

PALMARY

COMPANY PROFILE

公司簡介

PROFESSIONAL
GRINDING MACHINE
MANUFACTURER

產品項目

無心磨床
CENTERLESS GRINDER

外圓磨床
CYLINDRICAL GRINDER

內圓磨床
INTERNAL GRINDER

立式磨床
VERTICAL GRINDER

平面磨床
SURFACE GRINDER

特殊應用磨床
SPECIAL PURPOSE GRINDER

PRECISION

PERFECTION

EXCELLENCE

PALMARY

大光長榮機械股份有限公司
PALMARY MACHINERY CO., LTD.

台中市大里區工業路77號

T +886 4 2492 9799

F +886 4 2492 9499

E palmary@grinding.com.tw



ISO 9001



0063



經營者的話 MESSAGE



大光長榮機械股份有限公司成立時取名為 PALMARY 其語意為：

- 最優秀的、傑出的、勝利者的
- 最重要的、最有價值的

大光長榮公司成立至今，工作團隊致力於下列重點工作：

- 提高產品高精度的品質（具有日本產品特性）。精緻的配件、外觀、機種、拉大與台灣同業產品的差異化。
- 深耕 TQM 全面品質管理觀念。
- 執行「精實」法則的教育，持續重視細節、致力於以數據為本的試驗，要求員工負起持續提升效率、杜絕浪費的責任，這些概念統稱為「精實」法則，於大光長榮內部持續不斷執行。

運用公司核心價值「誠信、創新、品質、服務、精實、團隊」與貫徹經營理念，繼承固有的工藝技術，發展高技術與技能，並專注投入人才養成計畫。也透過高度培育的人才，大光長榮公司提供一連貫的服務。從產品規劃，工件試磨，到營業銷售以及售後服務，皆由 PALMARY 的團隊來全力投入與支援。

我們的願景：堅持永續發展的經營策略。

我們的目標：發展成為全球一流的磨床專業製造廠。

董事長 | 鄭慶隆

公司簡介 PROFILE

高品質磨床設備製造廠

生產經驗超過 22 年，行銷全球 40 餘國。專業生產全系列高精度磨床，包含五大核心類別及客製化機種：無心磨床、外圓磨床、內圓磨床、立式磨床、平面磨床等。

在全球，我們是涵蓋

汽車、航太、醫療、模具 機械零件、綠能等產業的重要合作夥伴

大光長榮經營穩健，受到客戶的信賴與肯定，在全球市場屹立不搖。除了優異品質贏得客戶信心，核心技術來自堅強的技術與研發團隊。以先進的機器性能配合精密檢測儀器、連貫式服務規劃，超越競爭機種並掌握市場佈局。

至今 PALMARY 精密磨床已有

6985⁺

台在全球運作

每天參與生產超越

3980⁺

種以上工件

PALMARY CORE VALUE

經營理念

顧客滿意
員工如意
股東得意

品質政策

專業技術，提供客戶永續服務
完美產品，創造客戶豐厚利潤

企業精神

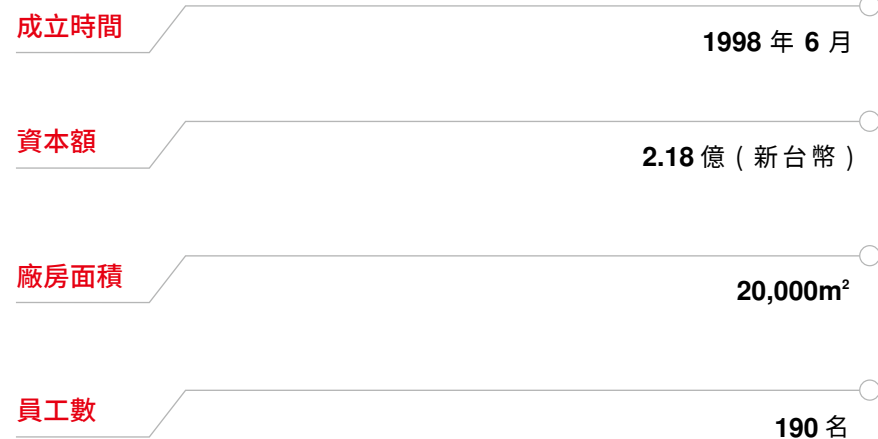
精密、完美、卓越

核心價值

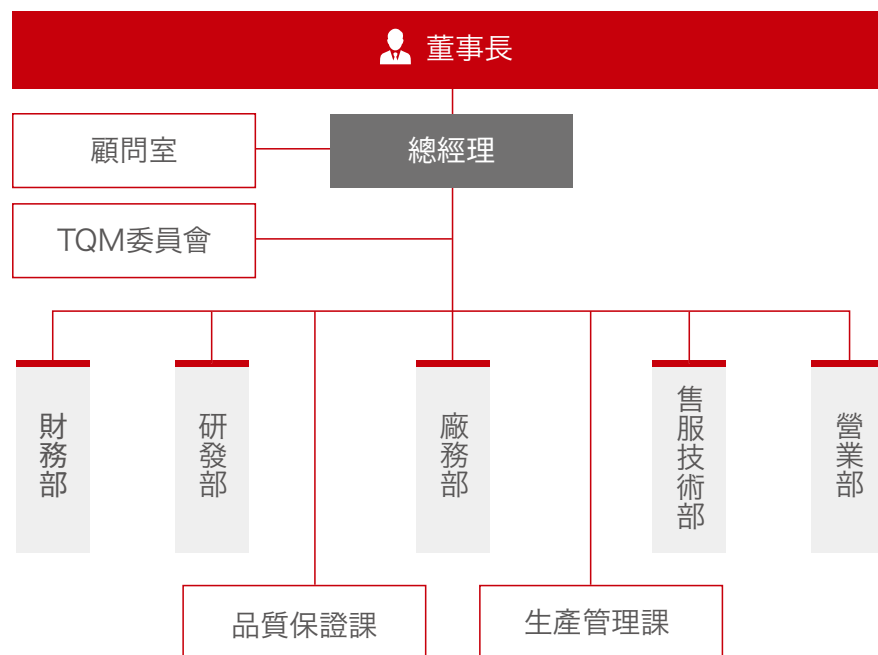
誠信、創新、品質
服務、精實、團隊



公司概況 ABOUT



公司組織



PALMRY 歷史沿革



產品開發 R&D

PALMARY

研發創新 | 友善環境 | 高生產效率

從各種角度檢討，實現小細節的要求，以滿足客戶實務操作需求。

製造品質 PRODUCTION & QUALITY

注重品質的嚴謹檢測制度

PALMARY 出廠的各項產品，都必須經過多道關卡檢測：
三次元量床、2D 影像量測儀、真圓度機、輪廓儀與表面粗度機
為了確保製造的品質，定期對檢測儀器進行校正管理，確實進行各項檢查。

- ▶ **從選材開始逐層把關**
從零組件選材檢測，至成機精準調校，反覆測試驗證，直到效能精準並超越市場標準。大光長榮透析產業並掌握市場，得以提供客戶完善的機台規劃方案。
- ▶ **經由對鏤花工程的執著，製作出機械加工做不到的平面度**
不單只有滑動面與基準面，連組裝面都用鏤花來處理，實現各種接合面的需求精度，達到精準耐磨的品質標準。大光長榮對於高精度要求的主軸、砂輪軸與調整輪軸，都在「精裝室」內組立，提供高精度的品質。
- ▶ **具備靈活性的產品供應鏈**
採用「JIT 即時生產管理系統概念」，透過生產流程的建立，嚴格管控各項程序，有效地縮短製程交期。
- ▶ **歷年嚴格控管全方位品質與工廠流程管理**
為達到全方位品質管理並嚴格掌控各項流程作業能力，大光長榮 PALMARY 產品取得歐盟『CE 認證』與『型式檢定』合格證書。工廠生產管理流程也取得『國際品質管理 ISO9001:2015』認證。不僅對內強化組織內協同綜效，對外提供各戶更優質的服務。

“

大光長榮的開發方向及目標是依據市場需求，與客戶進行詳細的協商溝通，並且顧慮 " 最佳化的空間 " 與 " 對環境的友善 "

客戶最關心的生產效率問題，也一直是我們融入設計開發的重點。

為客戶訂制高精度，並合乎成本的客製化磨床與解決方案。

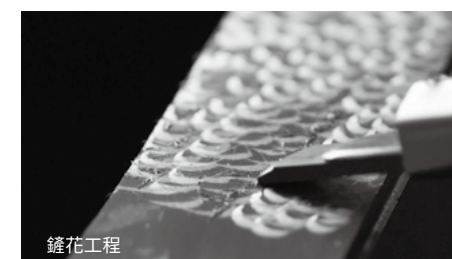
”



CNC 立式複合磨床 VIG-50
第 27 屆 台灣精品獎



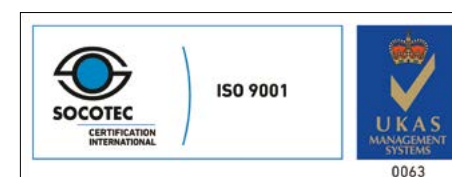
CNC 外圓磨床 - 異形凸輪研磨系列 OCD-CAM
第 28 屆 台灣精品獎



歐盟 CE 認證



第 28 屆磐石獎



銷售服務 SERVICE

PALMARY

現已擁有全球 5 大洲

世界 40⁺ 個國家的銷售網絡

Sales Network All Over The World

“ 大光長榮的磨床生產中心
我們的團隊致力於突破格局 ”



機械維修



技術諮詢



研發創新



品質檢測



製造生產



工件試磨



售後服務



教育訓練

連貫式服務規劃

從機種挑選、技術諮詢提案、自動化評估、人員操作訓練、機器維修，大光長榮提供您可信賴的連貫式服務規劃。對應各種需求，協助客戶解決產能困境。

售後服務中心

服務範圍不僅限於台灣，萬全的售服體制能迅速且精確對應全球各區域。並與外銷代理商合作，提供線上售服服務，即時支援並排除客戶問題。

自動化諮詢服務團隊

PALMARY 具備多年自動化應用經驗，將製造供應鏈的流程智慧化，協助客戶勞動轉型實現工業 4.0 智慧機械製造。

智慧機械製造 SMART MACHINERY



磨床自動化整合 解決方案 <<<<<<<<



外圓磨床 | OCA-3235H200

搭配龍門式機械手 + 排齒送收料裝置



無心磨床 | PCB-3010-6

搭配龍門式機械手 + 震動桶整料



內圓磨床 | OIG-200D

搭配 關結式機械手自動上下料



外圓磨床 | OCD-2040 3 台連線

多機磨床搭配 關結式機械手 + 供給料輸送帶
操作安全，縮短運輸距離，節省人力物力。

▶ 自動化整合具有高度的生產效率，可自動連續加工。
亦可將生產履歷可視化並監視磨床訊號，讓生產管理者有效掌握設備狀態，達到預防保修功能。

PALMORY

無心磨床

CNC 無心磨床，可做 1-6 軸伺服馬達控制，掌握多軸運動，能快速對應研磨工件的多樣性及易實現上下料自動化方案，提升生產效率。

+ 高效率 + 高精度



PCB CNC series
培林式主軸 單持式
PCB-3010 | 4520 | 4525 | 6020 | 6025

工件範圍	砂輪	調整輪
Φ0.3 ~ 25	Φ305 x 100 x Φ177.8	Φ205 x 100 x Φ90
Φ1 ~ 80	Φ455 x 205 / 255 x Φ228.6	Φ260 x 205 / 255 x Φ101.6
Φ2 ~ 80	Φ610 x 205 / 255 x Φ304.8	Φ330 x 205 / 255 x Φ152.4

unit:mm



PCB CNC series
培林式主軸 單持式雙邊進刀
PCB-6020GF | 6025GF

工件範圍	砂輪	調整輪
Φ2 ~ 80	Φ610 x 205 / 255 x Φ304.8	Φ330 x 205 / 255 x Φ152.4

unit:mm



PCB CNC series
培林式主軸 雙持式
PCB-6030 | 6040 | 6050 | 6060

工件範圍	砂輪	調整輪
Φ1 ~ 150	Φ610 x 305 / 405 x Φ304.8	Φ355 x 305 / 405 x Φ203.2
	Φ610 x 510 / 610 x Φ355.6	Φ405 x 510 / 610 x Φ254

unit:mm



FCL CNC series
合金軸承式主軸
FCL-12 | 18 | 1810 | 1812 | 20

工件範圍	砂輪	調整輪
Φ1 ~ 40	Φ305 x 150 x Φ120	Φ205 x 150 x Φ90
Φ1~60	Φ455 x 205 / 255 / 305 x Φ228.6	Φ255 x 205 / 255 / 305 x Φ111.2
	Φ510 x 205 x Φ304.8	Φ305 x 205 x Φ127

unit:mm

GC NC 系列
GC-4520 | 4525-NC
GC-5020 | 5025-NC



經濟伺服型
GC-4520 | 4525
GC-5020 | 5025



工件範圍	砂輪	調整輪
Φ1 ~ 80	Φ455 x 205 / 255 x Φ228.6	Φ255 x 205 / 255 x Φ111.2
	Φ510 x 205 / 255 x Φ304.8	Φ305 x 205 / 255 x Φ127

unit:mm

PC NC 系列
PC-12 | 18 | 1810 | 1812 S-NC
PC-20 | 24 | 2410 | 2412 S-NC



經濟伺服型
PC-12 | 18 | 1810 | 1812 S
PC-20 | 24 | 2410 | 2412 S



工件範圍	砂輪	調整輪
Φ1 ~ 40	Φ305 x 150 x Φ120	Φ205 x 150 x Φ90
Φ1 ~ 80	Φ455 x 205 / 255 / 305 x Φ228.6	Φ255 x 205 / 255 x Φ111.2
	Φ510 x 205 x Φ304.8	Φ305 x 205 x Φ127
Φ1 ~ 100	Φ610 x 205 / 255 / 305 x Φ304.8 / 355.6	Φ305 / 330 x 205 / 255 / 305 x Φ127

unit:mm

外圓磨床

大光長榮 長期專注於研磨領域，不斷累積專業磨床技術及製造經驗
擁有多種輕、重型外圓磨床的製造能力可滿足少量多樣、大量生產研磨需求。

+ 高剛性 + 高品質



OCD

CNC series
直進式

OCD-2025 | 2040
OCD-3240 | 3260 | 32100 | 32150 | 32200
OCD-4240 | 4260 | 42100 | 42150 | 42200

兩頂心間最大距離	250 / 400 / 600 / 1000 / 1500 / 2000
工作台最大旋徑	Ø200 / 320 / 420
工件最大研磨外徑	Ø200 / 300 / 400

unit:mm



OCD-P

CNC series
直進式 [斜式砂輪]

OCD-2020P
OCD-3220P | 3240P | 3280P | 32130P
OCD-4220P | 4240P | 4280P | 42130P

兩頂心間最大距離	200 / 400 / 800 / 1300
工作台最大旋徑	Ø200 / 320 / 420
工件最大研磨外徑	Ø200 / 300 / 400

unit:mm



OCD

CNC series
直進式 [重型]

OCD-45150 | 45200 | 45300 | 45400
OCD-65150 | 65200 | 65300 | 65400

兩頂心間最大距離	1500 / 2000 / 3000 / 4000
工作台最大旋徑	Ø450 / 650
工件最大研磨外徑	Ø420 / 620

unit:mm



OCA-H

CNC series
直進式 [特寬砂輪]

OCA-3235H | 3265H | 3295H
OCA-3235H200

兩頂心間最大距離	350 / 650 / 950
工作台最大旋徑	Ø320
砂輪尺寸	Ø610 x 80[opt.150] x Ø203.2 Ø610 x 200 x Ø203.2

unit:mm



OCA

CNC series
斜進式 [斜式砂輪]

OCA-3235 | 3265
OCD-3235A | 3265A | 4265A

兩頂心間最大距離	350 / 650
工作台最大旋徑	Ø320 / 420
工件最大研磨外徑	Ø300 / 400

unit:mm



GU

NC 系列

GU20x40 NC
GU32x60 | 32x100 | 32x150 | 32x200 NC
GU42x60 | 42x100 | 42x150 | 42x200 NC



經濟伺服型

GU20x40S
GU32x60 | 32x100 | 32x150 | 32x200S
GU42x60 | 42x100 | 42x150 | 42x200S

兩頂心間最大距離	400 / 600 / 1000 / 1500 / 2000
工作台最大旋徑	Ø 200 / 320 / 420
工件最大研磨外徑	Ø 200 / 300 / 400

unit:mm

外圓磨床專用機



OCD-E

CNC series
[主軸專用]

OCD-32100E

兩頂心間最大距離	1000
工作台最大旋徑	Ø320
工件最大研磨外徑	Ø280

unit:mm



OCD-CAM

CNC series
[異形研磨專用]

OCD-3225 | 3240 CAM
OCD-3260 | 32100CAM

兩頂心間最大距離	250 / 400 / 600 / 1000
工作台最大旋徑	Ø320
工件最大研磨外徑	Ø300

unit:mm

內圓磨床 | 立式磨床 | 平面磨床

結合工程設計與人性化操控性能
全方位研磨技術應用，提供各種產業技術服務

✦ 簡易操作

✦ 自動化 多功能研磨

OIG

內圓磨床 CNC series
[單內研磨主軸]
OIG-200C | OIG-200

最大研磨內徑	最大長度	行程 -X 軸	行程 -Z 軸
Ø100	100	130	270
Ø150	200	480	480

unit:mm

[雙內研磨主軸]

OIG-200D | OIG-200DE

最大研磨內徑	行程 -X 軸	行程 -Z 軸	行程 -Y 軸
Ø150	480	480	480
	480	450	310

unit:mm

內圓磨床專用機

[薄型工件專用]
培林 內徑 / 內溝
Shoe Center Design



NC series
OIG-200S

最大研磨內徑	最大長度	行程 -X 軸	行程 -Z 軸
Ø6~70	50	130	270
Ø20	40	70	140

unit:mm

[小孔徑專用]
高速精密研磨
內藏式主軸及礦物鑄件



(僅B1尺寸佔地)
CNC series
OIG-50



IG NC / 2NC series
內圓磨床
IG-150-NC | IG-150-2NC

最大研磨內徑	行程 -L 軸	行程 -R 軸	行程 -Z 軸
Ø150	60	70	540
	60	70	400

unit:mm

VIG

立式磨床 CNC series
VIG-50 | 80 | 120
WITH ATC

研磨外徑	研磨內徑範圍	主軸旋徑	行程 -X 軸	行程 -Z 軸
Ø38 ~ 500	~Ø199:200 / Ø200~:350	Ø550	970	550
Ø65 ~ 800	~Ø225:275 / Ø225~:500	Ø850	1330	700
Ø65 ~ 1200	~Ø225:275 / Ø225~:1200:500	Ø1250	2550	700

unit:mm



VIG-2015 | 2015E
WITHOUT ATC

研磨外徑	研磨內徑範圍	行程 -X 軸	行程 -Z 軸
Ø200	Ø14~200	970	550
		1330	700

unit:mm

PSG

油壓 | NC 系列
平面磨床

PSG-1545 | 2045 | 2550 | 3060
PSG-4080 | 50100 | 60150 | 70200

工作台面積	150 x 450 ~ 700 x 2000
工作台速度	手動 / 5~25 m / min

unit:mm