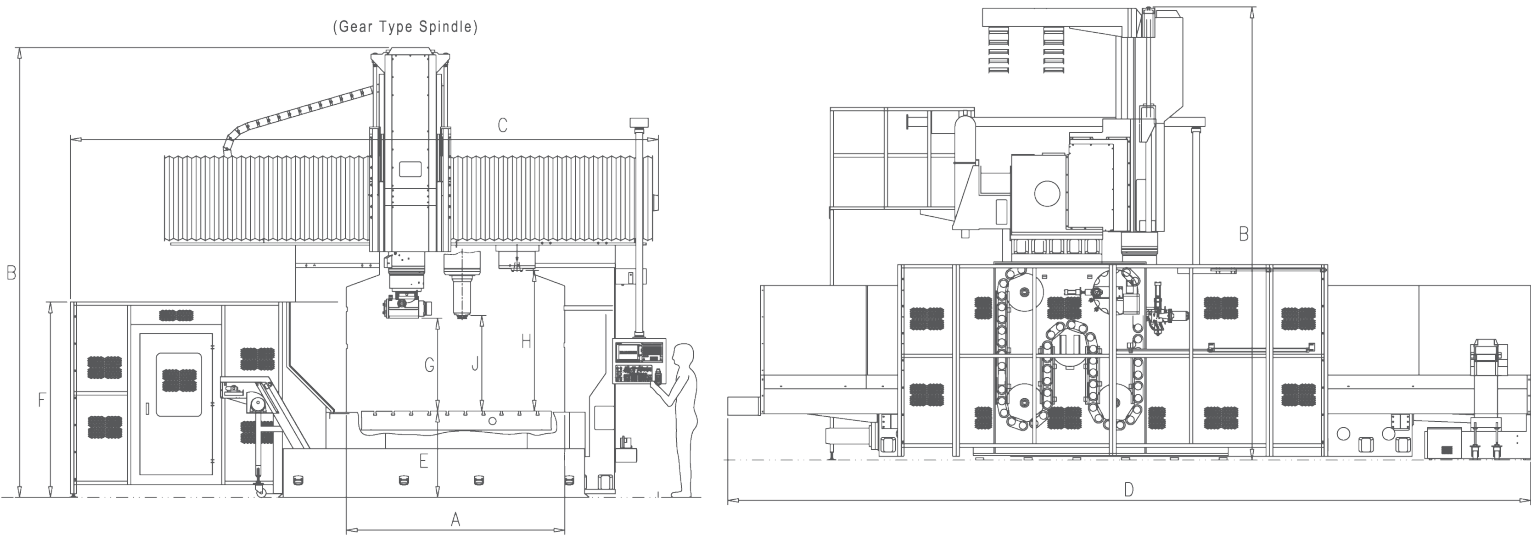
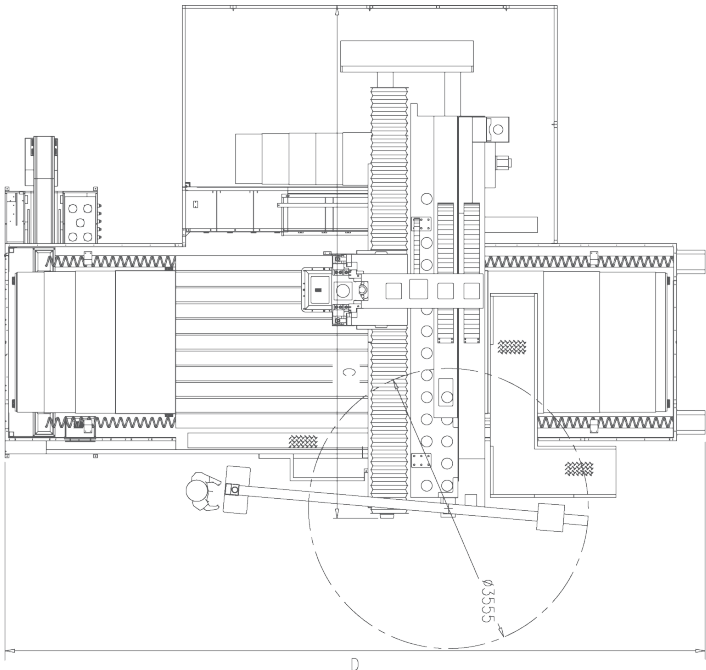
- 控制器(西門子/ 發那科)
 - Z軸行程加至 1,100 mm
 - Z軸行程加至 1,500 mm (直結+線軌適用)
 - 立柱加高 200 mm
 - 自動換刀系統(40 / 60把)
 - 直結主軸 8,000 / 1,0000 rpm (線軌適用)
 - 變壓器
 - Z軸線軌

- 滾珠螺桿-中空油冷系統(Y / Z軸)
 - 維修服務梯(3米、4米選購配備)
 - X軸滾柱線軌
 - Y軸滾柱線軌
 - 90° 側銑頭
 - 26 馬力-主軸馬達升級
(發那科：僅供 32XX 系列)
 - 手動萬能頭

- 主軸延伸頭(附加夾刀 / 鬆刀功能)
 - 刀長量測裝置
 - 工件量測裝置
 - 主軸中心出水系統(CTS)
 - 切削液油霧系統
 - 光學尺
 - 第四軸旋轉工作台及尾座(規格另洽)

麗馳龍門五面加工

扎實強壯的結構
就是最高精準度的基礎



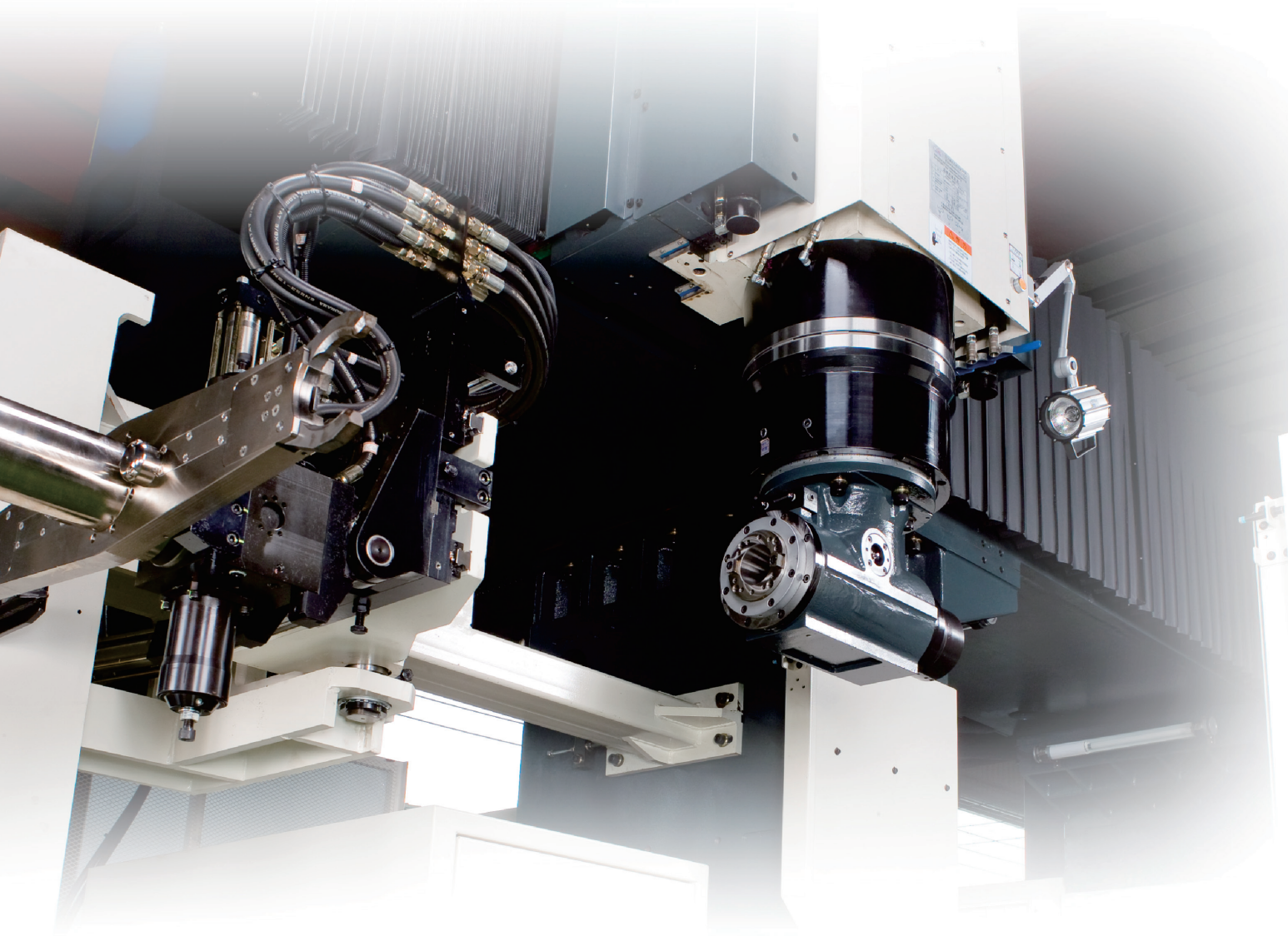
最精緻的位移 超重量的切削 最大極限的加工空間

五面加工機外觀尺寸

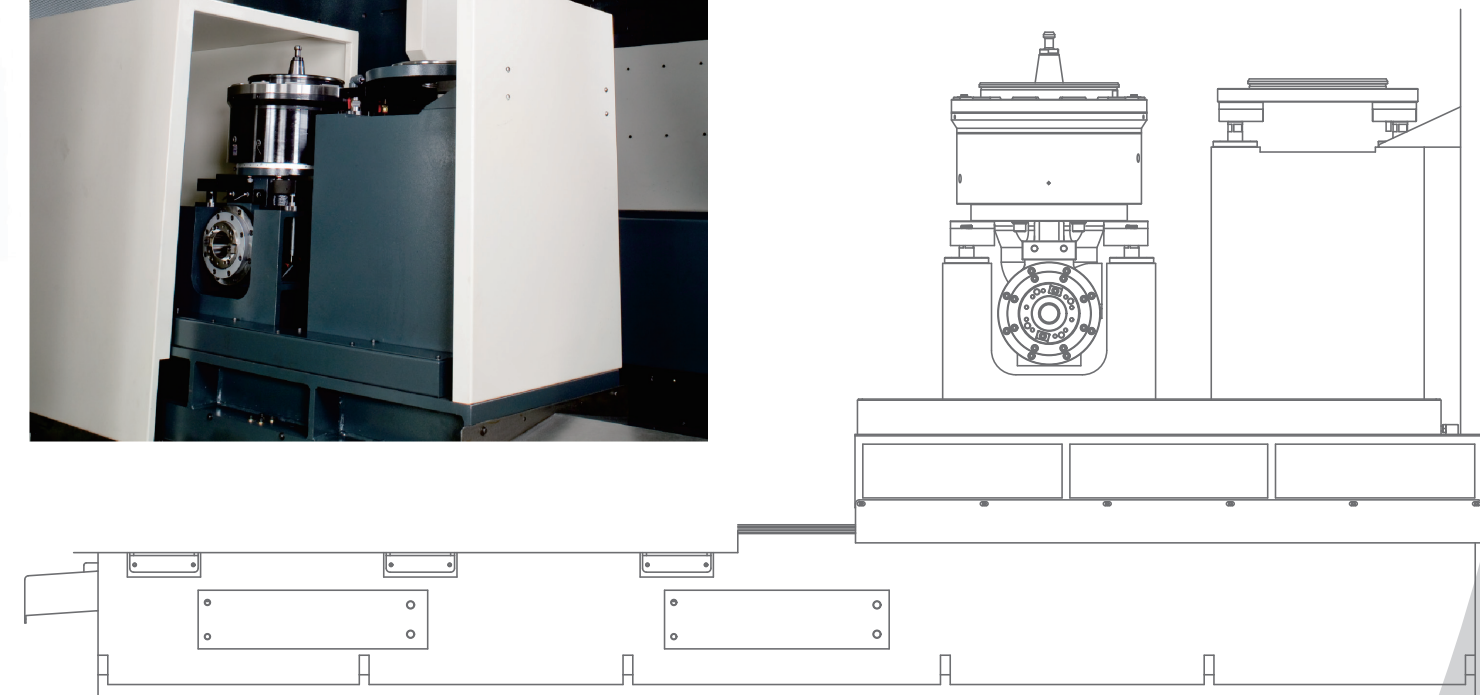
單位:mm(inch)

龍門系列	Z軸行程	A	B	C	D	E	F	G	H	J
		龍門門寬	M/C高度	M/C寬度	M/C長度	工作台至地面距離	刀庫圍離高度	90度頭底側至工作台面距離(臥式)	主軸鼻端至工作台面距離(立式)	500mm延伸頭鼻端至工作台面距離(立式)
BMC-5F-3224	1,100 (43.3)	2,400 (94.4)	5,510 (216.9)	6,765 (266.3)	8,470 (333.5)	955 (37.6)	2,160 (85.0)	95~1,195 (3.7~47.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	-200~900 (-7.9~35.4)
BMC-5F-3227		2,700 (106.2)		7,065 (278.1)						
BMC-5F-3230		3,000 (118.1)		7,365 (289.9)						
BMC-5F-3233		3,300 (129.9)		7,665 (301.7)						
BMC-5F-4224		2,400 (94.4)		6,765 (266.3)	10,470 (412.2)					
BMC-5F-4227		2,700 (106.2)		7,065 (278.1)						
BMC-5F-4230		3,000 (118.1)		7,365 (289.9)						
BMC-5F-4233		3,300 (129.9)		7,665 (301.7)						
BMC-5F-5224		2,400 (94.4)		6,765 (266.3)	12,470 (490.9)					
BMC-5F-5227		2,700 (106.2)		7,065 (278.1)						
BMC-5F-5230		3,000 (118.1)		7,365 (289.9)						
BMC-5F-5233		3,300 (129.9)		7,665 (301.7)						
BMC-5F-6224		2,400 (94.4)		6,765 (266.3)	14,470 (569.7)					
BMC-5F-6227		2,700 (106.2)		7,065 (278.1)						
BMC-5F-6230		3,000 (118.1)		7,365 (289.9)						
BMC-5F-6233		3,300 (129.9)		7,665 (301.7)						

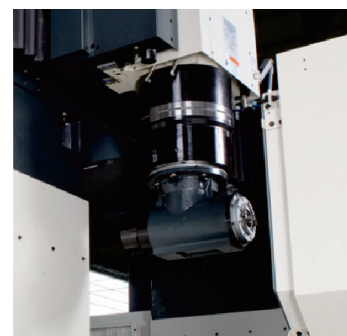
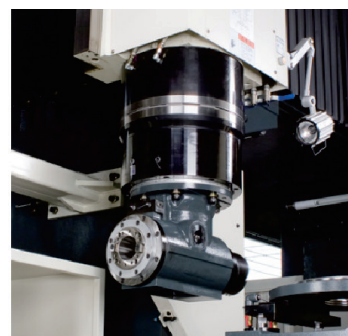
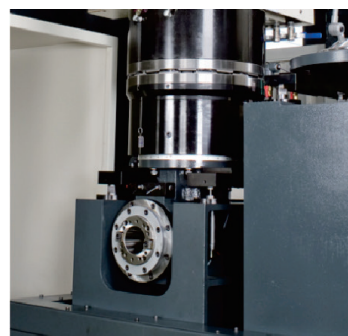
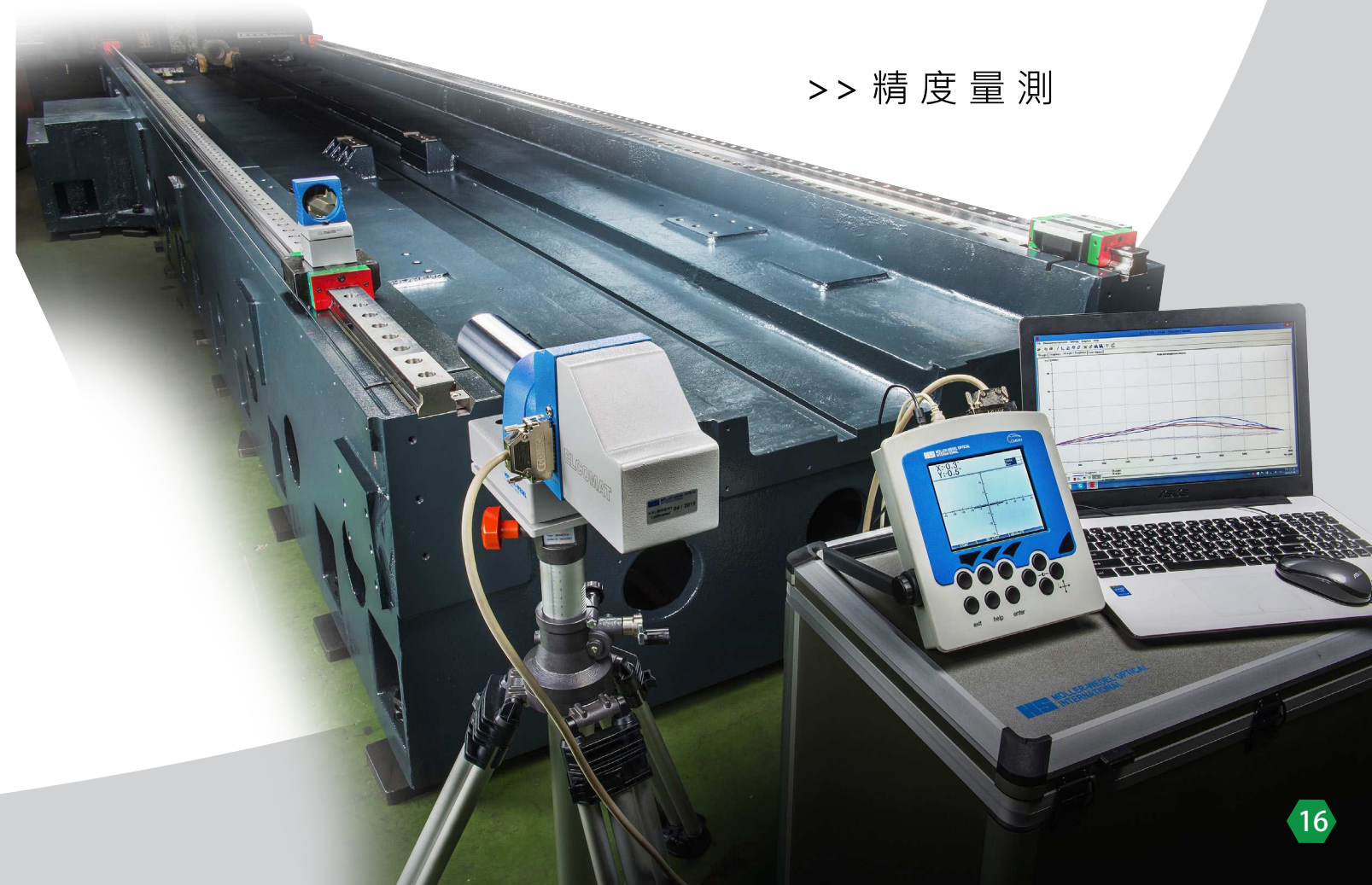
*** 表列規格為標準尺寸高度，特殊需求及相關事宜請洽詢行銷人員



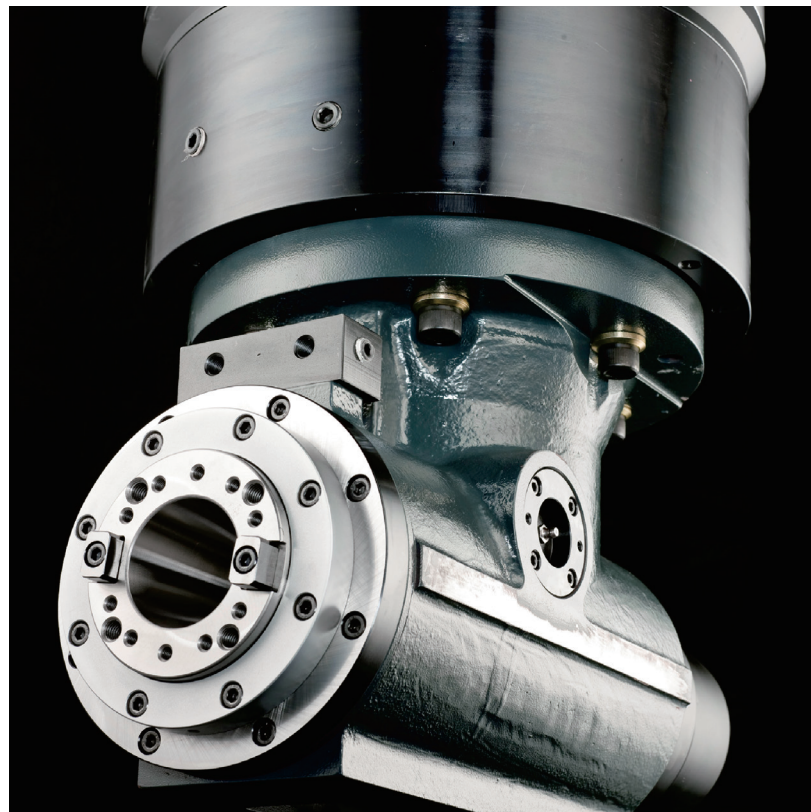
獨立頭倉設計



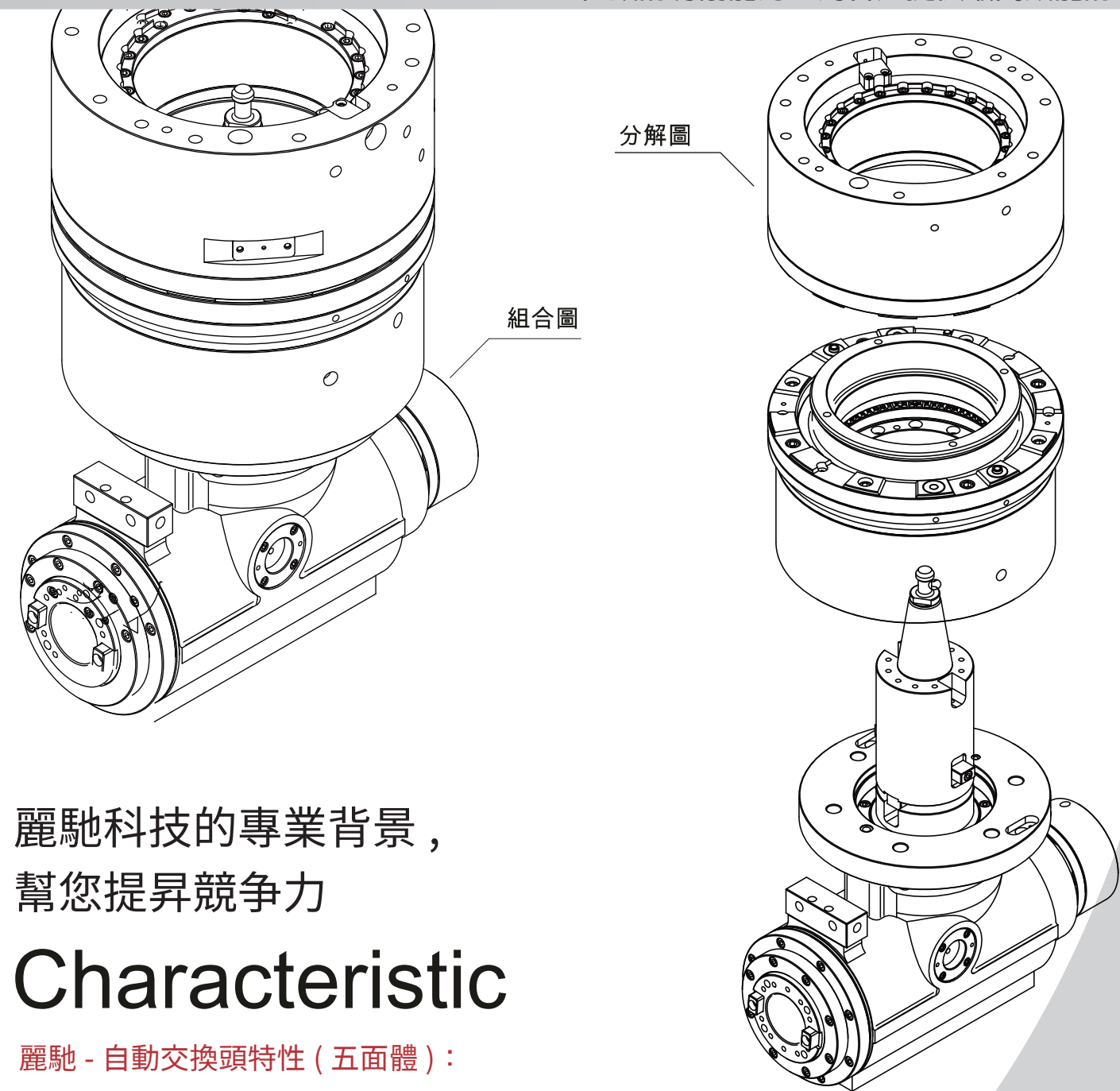
>> 精度量測



獨立頭倉設計，置放設計緩衝結構，可依配置增減庫位。



麗馳高剛性主軸頭的
切割性能與眾不同。



麗馳科技的專業背景，
幫您提昇競爭力

Characteristic

麗馳 - 自動交換頭特性 (五面體)：

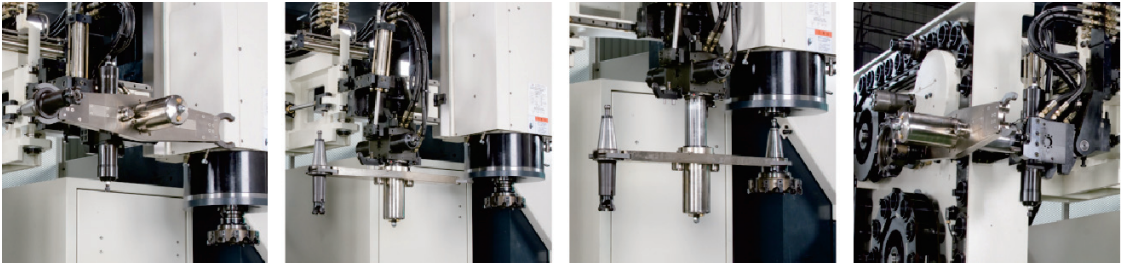
- 精密齒型離合器分割精度 ± 3 秒，重複精度1秒。
- 臥頭主軸轉速達 3,500rpm，提高切削效率。
- 280MM 大外徑精密齒型離合器設計，增加嚙合剛性，重切削加工時角度位置穩定不變形。
- 臥頭內部相對旋轉面貼覆 PTFE 材質設計，大幅減少旋轉起動扭矩，亦提高滑動面的使用壽命。
- 臥頭抓取使用大型瓣爪式設計，大面積接觸範圍使得單位承受拉應力減少、零件穩定性佳。
- 易於辨識的潤滑脂注入孔位置，亦可當作檢視孔以利維修作業。
- 作動油、切削水供給皆採用內藏式的管路設計，可大幅提升接管效率外，外觀簡潔性亦佳。
- 臥頭主軸與打刀機構一體化節省空間及時間。
- 臥頭外部加工出一個與主軸平行的基準面，讓技師易於調校級檢測自動交換頭精度。

>> 精度量測



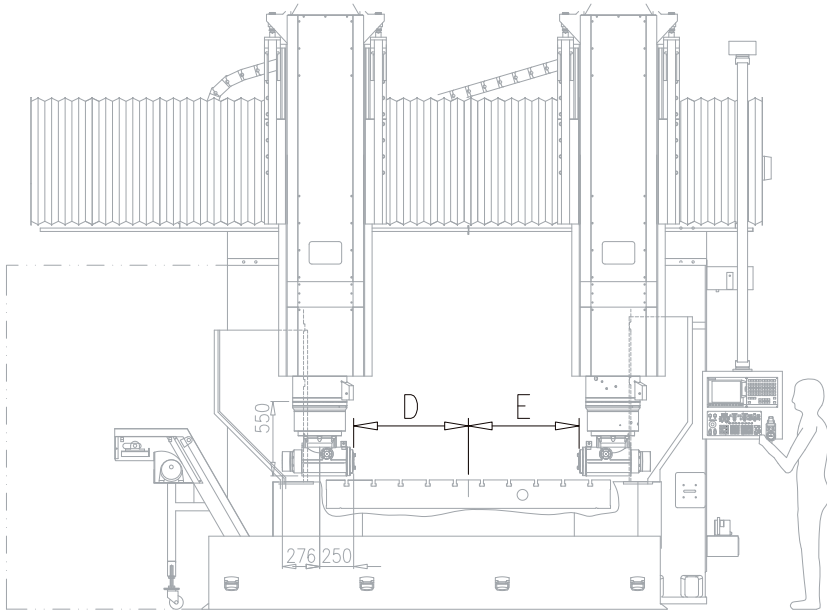
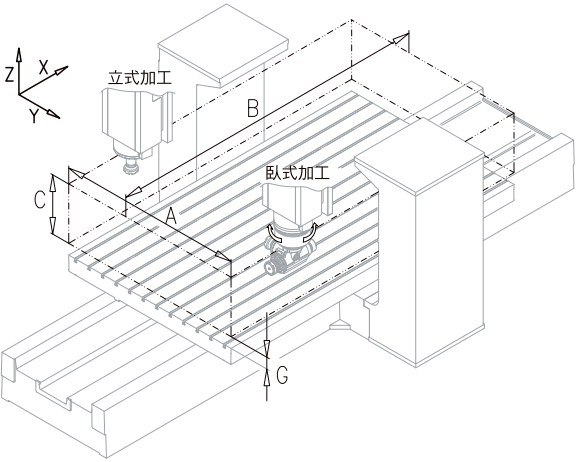
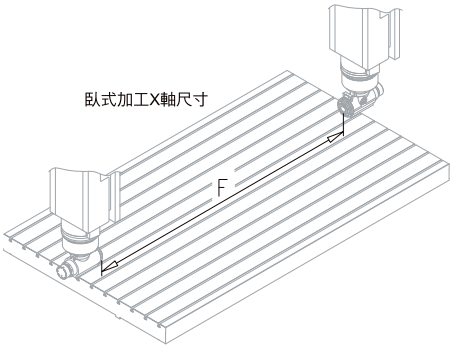
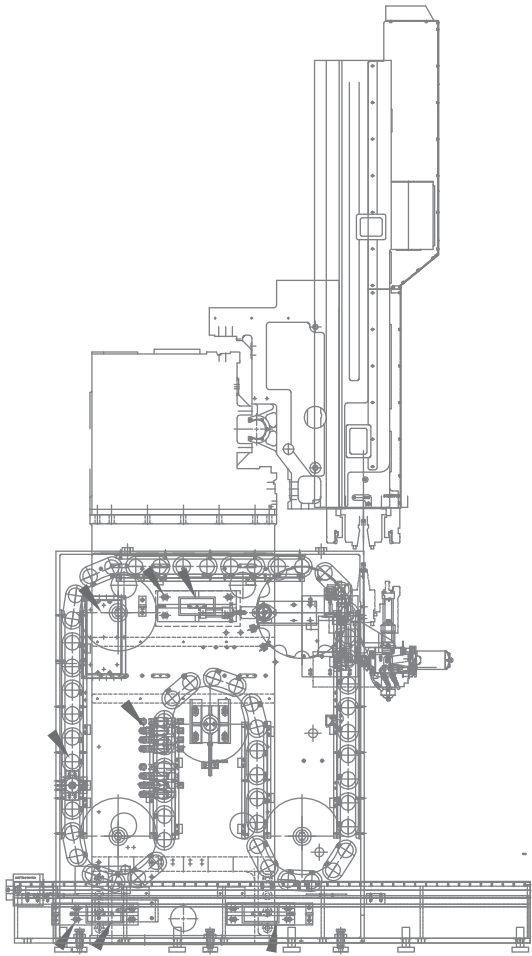
麗馳龍門五面加工機刀庫規格

品 名	規 格			
	刀套	扣刀爪	電磁閥電壓	顏色
刀臂式刀庫 #50 x 60T	BT-50	BT-50	DC24V	NA
	CAT-50	CAT-50	DC24V	NA
	DIN-50	DIN-50	DC24V	NA



配件

- 立臥兩用換刀
- 刀庫旋轉為油壓馬達驅動
- 最大刀長為400mm
- 刀具比重失衡-80kg
- 含手動退刀油壓缸
- 含地基螺栓
- 含腳踏開關



備註：
工作區域會因選擇配備不同而有差異，有關事項請洽詢麗馳行銷人員。
立式加工高度範圍為主軸鼻端到工作台面距離，加工高度會依使用刀具長度而增減。
尺寸 D.E: 主軸鼻端到工作台中心距離。
大於 D.E 定義的加工尺寸範圍，請洽詢麗馳行銷人員。
臥式加工的 X 軸行程為兩主軸鼻端間之距離。

龍門系列	立式加工區域			臥式加工區域				
	A	B	C	C	D	E	F	G
BMC-5F-3224	2,350(92.5)	3,200(126.0)	500~1,600 (19.6~62.9)	160~1,202 (6.3~47.3)	1,050(41.3)	1,250(49.2)	2,700(106.3)	160 (6.3)
BMC-5F-3227	2,650(104.3)				1,200(47.2)	1,400(55.1)		
BMC-5F-3230	2,950(116.1)				1,350(53.1)	1,550(61.0)		
BMC-5F-3233	3,250(128.0)				1,500(59.1)	1,700(66.9)		
BMC-5F-4224	2,350(92.5)	4,200(165.4)			1,050(41.3)	1,250(49.2)	3,700(145.7)	
BMC-5F-4227	2,650(104.3)				1,200(47.2)	1,400(55.1)		
BMC-5F-4230	2,950(116.1)				1,350(53.1)	1,550(61.0)		
BMC-5F-4233	3,250(128.0)				1,500(59.1)	1,700(66.9)		
BMC-5F-5224	2,350(92.5)	5,200(204.7)			1,050(41.3)	1,250(49.2)	4,700(185.0)	
BMC-5F-5227	2,650(104.3)				1,200(47.2)	1,400(55.1)		
BMC-5F-5230	2,950(116.1)				1,350(53.1)	1,550(61.0)		
BMC-5F-5233	3,250(128.0)				1,500(59.1)	1,700(66.9)		
BMC-5F-6224	2,350(92.5)	6,200(244.1)			1,050(41.3)	1,250(49.2)	5,700(224.4)	
BMC-5F-6227	2,650(104.3)				1,200(47.2)	1,400(55.1)		
BMC-5F-6230	2,950(116.1)				1,350(53.1)	1,550(61.0)		
BMC-5F-6233	3,250(128.0)				1,500(59.1)	1,700(66.9)		

機械規格

機型		單位	BMC-5F-3224	BMC-5F-4224	BMC-5F-5224	BMC-5F-6224	BMC-5F-3227	BMC-5F-4227	BMC-5F-5227	BMC-5F-6227	BMC-5F-3230	BMC-5F-4230	BMC-5F-5230	BMC-5F-6230	BMC-5F-3233	BMC-5F-4233	BMC-5F-5233	BMC-5F-6233
行程	X x Y x Z 軸	mm(inch)	3,200 x 2,700 x 920(1,100opt) (126.0 x 106.3x 36.2(43.3opt))	4,200 x 2,700 x 920(1,100opt) (165.4 x 106.3 x 36.2(43.3opt))	5,200 x 2,700 x 920(1,100opt) (204.7 x 106.3 x 36.2(43.3opt))	6,200 x 2,700 x 920(1,100opt) (244.1 x 106.3 x 36.2(43.3opt))	3,200 x 3,000 x 920(1,100opt) (126.0 x 108.2 x 36.2(43.3opt))	4,200 x 3,000 x 920(1,100opt) (165.4 x 108.2 x 36.2(43.3opt))	5,200 x 3,000 x 920(1,100opt) (204.7 x 108.2 x 36.2(43.3opt))	6,200 x 3,000 x 920(1,100opt) (244.1 x 108.2 x 36.2(43.3opt))	3,200 x 3,300 x 920(1,100opt) (126.0 x 130.0 x 36.2(43.3opt))	4,200 x 3,300 x 920(1,100opt) (165.4 x 130.0 x 36.2(43.3opt))	5,200 x 3,300 x 920(1,100opt) (204.7 x 130.0 x 36.2(43.3opt))	6,200 x 3,300 x 920(1,100opt) (244.1 x 130.0 x 36.2(43.3opt))	3,200 x 3,600 x 920(1,100opt) (126.0 x 141.8 x 36.2(43.3opt))	4,200 x 3,600 x 920(1,100opt) (165.4 x 141.8 x 36.2(43.3opt))	5,200 x 3,600 x 920(1,100opt) (204.7 x 141.8 x 36.2(43.3opt))	6,200 x 3,600 x 920(1,100opt) (244.1 x 141.8 x 36.2(43.3opt))
	主軸鼻端至工作台臥式	mm(inch)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)	160~1202 (6.3~47.3)
	主軸鼻端至工作台立式	mm(inch)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)	500~1,600 (19.7~63.0)
	主軸中心至橫樑	mm(inch)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)	475 (18.7)
	門寬	mm(inch)	2,400 (94.4)	2,400 (94.4)	2,400 (94.4)	2,400 (94.4)	2,700(106.2)	2,700(106.2)	2,700(106.2)	2,700(106.2)	3,000(118.1)	3,000(118.1)	3,000(118.1)	3,000(118.1)	3,300(129.9)	3,300(129.9)	3,300(129.9)	3,300(129.9)
工作台	工作台面積	mm(inch)	3,200 x 2,100 (126.0 x 82.7)	4,200 x 2,100 (165.4 x 82.7)	5,200 x 2,100 (204.7 x 82.7)	6,200 x 2,100 (244.1 x 82.7)	3,200 x 2,400 (126.0 x 94.5)	4,200 x 2,400 (165.4 x 94.5)	5,200 x 2,400 (204.7 x 94.5)	6,200 x 2,400 (244.1 x 94.5)	3,200 x 2,700 (126.0 x 106.3)	4,200 x 2,700 (165.4 x 106.3)	5,200 x 2,700 (204.7 x 106.3)	6,200 x 2,700 (244.1 x 106.3)	3,200 x 2,700 (126.0 x 106.3)	4,200 x 2,700 (165.4 x 106.3)	5,200 x 2,700 (204.7 x 106.3)	6,200 x 2,700 (244.1 x 106.3)
	最大荷重	kg	15,000	17,000	20,000	22,000	16,000	18,000	21,000	23,000	16,000	18,000	21,000	23,000	17,000	19,000	22,000	24,000
	T 型槽 (槽數 x 寬 x 間距)	mm(inch)	10 x 22 x 200 (10 x 0.8 x 7.9)	10 x 22 x 200 (10 x 0.8 x 7.9)	10 x 22 x 200 (10 x 0.8 x 7.9)	10 x 22 x 200 (10 x 0.8 x 7.9)	12 x 22 x 200 (12 x 0.8 x 7.9)	12 x 22 x 200 (12 x 0.8 x 7.9)	12 x 22 x 200 (12 x 0.8 x 7.9)	12 x 22 x 200 (12 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)	14 x 22 x 200 (14 x 0.8 x 7.9)
主軸	刀具銼度	-	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50
	轉速	rpm	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000	50~6,000
	主軸馬力	kw	18.5(26 opt.)	26	26	26	18.5(26 opt.)	26	26	26	18.5(26 opt.)	26	26	26	18.5(26 opt.)	26	26	26
	軸向馬達馬力	kw	7 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	7 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	7 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	7 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7	9 / 7 / 7
進給速度	X x Y x Z 軸快送	m/min	15 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	15 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	15 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	15 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12
	最大切削進給速度	mm/min	1-6,000	1-6,000	1-6,000	1-6,000	1-6,000	1-6,000	1-6,000	1-6,000	1-6,000	1-6,000	1-6,000	1-6,000	1-6,000	1-6,000	1-6,000	1-6,000
刀庫	刀庫容量	pcs	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)	60(80 / 100 / 120 opt.)
	刀具形式	type	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50
	最大刀具直徑	mm(inch)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)	125 (4.9) / 250 (9.8)
	最大刀具重量	kg	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
	最大刀具長度	mm(inch)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)	400 (15.7)
	換刀速度 (ATC 自轉 1 圈)	sec.	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
精度	刀鍵分度時間	kg/cm²	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	定位精度 VDI 3341	mm(inch)	P0.025 (0.0010)	P0.03 (0.0012)	P0.04 (0.0015)	P0.05 (0.0020)	P0.025 (0.0010)	P0.03 (0.0012)	P0.04 (0.0015)	P0.05 (0.0020)	P0.025 (0.0010)	P0.03 (0.0012)	P0.04 (0.0015)	P0.05 (0.0020)	P0.025 (0.0010)	P0.03 (0.0012)	P0.04 (0.0015)	P0.05 (0.0020)
	重覆精度 VDI 3341	mm(inch)	Ps0.02 (0.0008)	Ps0.025 (0.0010)	Ps0.03 (0.0012)	Ps0.035 (0.0014)	Ps0.02 (0.0008)	Ps0.025 (0.0010)	Ps0.03 (0.0012)	Ps0.035 (0.0014)	Ps0.02 (0.0008)	Ps0.025 (0.0010)	Ps0.03 (0.0012)	Ps0.035 (0.0014)	Ps0.02 (0.0008)	Ps0.025 (0.0010)	Ps0.03 (0.0012)	Ps0.035 (0.0014)
機械尺寸	機械重量	kg	38,000 / 40,000	42,000 / 44,000	47,000 / 49,000	51,500 / 53,500	39,500 / 41,500	43,500 / 45,500	48,500 / 50,500	53,500 / 55,500	41,000 / 43,000	45,000 / 47,000	50,000 / 52,000	55,000 / 57,000	41,000 / 43,000	45,000 / 47,000	50,000 / 52,000	55,000 / 57,000
	耗電量	KVA	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	佔地面積 (長 x 寬 x 高)	mm(inch)	8,470 x 6,765 x 5,510 (333.5 x 266.3 x 216.9)	10,470 x 6,765 x 5,510 (412.2 x 266.3 x 216.9)	12,470 x 6,765 x 5,510 (490.9 x 266.3 x 216.9)	14,470 x 6,765 x 5,510 (569.7 x 266.3 x 216.9)	8,470 x 7,065 x 5,510 (333.5 x 278.1 x 216.9)	10,470 x 7,065 x 5,510 (412.2 x 278.1 x 216.9)	12,470 x 7,065 x 5,510 (490.9 x 278.1 x 216.9)	14,470 x 7,065 x 5,510 (569.7 x 278.1 x 216.9)	8,470 x 7,365 x 5,510 (333.5 x 289.9 x 216.9)	10,470 x 7,365 x 5,510 (412.2 x 289.9 x 216.9)	12,470 x 7,365 x 5,510 (490.9 x 289.9 x 216.9)	14,470 x 7,365 x 5,510 (569.7 x 289.9 x 216.9)	8,470 x 7,665 x 5,510 (333.5 x 301.7 x 216.9)	10,470 x 7,665 x 5,510 (412.2 x 301.7 x 216.9)	12,470 x 7,665 x 5,510 (490.9 x 301.7 x 216.9)	14,470 x 7,665 x 5,510 (569.7 x 301.7 x 216.9)
	所需氣壓	kg/cm²	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

標準配備:

- 發那科 31i-MB控制器
- 6,000rpm主軸(齒輪式)
- 自動潤滑系統
- 三軸潤滑油自動回收系統
- 主軸及齒輪傳動溫控
- 雙除屑螺桿・鏈板式除屑機及除屑車
- 電控箱熱交換器
- 打刀 / 退刀 腳踏開關
- 立臥 60把刀・刀臂式換刀機構

- 主軸油冷
- 全罩式鋁金
- 除屑吹氣(M碼)
- X / Y軸線軌(滾柱式)
- 滾珠螺桿冷卻系統(X軸)
- 冷卻液噴槍及吹氣接口
- 基座螺栓
- 移動式手輪
- 工作燈

- 剛性攻牙
- 冷卻系統及水箱
- 工作完成及警示燈
- RS-232介面/RJ45
- 工具箱
- 油水分離器
- 維修及操作手冊
- 雙油壓配重缸
- 保養維修工作梯

選購配備:

- 控制器(發那科・西門子)
- 立臥 80 / 100 / 120 把刀・刀臂式換刀機構
- 30 / 35HP主軸馬達升級(發那科・僅有 32XX系列)
- 滾珠螺桿冷卻系統(Y / Z軸)
- X / Y軸滾柱式線軌
- 自動刀長量測
- 自動工件量測
- 主軸中心出水
- 光學尺

- CNC旋轉工作台及尾座
- 頭倉可彈性依據客戶設計